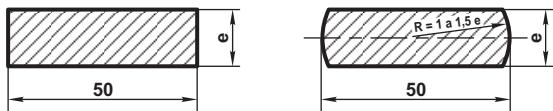
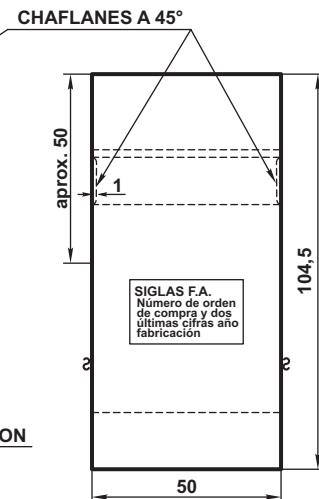
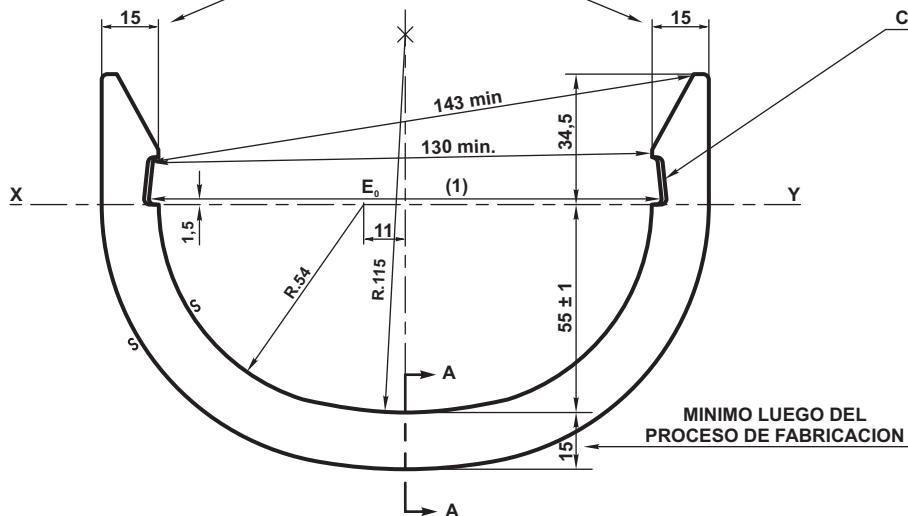


### SECCION: AA

PALANQUILLA DE SECC. RECTANG. O PALANQUILLA DE BORDE REDONDEADO

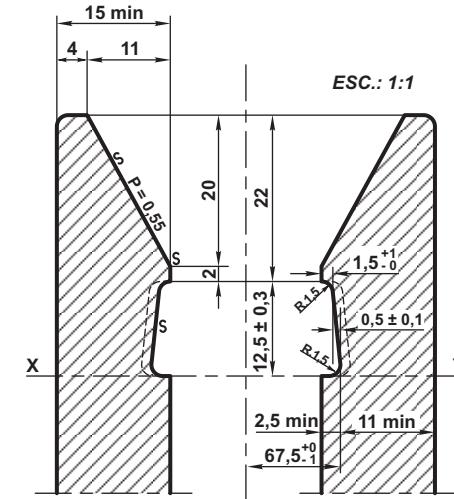


MINIMO LUEGO DEL  
PROCESO DE FABRICACION



### DETALLE DE LOS ENTALLES

(LOS 2 EXTREMOS SON SIMETRICOS)



NOTA: LOS VALORES RELATIVOS 2,5 Y 11 mm SON MINIMOS  
PARA LAS COTAS CORRESPONDIENTES, PERO LA  
SUMA DE AMBOS DEBE SER  $\geq 15$  mm LUEGO DEL  
PROCESO DE FABRICACION.

### CONDICIONES DE ENSAYO

$$\left. \begin{array}{l} E_0 = 135^{+0}_{-2} \\ E_1 = 143 \\ E_2 \leq 135 \\ E_3 = 142 \\ E_4 = E_2 \pm 0,1 \\ F \geq 500 (E_3 - E_2) \text{ kg} \end{array} \right\} \text{ENSAYO DE ABERTURA}$$

$$\left. \begin{array}{l} E_M = E_0 + 20 \text{ mm} = 155 \end{array} \right\} \text{ENSAYO DE RUPTURA}$$

(1) TOLERANCIA DE PARALELISMO ENTRE SUPERFICIES DE LOS ENTALLES: 1 mm

ITEM	ANCLA		CANT.	ESCUAD., ESPECIF. Y OBSERVACIONES	G.V.O.	CATAL.-NOMEN.
	EMISION	DESCRIPCION				
FECHA ESPECIFICACION 10/3/76	ANCLA	ESP. F.A. 7 049 DE ENERO DE 1976	1	7/0008/03/54/0/0		
<b>ANCLA DE VIA PARA RIEL DE 50 kg/m PERFILE U.36</b>						
FECHA 10/3/76	EMISION					
<b>FERROCARRILES ARGENTINOS</b>						
AREA						
VIA Y OBRAS						
ESCALA TROCHA TODAS	LINEAS: TODAS	CODIFICACION VIA	EMISION			
FIRMA Y FECHA APROB. DIBUJADO A. RUIZ		G.V.O.531	1			