



ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES Y OBSERVACIONES	CATAL. NOMEN.
al	Detentor de cierre	6	≠ 8 IRAM 503 F24 - NEFA 32.248	
ak	Bagueta de cierre	6	≠ 9,5 IRAM 503 F22 - NEFA 32.247	
aj	Pasador de aleta	12	Ø 6 x 36 IRAM 5146-A	
ai	Arandela plana	12	≠ 2,5 Cal.Comercial - NEFA 32.233	
ah	Buje leva c/coliza	12	IRAM 600 - 1010 - NEFA 32.222	
ag	Buje	24	IRAM 600 - 1010 - NEFA 32.230	
af	Perno	12	IRAM 503 F30 - NEFA 32.231	
ae	Arandela de espesor	24	IRAM 503 F24 - NEFA 32.228	
ad	Pasador de aleta	12	Ø 6 x 36 IRAM 5146-A	
ac	Arandela plana	12	≠ 2,5 Cal.Comercial - NEFA 32.233	
ab	Perno	12	IRAM 503 F30 - NEFA 32.231	
aa	Buje extremo	12	IRAM 600 - 1010 - NEFA 32.229	
z	Biela de comando	12	≠ 8 IRAM 503 F22 - NEFA 32.224	
y	Buje	24	IRAM 600 - 1010 - NEFA 32.232	
x	Extremo biela	24	≠ 9,5 IRAM 503 F22 - NEFA 32.232	
v	Escuadra refuerzo	12	≠ 9,5 IRAM 503 F22 - NEFA 32.245	
u	Tope cuadrado	12	≠ 9,5 IRAM 503 F22 - NEFA 32.244	
t	Arandela Grower 3/8"	60	IRAM 5106	
s	Bulón FCE 3/8" x 38	60	IRAM 512 - A38	
r	Refuerzo guía	24	≠ 9,5 IRAM 503 F22 - NEFA 32.246	
q	Guía superior	12	≠ 9,5 IRAM 503 F22 - NEFA 32.246	
o	Escuadra	60	≠ 9,5 IRAM 503 F22 - NEFA 32.243	
n	Riel	12	≠ 9,5 IRAM 503 F30-NEFA 32.241-240	
m	Soporte riel	12	≠ 9,5 IRAM 503 F22 - NEFA 32.239	
l	Pasador de aleta	24	Ø 6 x 50 IRAM 5146-A	
k	Tuerca castillo 1"	24	SAE - J - 429 d	
j	Arandela plana	24	IRAM 503 F24 - NEFA 32.237	
i	Arandela tope	24	IRAM 503 F24 - NEFA 32.235	
h	Rodillo	24	FA 8 701 Gr B - NEFA 32.234	
g	Buje (grande)	24	1020 SAE - NEFA 32.235	
f	Eje rodillo	24	Ø 41 IRAM 503 F22 - NEFA 32.236	
e	Buje (chico)	24	SAE 1020 - NEFA 32.235	
d	Remache 3/8" x 38	60	IRAM CIA 520 - A34	
c	Costilla refuerzo	12	≠ 4 IRAM 503 F22 - NEFA 32.254	
b	Guía lateral	12	FA 8 701 Gr B - NEFA 32.250-251	
a	Refuerzo	6	≠ 4 IRAM 503 F30 - NEFA 32.253	
	Chapa registro	6	≠ 4,7 IRAM 503 F30 - NEFA 32.252	

VAGON TOLVA ABIERTO PARA PIEDRA		FEARRARILES ARGENTINUS	
CONJUNTO REGISTRO CIRCULAR DE DESCARGA		MECANICA	
ESCALA	PROYECTA	LÍNEAS	EMISION
1:1	1676		1
FIRMA Y FECHA APROB.		N° DE PLANO	
		NEFA 32.223	

TOLERANCIAS GENERALES	
PIEZAS USINADAS	± 0,25 mm
PIEZAS FORJADAS	± 0,5 mm
PIEZAS EN CHIAPAS	± 0,5 mm
ANGULOS	± 0,30°
MATAR CANTOS VIVOS	