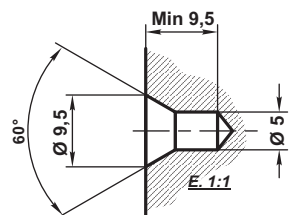
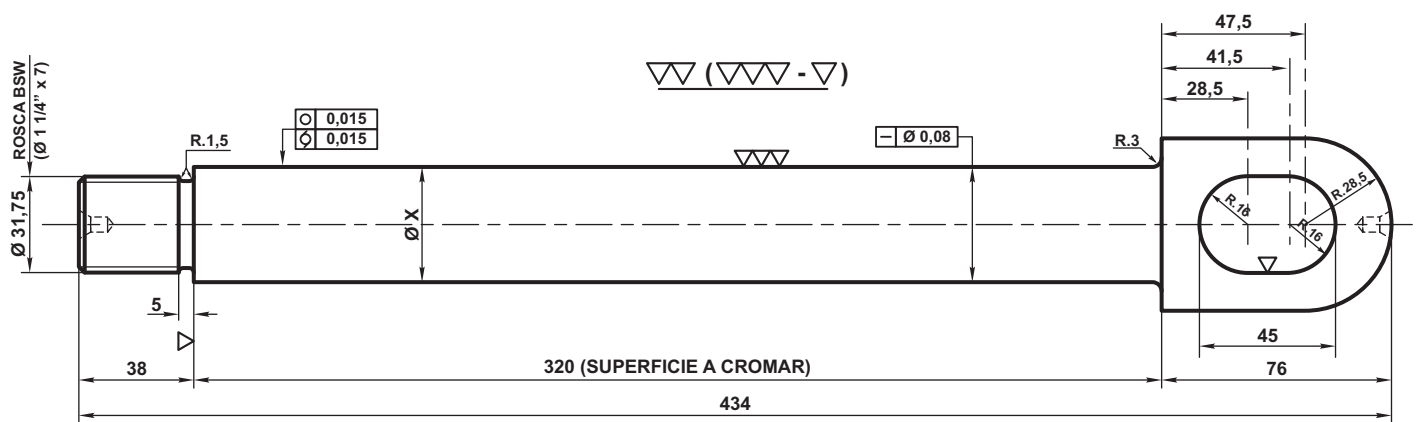
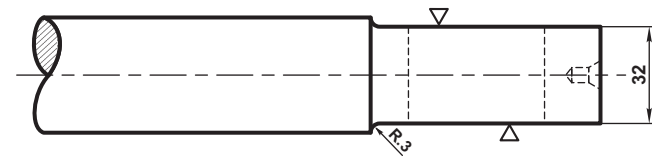


TOLERANCIAS NO
ESPECIFICADAS
JS.13 = js.13
IRAM 5002

ISO TC.10
N.71 y N.98



**CENTROS PERMANENTES DE TORNO A
DEJARSE EN AMBOS EXTREMOS DEL VASTAGO**



NOTAS: EFECTUAR TRATAMIENTO DE ENDURECIMIENTO SUPERFICIAL POR CROMADO DURO.
ELIMINAR TENSIONES INTERNAS Y LUEGO RECTIFICAR ENTRE CENTROS.
RUGOSIDAD SUPERFICIAL MAXIMA: 0,50 h.m.
ESPESOR FINAL MINIMO DE CROMO: 0,04 mm

NO SE ADQUIRIRAN PARA STOCK LA PRIMER SUBMEDIDA Y PARA ENCAMISAR, ELLAS
SE OBTENDRAN POR RECUPERACION DE VASTAGOS DESGASTADOS DEBIENDOSE EN
EL PRIMER CASO REPONER EL CROMADO.

ELIMINAR REBABAS

ITEM	SIGNIFICADO	Ø X
a	ORIGINAL	38,1 h.8 ⁰ _{-0,039}
b	1ra. SUBMEDIDA	37 h.8 ⁰ _{-0,039}
----	PARA ENCAMISADO	VER NEFA N° 736

EMISION	COTA	ALTERACIONES	FECHA - FIRMA
8		SE AGREGO TOLERANCIA DE RECTITUD	14/10/81
7		SE AJUSTARON DIMENSIONES	28/1/81
6		SE AGREGO 1° SUBMEDIDA Y NOTAS	31/1/78

b		VASTAGO 1° SUBMEDIDA		H.9050803000/0	
a		VASTAGO ORIGINAL		IRAM 600 - CLASE 1.045	
ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA, ESPECIFICAC. Y OBSERVACIONES	CATAL-NOMEN.	
VASTAGO DE PISTON PARA CILINDRO DE FRENO A VACIO DE Ø 457,2 (18")				FERROCARRILES ARGENTINOS	
				AREA MECANICA	
ESCALA	TROCHA	LINEAS:	UTILIZACION	EMISION	
	TODAS	TODAS	VAGONES	6 7 8	
FIRMA Y FECHA APROB.		N° DE PLANO			
29/8/78		NEFA 735			

ES COPIA DEL PLANO NEFA 735
M. BELLOCHIO - AREA INGENIERIA - C.N.R.T.