

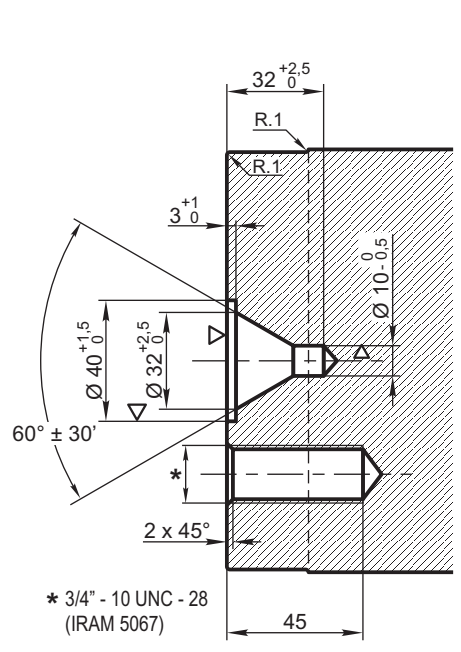
TOLERANCIAS DE FORMA GEOMETRICA		
○	CIRCULARIDAD	NORMA ISO TC. 10 N° 71 Y 98 (iguales en ambos extremos)
∕	CILINDRICIDAD	
◎	CONCENTRICIDAD O COAXIALIDAD	

Rugosidad de superficies en zonas indicadas con ▽▽▽: $hm = \sqrt{0.8}$ IRAM 4537
salvo zonas especificadas con $\sqrt{0.4}$

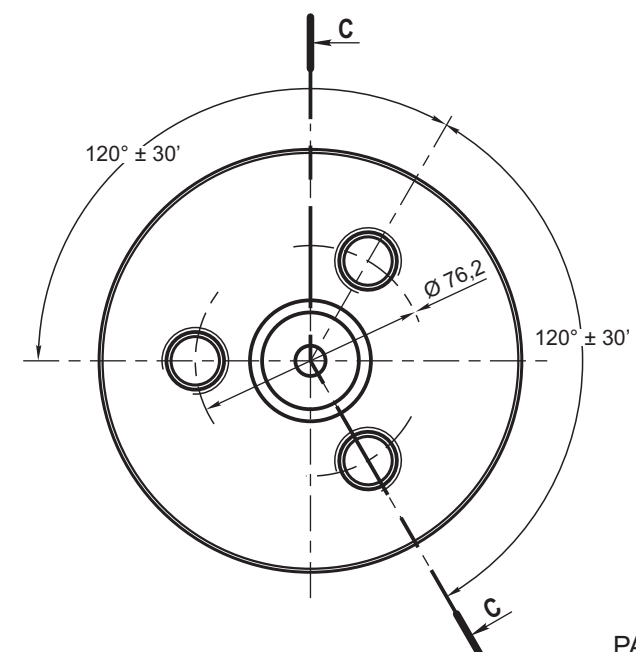
NOTAS:

- 1) El diámetro "H" para el montaje de ruedas nuevas será: 208 mm h6/V7 (▽▽▽)
- 2) La provisión de ejes para stock se hará con el diámetro "H" = 211 mm (▽)

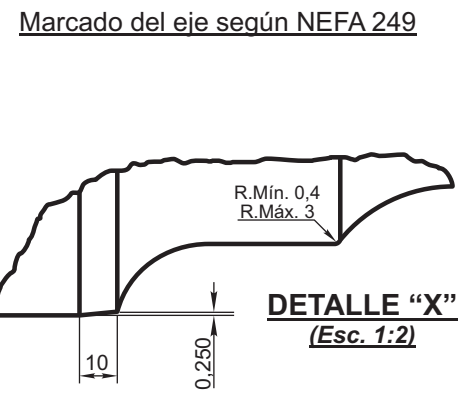
PARA EL CALADO DE RUEDAS EN LOS EJES VER FAT: MR-500



CORTE C-C
(Esc. 1:2.5)



VISTA DESDE "D"
(Esc. 1:2.5)



DETALLE "X"
(Esc. 1:2)

Marcado del eje según NEFA 249

PARA ADQUISICION VER
ESPECIFICACION FAT: LDE-729

Eje sin estrías terminado		ESPECIFICACION F.A. 8 017		0/15/1/01/0026/0	
ITEM	DESCRIPCION	Cant.x Coche	ESCUADRIA, ESPECIFICAC. Y OBSERVACIONES	CATAL-NOMEN.	
EJE BOGIE MOTRIZ				FERROCARRILES ARGENTINOS	
				AREA MECANICA	
ESCALA	TROCHA	LINEAS:	UTILIZACION	EMISION	
1:7,5	1676	SAN MARTIN - MITRE	ALCO USA 1950 HP	1 2 3	
FIRMA Y FECHA APROB.			N° DE PLANO NEFA 246		

EMISION	COTA	ALTERACIONES	FECHA - FIRMA
3		SE ALTERO DIMENSION LONGITUDINAL EN CUBO DE RUEDA LADO CORONA - ANT. 158 - EN BASE A DIBUJO ORIGINAL L.D.E. N° 39	27/4/83
2		SE CAMBIO MATERIAL, ANTERIOR AAR-M.101 GRADO F	21/9/82