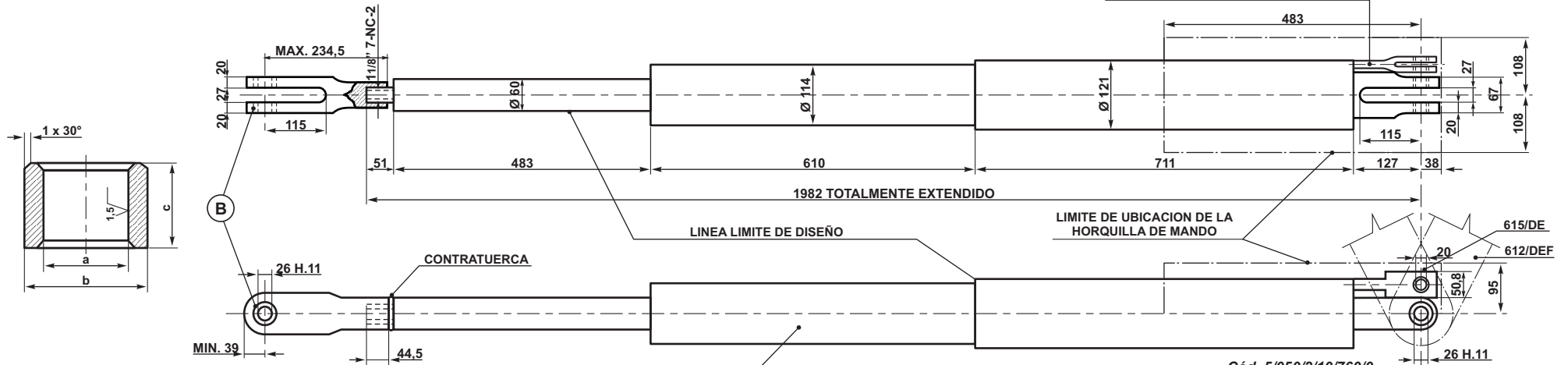
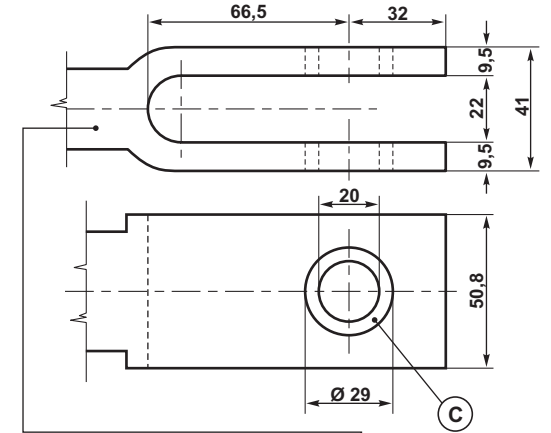


TOLERANCIAS NO INDICADAS = JS 11 = js 11

EL PROVEEDOR ENTREGARA UNA MUESTRA PARA SU CONTROL DIMENSIONAL Y PRUEBA DE MONTAJE, LA QUE UNA VEZ APROBADA POR EL FERROCARRIL LE PERMITIRA CONTINUAR CON LA FABRICACION



Cód. 5/050/2/10/760/0
Hib. 9.056.109.000/0
(Completo)

ITEM	DIMENSIONES			OBSERVACIONES
	a	b	c MAX	
B	26	35	20	
C	20	29	9,5	
AJUSTE	H.11	H.8 U.7	0 -0,5	

* Profundidad de cementación 0,5 mm mínimo
Dureza partes tratadas 53 Rc mínimo

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUAD.ESP.OBSERVAC.	CATAL-NOMEN
C	BUJE	2	IRAM 503 F20 CEMENTADO *	
B	BUJE	4	IRAM 503 F20 CEMENTADO *	
A	AJUSTADOR		FAT: V-1403	

3		DIMENSIONES A, B, C pasan a a, b, c. Agreg. nota s/tol. Grales y Cementación. Se actualizó desig. IRAM. Se indican ítems.	12/12/84
2		Se modificó el extremo de conexión a barra para facilitar las operaciones de acorte de timonería cuando se cambian zapatas. Se indicó Ø de los agujeros faltantes. Se cambió dimensión 29 por 27.	19/07/72
EMISION	COTA	ALTERACIONES	FECHA-FIRMA

DIBUJO	M. LUCERO
DIV.ESPECIFICACIONES	ING. CRISTOBAL
DEPTO. TECNICA	ING. BATTAGLIA

AJUSTADORES AUTOMATICOS INDEPENDIENTES PARA TIMONERIA DE FRENO				FERROCARRILES ARGENTINOS	
				AREA: MECANICA	
ESCALA	TROCHA:	LINEA:	UTILIZACION	EMISION	
	TODAS	TODAS	COCHES Y VAGONES	1	2
FIRMA Y FECHA APROB.		N° DE PLANO:		3	
		NEFA 630			

ES COPIA DEL PLANO NEFA 630
M. BELLOCHIO - AREA INGENIERIA - C.N.R.T.