



**TRATAMIENTO TERMICO:** TEMPLADO Y REVENIDO  
DUREZA Rc 55-60

**ESPECIFICACION TECNICA:** FAT: V-2016

Ø NOMINAL PERNO	Ø A	B		Ø C	Ø D		LIMITE DE DESGASTE
		PASA	NO PASA		PASA	NO PASA	
19,1	58	20	12	38	19,291 ± 0,005	19,100 ± 0,005	19,310
25,4	72	25	13	52	25,591 ± 0,005	25,400 ± 0,005	25,610
28,5	72	25	13	52	28,691 ± 0,005	28,500 ± 0,005	28,710

		MATERIAL: ACERO IRAM 600 CLASE 1045			
ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA, ESPECIFICAC. Y OBSERVACIONES	CATAL-NOMEN.	
			<b>CALIBRADOR ANILLO "PASA" "NO PASA" PARA PERNOS DE TIMONERIA DE FRENO</b>	<b>FERROCARRAILES ARGENTINOS</b>	
				AREA MECANICA	
ESCALA	TROCHA	LINEAS:	UTILIZACION	EMISION	
	TODAS	TODAS	VAGONES		
FIRMA Y FECHA APROB.		N° DE PLANO		1	
		NEFA 796			

F.J. GAGLIO  
 DIBUJO  
 DIV. ESPECIFICACIONES  
 DEPTO. TECNICA  
 GERENTE MECANICA  
 Fecha: 26/3/80