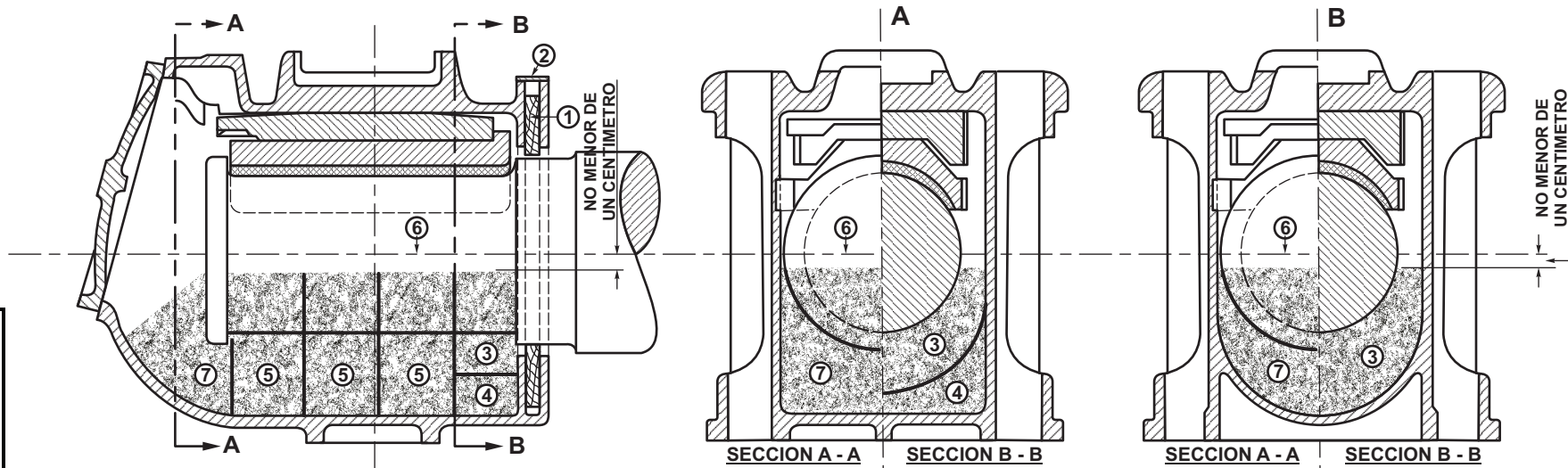


OFFICE OF ORIGIN	FCCA	CHECKED FCCA
	REVISÉ FCS & FCO	REVISÉ FCP
DRAWN	FCCA	TRACED FCCA
	REVISÉ FCCA	REVISÉ FCP



- 1°) OBSERVE SI EL GUARDAPOLVO ① ESTA EN BUENAS CONDICIONES Y SI LA CHAPA ② ASIEN TA BIEN.
- 2°) AL VACIAR LA CAJA OBSERVESE SI EL MUÑON ESTA RAYADO O SI TIENE DESGASTE CONICO (EL MAXIMO DE DESGASTE CONICO PERMITIDO ES DE 1/8"), Y SI EL MUÑON ESTA DENTRO DE LAS DIMENSIONES EN VIGENCIA.
- 3°) EL COJINETE DEBE SER EXAMINADO PARA DETERMINAR SI ESTA EN CONDICIONES PARA SEGUIR PRESTANDO SERVICIO DURANTE EL PERIODO DE LUBRICACION.
- 4°) UNA VEZ LIMPIADA LA CAJA SE PROCEDERA A ESTOPAR EN LA FORMA SIGUIENTE:
 COLOQUESE EL ROLLIZO DE ESTOPA ③ SATURADA DE ACEITE AJUSTANDOLE ENTRE LA CAJA Y EL MUÑON HASTA QUE LAS PUNTAS DEL ROLLO ESTEN NO MENOS DE UN CENTIMETRO BAJO LA LINEA DE CENTRO DEL MUÑON . COM C ⑥ AY CAJAS DE EJES DE CAVIDAD INFERIOR RECTANGULAR (DIBUJO A) Y OTRAS DE FORMA SEMICIRCULAR (DIBUJO B), SERA NECESARIO COLOCAR UN CALZA ROLLO EN LAS PRIMERAS ④
- 5°) AGREGUESE LA ESTOPA SATURADA EN ROLLOS ⑤ RETORCIDOS A MANO COLOCANDOLOS BIEN APRETADOS UNO TRAS OTRO HASTA LLENAR EL ESPACIO, APRETANDOLOS FUERTEMENTE CONTRA EL MUÑON Y DEBAJO EN LOS RINCONES Y LIGERAMENTE EN LA PARTE SUPERIOR DE LOS COSTADOS, TENIENDO CUIDADO QUE HAYA UNA LUZ NO MENOR DE UN CENTIMETRO ENTRE LA ESTOPADA Y LA LINEA DE CENTRO DEL MUÑON ⑥. LA ESTOPADA ⑤ SE RETENDRA POR UNA CALZA DE ESTOPA ⑦ HASTA LA ALTURA INDICADA EN EL DIBUJO.

MINISTERIO DE TRANSPORTES DE LA NACION

PREFERENCE PLANS		MATERIAL	N° PER SET	OBSERVATIONS & SPECIFICATION	CHIEF MECHANICAL ENGINEERS		ARGENTINE BROAD GAUGE STANDARD		
PLANOS DE REFERENCIA		MATERIAL	N° POR JUEGO	OBSERVACIONES Y ESPECIFICACION	INGENIEROS JEFES MECANICOS		MANERA DE COLOCAR LA ESTOPADA EN CAJAS DE EJES DE VAGONES DE USO COMUN		
TITLE - TITULO	N°				F.C.S. F.C.O.		DATE: 22/04/38	SCALE: ESCALA:	
					F.C.C.A.		FECHA:		
					F.C.P.		COPY N° - COPIA N°	DRAWING N° DIBUJO N°	ISSUE. EMISION
								189	2

ES COPIA DEL PLANO NEFA 189
 M. BELOCHIO - AREA INGENIERIA - C.N.R.T.