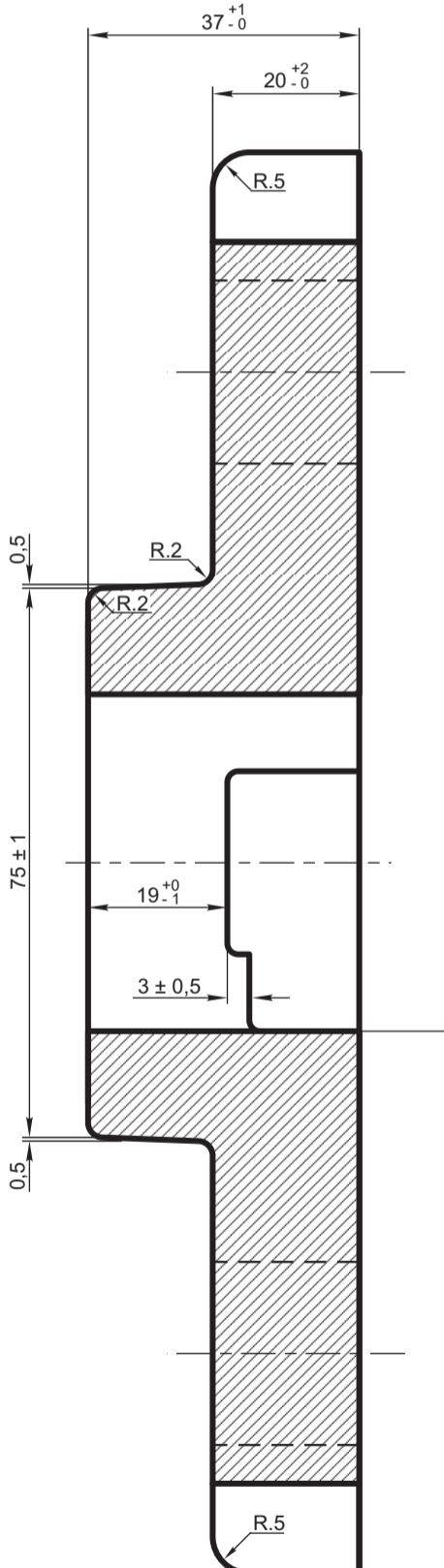
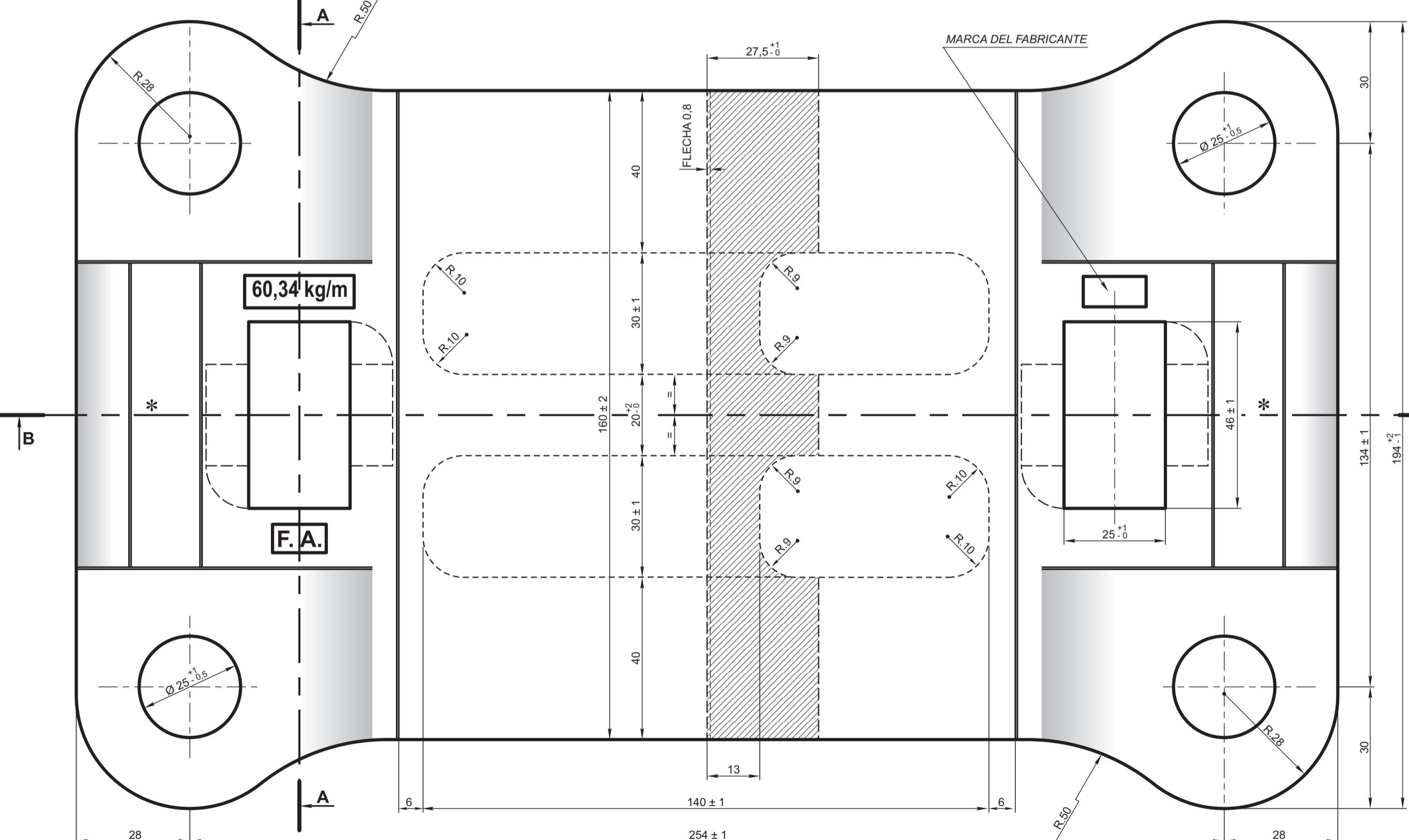


CORTE B-B



CORTE A-A



PLANTA

NOTAS:

CON ESTA SILLETA SE EMPLEARAN LOS ELEMENTOS DE FIJACION INDICADOS EN NORMA TECNICA V.O.N° 11 - ANEXO 7.

LAS SUPERFICIES MARCADAS * DEBEN SER LISAS SIN IMPERFECCIONES QUE PUEDAN AFECTAR EL ASIENTO DE LOS CLEPES.

PREVIO AL ENTALLADO DE LOS DURMIENTES SE DEBE VERIFICAR LAS DIMENSIONES DE LAS SILLETTAS POR SI FUERA NECESARIO AJUSTAR LOS ENTALLES DE ACUERDO.

EN EL ENTORNO QUE INDICAN LAS TOLERANCIAS SE DEBE MANTENER ESTRICAMENTE LA MISMA RELACION DE MEDIDA INDICADA EN EL PLANO ENTRE LOS PUNTOS MARCADOS * (ASIENTO DEL CLEPE) Y EL ASIENTO DEL RIEL MAS CERCANO, ADEMÁS LA APLICACION DE LAS TOLERANCIAS NO DEBE ALTERAR LA INCLINACION 1:40 DE LA SILLETA, ADMITIENDOSE UNA DISCREPANCIA DE 1:38 A 1:42.

EN LO QUE RESPECTA A LA ESPECIFICACION, RIGE LA VIGENTE A LA FECHA EN QUE SE REQUIERA EL MATERIAL.

ITEM	DESCRIPCION	PESO	ESCUADRIA, ESPECIFICAC. Y OBSERVACIONES	CATAL-NOMEN.
	SILLETA INCLINACION 1:40		Especificación ASTM A 536 Grado 60.40.18 - Fundic. Nodular	7/0/845/15/07/0/0
	SILLETA INCLINACION 1:40		Especificación FA 7 036 - Forjada	7/0/847/25/07/0/0
	SILLETA INCLINACION 1:40		Especificación FA 7 046 - Fundición Maleable	7/0/843/15/12/0/0
	SILLETA INCLINACION 1:40		Especificación FA 7 064 - Acero Nodular	7/0/840/25/07/0/0

**SILLETA INCLINACION 1:40 PARA
FIJACION INDIRECTA
RIEL DE 60,34 kg/m - UIC 60**

**FERROCARRILES
ARGENTINOS**

AREA VIA Y OBRAS

ESCALA	TROCHA	LINESA:	UTILIZACION	VIA	EMISION
1:1	1676	ROCA - SARMIENTO - MITRE			

G.V.O. 602

3	Corregir Especificaciones	10/10/78
2	Se cambió número de Especificación FA Acero moldeado.	8/5/78
EMISION	COTA	ALTERACIONES

FECHA - FIRMA