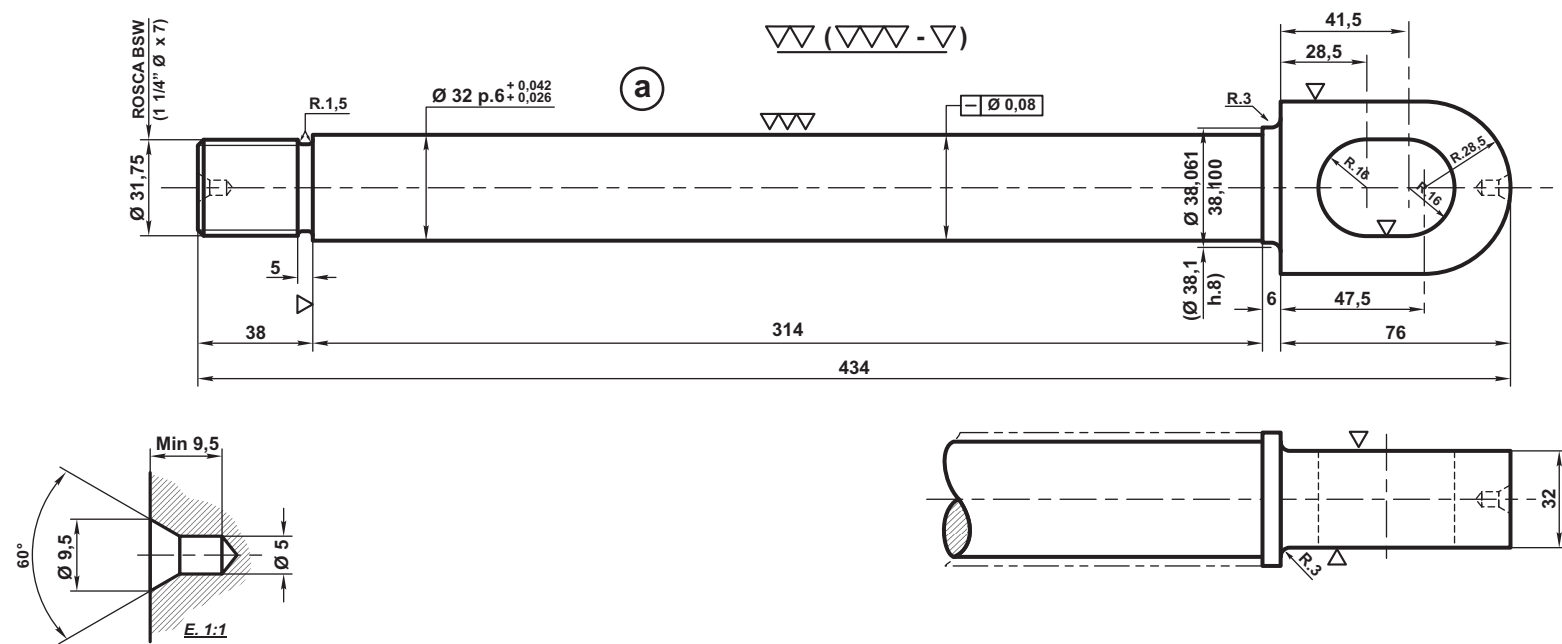
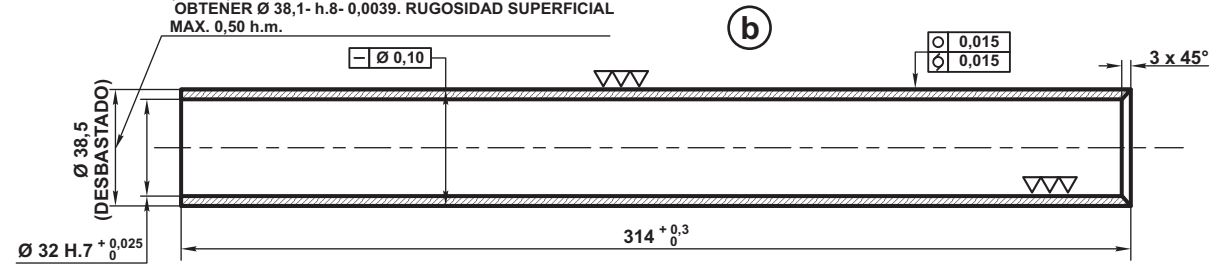


TOLERANCIAS NO
ESPECIFICADAS
JS.13 = js.13
IRAM 5002

ISO TC.10
N.71 y N.98



UNA VEZ CLAVADA LA CAMISA SOBRE EL VASTAGO
(ITEM a) REMECANIZAR ESTE DIAMETRO HASTA
OBTENER Ø 38,1- h.8- 0,0039. RUGOSIDAD SUPERFICIAL
MAX. 0,50 h.m.



ELIMINAR REBABAS

NOTA: EL ENCAMISADO SE HARA POR CALENTAMIENTO Y/O ENFRIAMIENTO DE LAS PARTES QUE DEBEN ENTRAR SIN ESFUERZOS DEFORMANTES.

NOTA: MATERIAL

VASTAGO: IRAM 600 - CLASE 1.045

CAMISA: ACERO INOXIDABLE - IRAM 690

DESIGNACION 30301-30302 o 30302 a

2	SE AGREGO TOLERANCIA DE RECTITUD	14/10/81
1	SE AJUSTARON DIMENSIONES	28/1/81
EMISION	COTA	ALTERACIONES
		FECHA - FIRMA

b	CAMISA	VER NOTA	
a	VASTAGO	VER NOTA	
ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA, ESPECIFICAC. Y OBSERVACIONES
VASTAGO DE PISTON PARA ENCAMISAR Y CAMISA PARA VASTAGO CILINDRO DE FRENO A VACIO DE Ø 457,2 (18")			FERROCARRILES ARGENTINOS AREA MECANICA
ESCALA	TROCHA	LINEAS:	UTILIZACION
	TODAS	TODAS	VAGONES
FIRMA Y FECHA APROB.		N° DE PLANO	
28/8/78		NEFA 736	
		EMISION 1 2 3	

ES COPIA DEL PLANO NEFA 736
 M. BELLOCCHIO - AREA INGENIERIA - C.N.R.T.
 E. 1:2,5