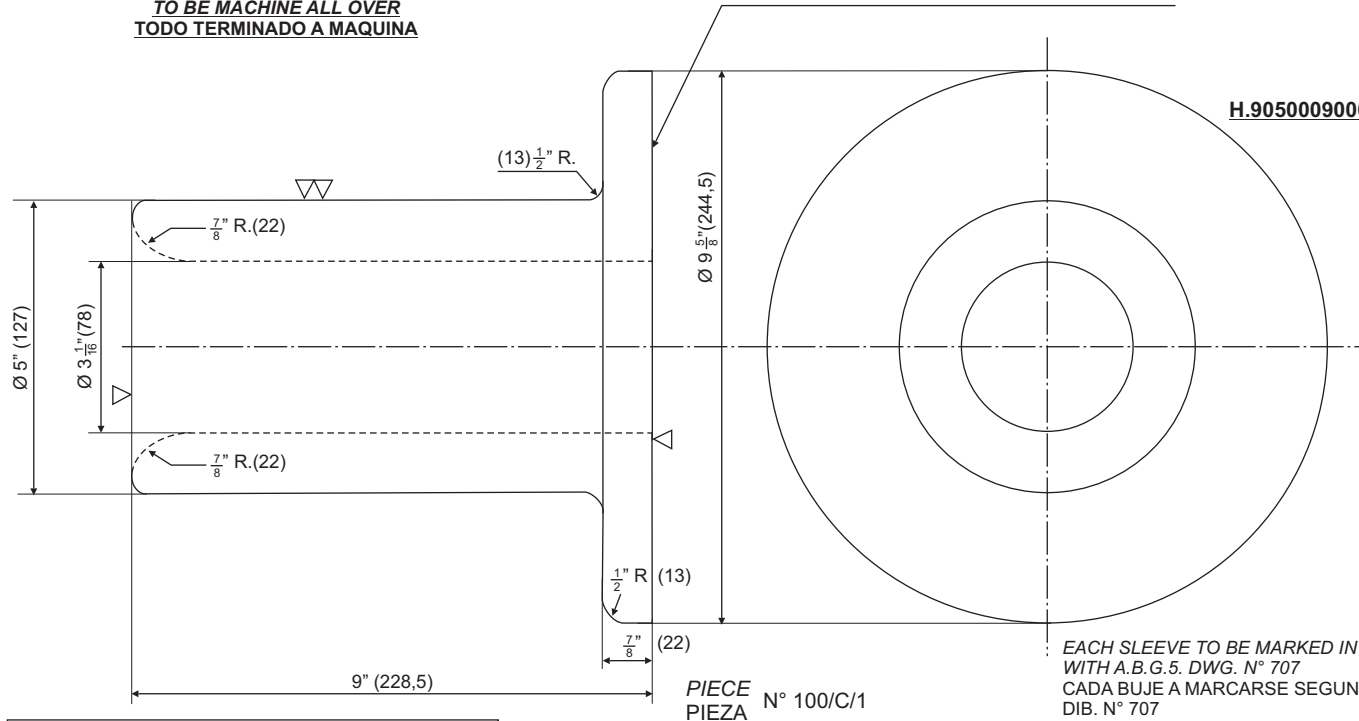


OFFICE OF ORIGIN	REVISÉ	
	DRAWN	REVISÉ
	TRACED	REVISÉ
	CHECKED	

TOLERANCIAS SALVO ESPECIFICACIONES
 JS.15 js.15
 IRAM 5002
TO BE MACHINE ALL OVER
TODO TERMINADO A MAQUINA

THIS SURFACE MUST BE ROUGH MACHINED ONLY
 ESTA SUPERFICIE DEBE SER ASPERAMENTE
 TERMINADA A MAQUINA



EL PROVEEDOR ENTREGARA UNA MUESTRA PARA SU CONTROL DIMENSIONAL Y PRUEBA DE MONTAJE, LA QUE UNA VEZ APROBADA POR EL FERROCARRIL LE PERMITIRA CONTINUAR CON LA FABRICACION

EACH SLEEVE TO BE MARKED IN ACCORDANCE WITH A.B.G.5. DWG. N° 707
 CADA BUJE A MARCARSE SEGUN A.B.G.5. DIB. N° 707

PREFERENCE PLANS		MATERIAL	N° PER SET	OBSERVATIONS & SPECIFICATION	CHIEF MECHANICAL ENGINEERS		ARGENTINE BROAD GAUGE STANDARD		
PLANOS DE REFERENCIA		MATERIAL	N° POR JUEGO	OBSERVACIONES Y ESPECIFICACION	INGENIEROS JEFES MECANICOS		SLEEVE FOR DOUBLE STROKE BUFFER BUJE PARA PARAGOLPE DE DOBLE CARRERA		
TITLE - TITULO	N°	ACERO - F.A.8701 IRAM.7026 CLASE "B"	1	N° PER SET TO A SINGLE BUFFER LA CANTIDAD POR JUEGO SE REFIERE A UN SOLO PARAGOLPE	F.C.S.		DATE:	SCALE:	ISSUE. EMISION
DOUBLE STROKE BUFFER PARAGOLPE DE DOBLE CARRERA	A.B.G.S 100				F.C.D.	8/1/1936			
					F.C.C.A.	FECHA:			
		F.C.P.	COPY N° - COPIA N°	DRAWING N° DIBUJO N°	A.B.G.S. 100/C				

ES COPIA DEL DIBUJO NEFA 100/C
 M. BELLOOCHIO - AREA INGENIERIA - CN.R.T.