



PIEZA N° 461

**MATERIAL:** EL CAUCHO A USARSE EN LA FABRICACION DE ESTOS ASIENTOS DEBERA SER CAUCHO NATURAL DE BUENA CALIDAD Y LA COMPOSICION RESULTANTE NO CONTENDRA GOMA RECUPERADA O SUSTITUOS.

**FABRICACION:** SE FABRICAN A LAS MEDIDAS DADAS CON UNA TOLERANCIA DE 0,8 mm MAS O MENOS EN LOS DIAMETROS

**PRUEBA:** ASIENTOS DE CADA REMESA SERAN SELECCIONADOS Y SOMETIDOS A LAS PRUEBAS SIGUIENTES:  
DEBERA CORTARSE DE CADA ASIENTO UN TROZO TAN ANCHO COMO SEA POSIBLE Y SOMETERLO A UN ESFUERZO A LA TENSION. EL ALARGAMIENTO NO DEBERA SER MENOS D 200% ANTES DE SU ROTURA.  
LA CARGA CALCULADA POR PULGADA CUADRADA DE SECCION NO DEBERA EXCEDER DE 160 kg POR 100% DE EXTENSION.

**DUREZA:** DUREZA "SHORE" ENTRE 60 Y 65.

**MARCAS:** LOS ASIENTOS DEBERAN SER MARCADOS DE ACUERDO CON EL PLANO NEFA N° 707 COMO TAMBIEN CON EL NOMBRE DEL FABRICANTE.  
LAS MARCAS DEBERAN EFECTUARSE CON LIQUIDO INDELEBLE QUE NO DAÑE AL CAUCHO.

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	OBSERVACIONES	CATAL-NOMEN.
<b>ASIENTO PARA EMBOLO DE CILINDRO FRENO A VACIO TIPO DIAFRAGMA VIEJO</b>				<b>FERROCARRILES ARGENTINOS</b>
				AREA <b>MECANICA</b>
ESCALA 1:1	TROCHA	LINEAS:	UTILIZACION	EMISION
FIRMA Y FECHA APROB.		N° DE PLANO <b>NEFA 461</b>		<b>1</b>