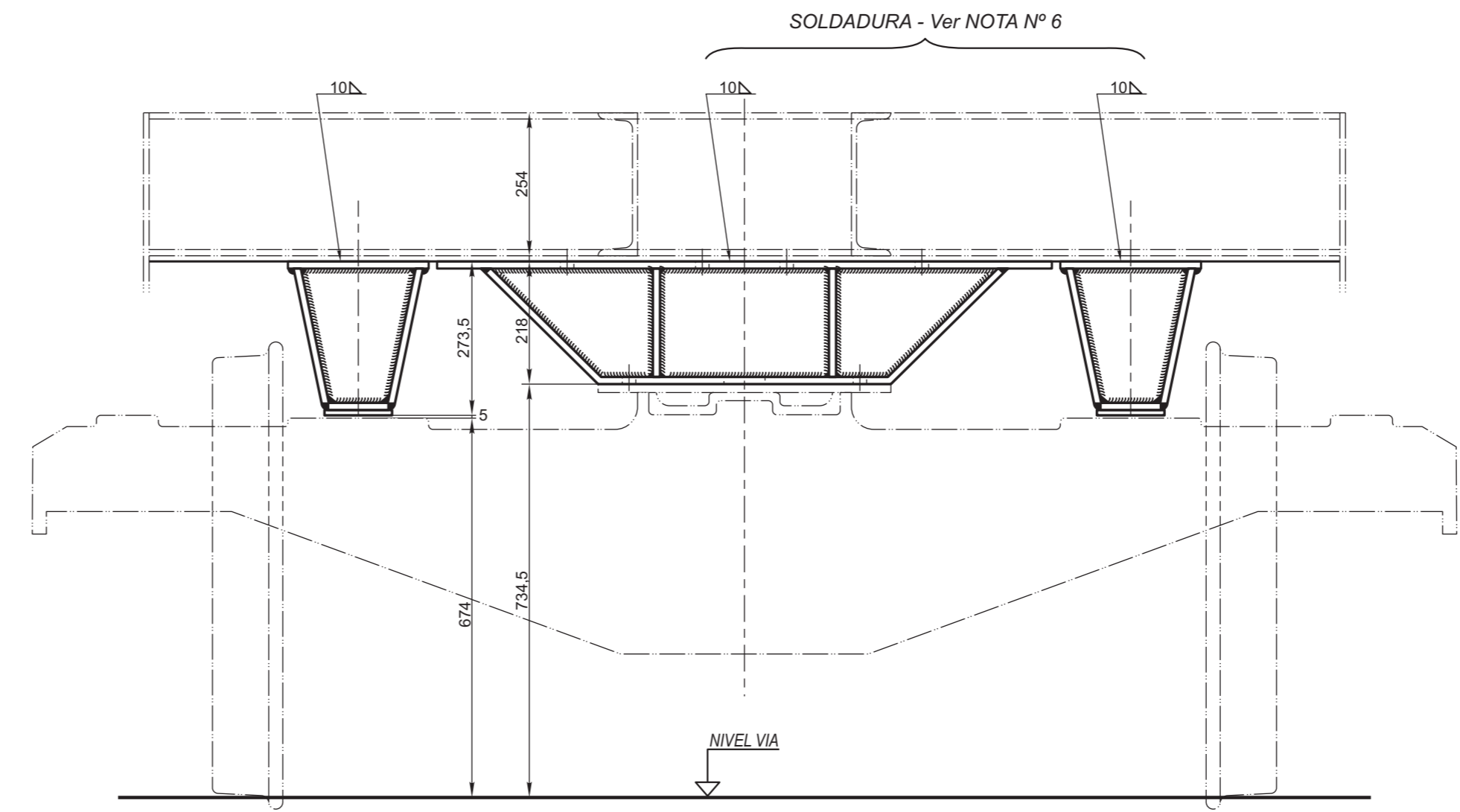
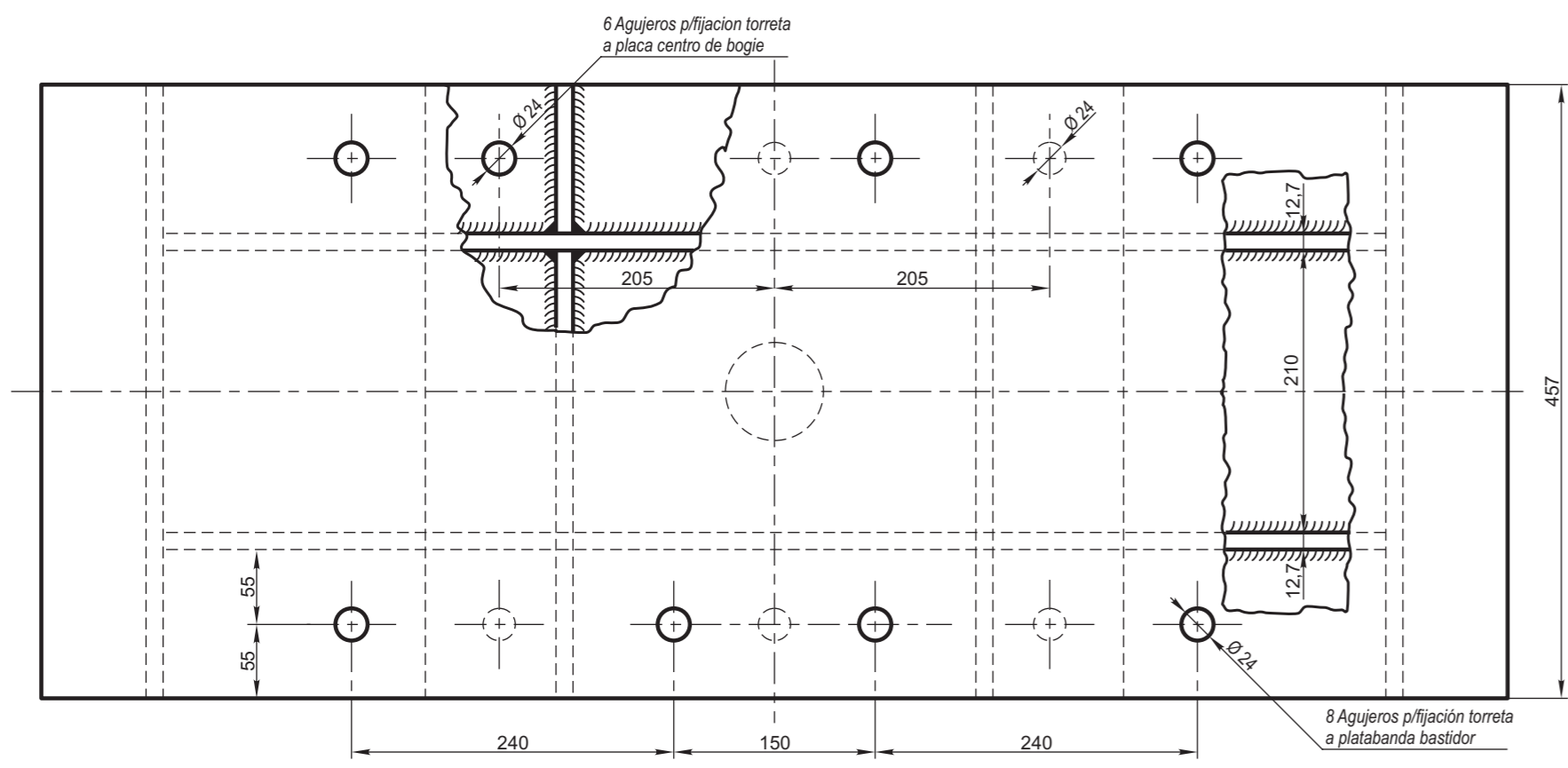


NOTAS:

- 1º) LOS AGUJEROS PARA FIJACION SE EFECTUARAN EN POSICION.
- 2º) SOLDADURA ELECTRICA: USAR ELECTRODO AWS E-6010.
- 3º) MATERIAL: IRAM 503 - F.28
- 4º) TRATAMIENTO TERMICO: NORMALIZADO DESPUES DEL SOLDADO.
- 5º) TOLERANCIAS SALVO ESPECIFICACION: JS 14 = js 14 - IRAM 5002.
- 6º) SOLDADURA TORRETA Y APOYOS LATERALES: EN TODO EL PERIMETRO.



b	Apoyo lateral	4	IRAM 503 - F.22	31	
a	Torreta	2	IRAM 503 - F.22	160	
ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA, PLANO Y/O ESPECIFICACION	Kg.	CATAL-NOMEN.
APOYOS LATERALES Y TORRETA PARA VAGON TRANSPORTE DE RIELES			FERROCARILES ARGENTINOS		
			AREA MECANICA		
ESCALA	TROCHA	LINEAS:	UTILIZACION	EMISION	
1:5 - 1:10				1 2 3	
FIRMA Y FECHA APROB.			N° DE PLANO		
			NEFA 1039		