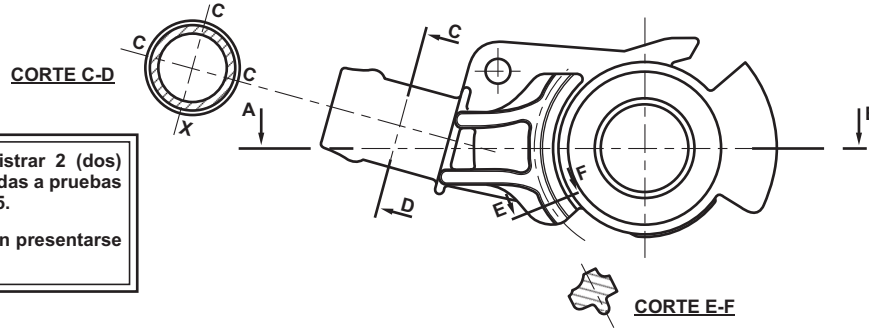
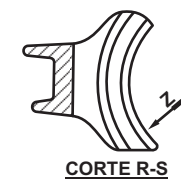
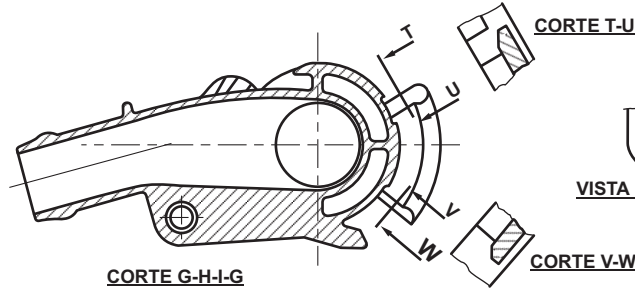
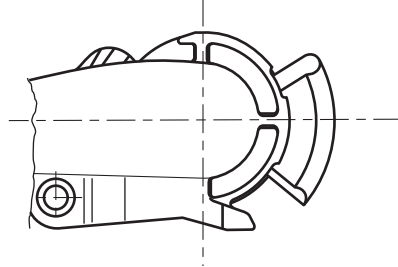
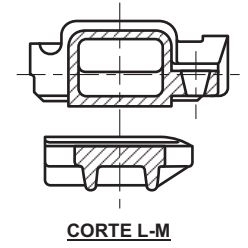
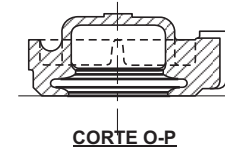
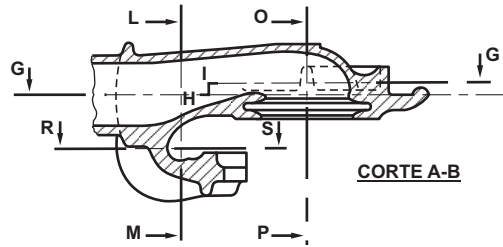
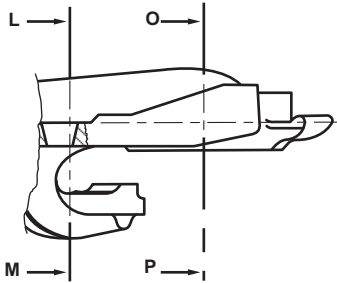


Previo a la fabricación seriada el fabricante deberá suministrar 2 (dos) cabezas de acople en calidad de prototipo, las que serán sometidas a pruebas funcionales; las mismas deberán tener la junta de acople NEFA 565.

En caso de provisión de magas completas para freno, deberán presentarse armadas según NEFA 563.




SIMBOLOS DE LABRADO NO ESPECIFICADOS:
 ~ IRAM 4517
TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS
 JS15 - js15
 IRAM 5002



NOTA:

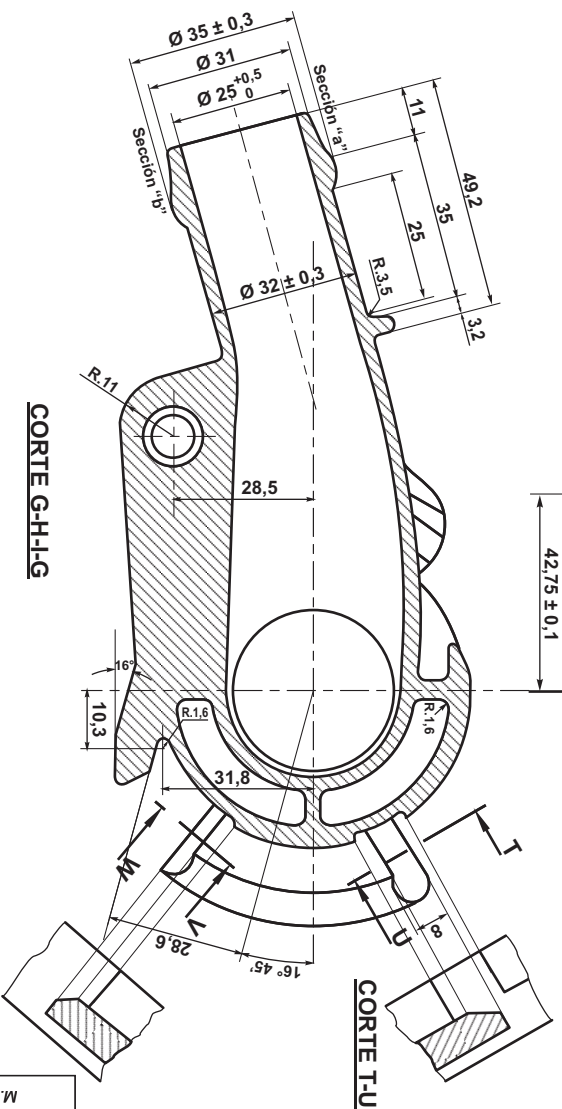
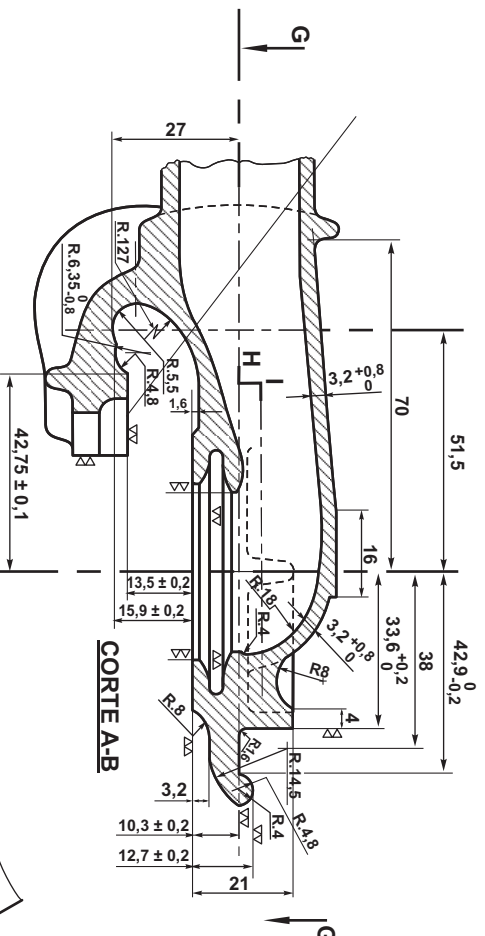
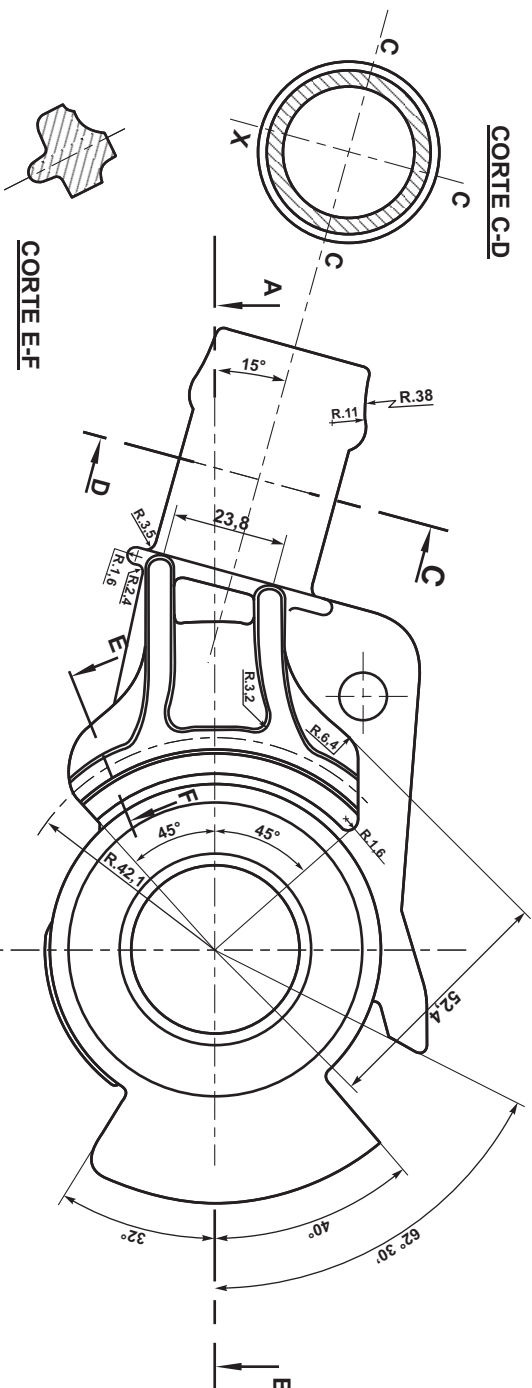
- Esta pieza no debe presentar porosidades, ya que la misma será sometida a una prueba de hermeticidad con aire comprimido a 10 kg/cm².
- La sección "a" está comprendida entre los puntos "C C C" disminuyendo gradualmente hasta transformarse en la sección "b" en el punto "X". (Ver cortes C-D y G-H-I-G).
- Las caras de acoplamiento y el alojamiento de la junta deberán ser cadmiados con un mínimo espesor de película de 0,013 mm.
- Esquema de pintado según FAT: V-1401.
- Alternativa material:
 IRAM 700 - F.E. 38017
 IRAM 545 - F.M.N.f 3512
- Para junta de acople de maga ver NEFA 565.
- En zona de cola no se admitirá que la conformación de la misma sea realizada por amolado.

d	AIRE DIRECTO LOCS.		F.A. 8715 GRADO FMNf 3512	
c	AIRE COMPRIM. LOCS.		VER NEFA 564/A	
b	AIRE DIRECTO VAGONES		F.A. 8715 GRADO FMNf 3512	9056901000
a	AIRE COMPRIM. VAGON		VER NEFA 564/A	

DIBUJO	Fecha: 17/10/84	DIV.ESPECIFICAC.	DEPTO. TECNICA	GERENTE MECANICA	EQUIPO DE ACCIONAMIENTO AUTOMATICO DE FRENO			 AREA: MECANICA	
					CABEZAS DE ACOUPLE				
ESCALA	TROCHA:	LINEA:	UTILIZACION	EMISION	MATERIAL RODANTE		1		
FIRMA Y FECHA APROB.			N° DE PLANO:		NEFA 564/B				
19/12/84			Ing. Jorge Bilotti Gerente Mecánica		Hoja 1/3				

EMISION	COTA	ALTERACIONES	FECHA-FIRMA
---------	------	--------------	-------------

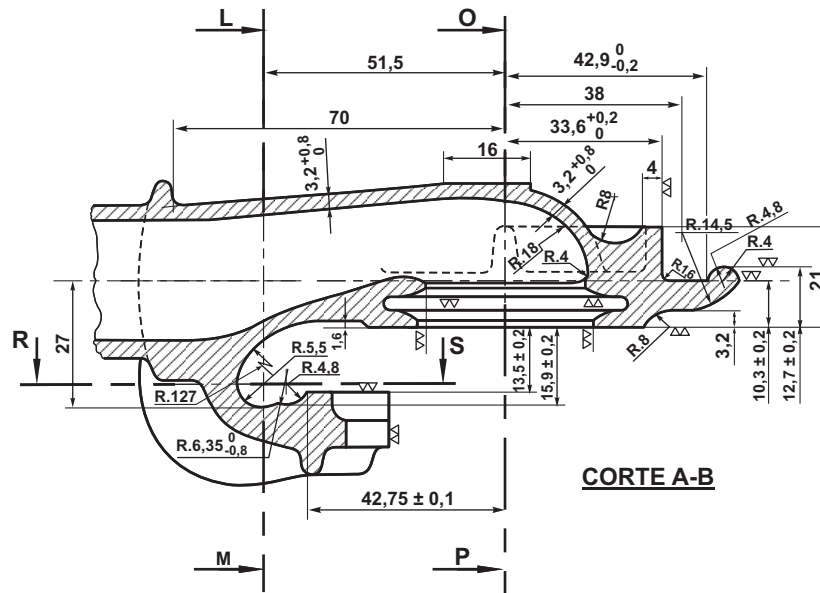
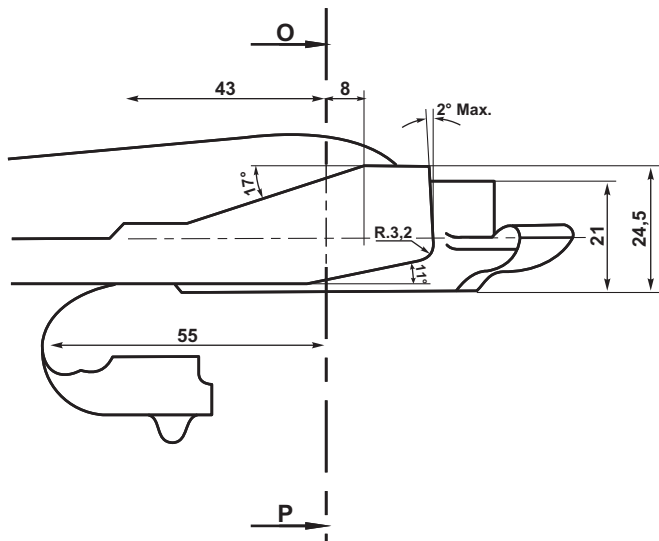
ES COPIA DEL PLANO NEFA 564/B
 M. BELLOCCHIO - AREA INGENIERIA - C.N.R.T.



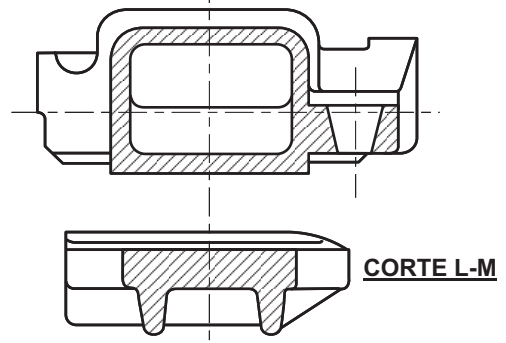
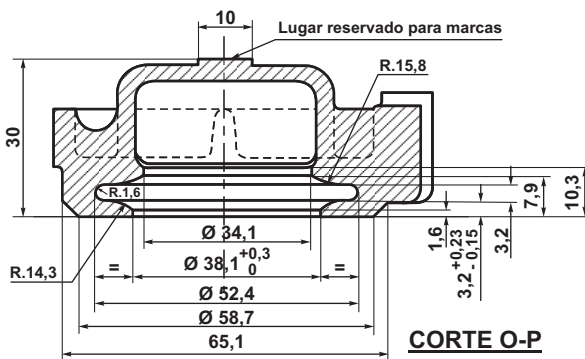
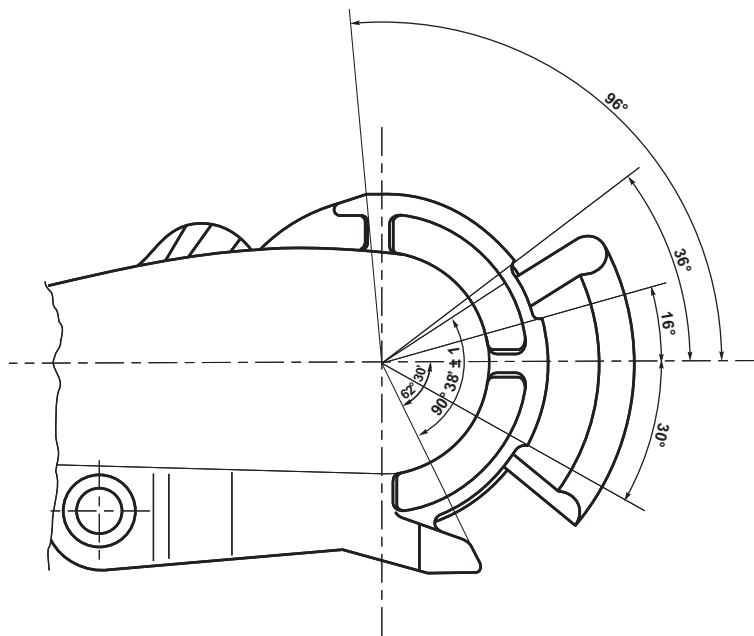
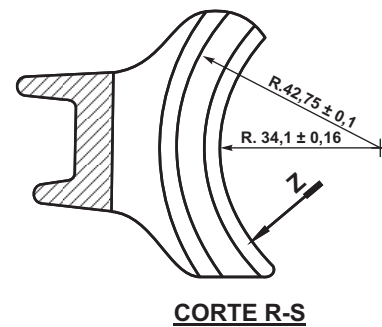
SIMBOLOS DE LABRADO NO ESPECIFICADOS:	IRAM 4517
TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS	J515 - J515 IRAM 5002

Fecha: 17/10/84	DIBUJO			ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA, ESPECIF. Y OBSERVAC.	CATALUNOMEN
DIV.ESPECIFICAC.								
DEPTO. TECNICA								
GERENTE MECANICA								
EQUIPO DE ACCIONAMIENTO AUTOMATICO DE FRENO		CABEZAS DE ACOPLE		AREA:		MECANICA		
ESCALA	TROCHA:	LINEA:	UTILIZACION	MATERIAL RODANTE		EMISION		
19/12/84	Ing. Jorge Biliotti	Gerente Mecánica	NEFA 564/B	Hoja 2/3		1		
FIRMA Y FECHA APROB.				N° DE PLANO:				
				NEFA 564/B				
				Hoja 2/3				

ES COPIA DEL PLANO NEFA 564/B
M. BELLOCCHIO - AREA INGENIERIA - C.N.R.T.



SIMBOLOS DE LABRADO NO ESPECIFICADOS:
 IRAM 4517
 TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS
 JS15 - js15
 IRAM 5002



ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA, ESPECIF. Y OBSERVAC.	CATAL-NOMEN
EQUIPO DE ACCIONAMIENTO AUTOMATICO DE FRENO				FERROARRIAILES ARGENTINOS
CABEZAS DE ACOUPLE				
AREA:				MECANICA
ESCALA	TROCHA:	LINEA:	UTILIZACION	EMISION
FIRMA Y FECHA APROB.			MATERIAL RODANTE	1
Fecha: 17/10/84	DIV.ESPECIFICAC.	DEPTO. TECNICA	N° DE PLANO: NEFA 564/B	
GERENTE MECANICA			Hoja 3/3	

ES COPIA DEL PLANO NEFA 564/B
 M. BELLOCCHIO - AREA INGENIERIA - C.N.R.T.