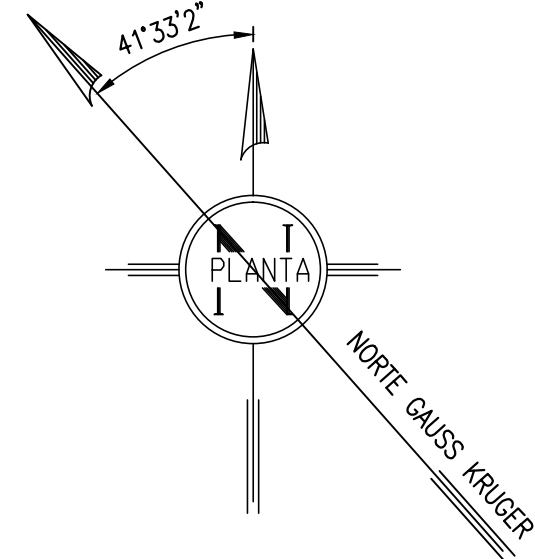


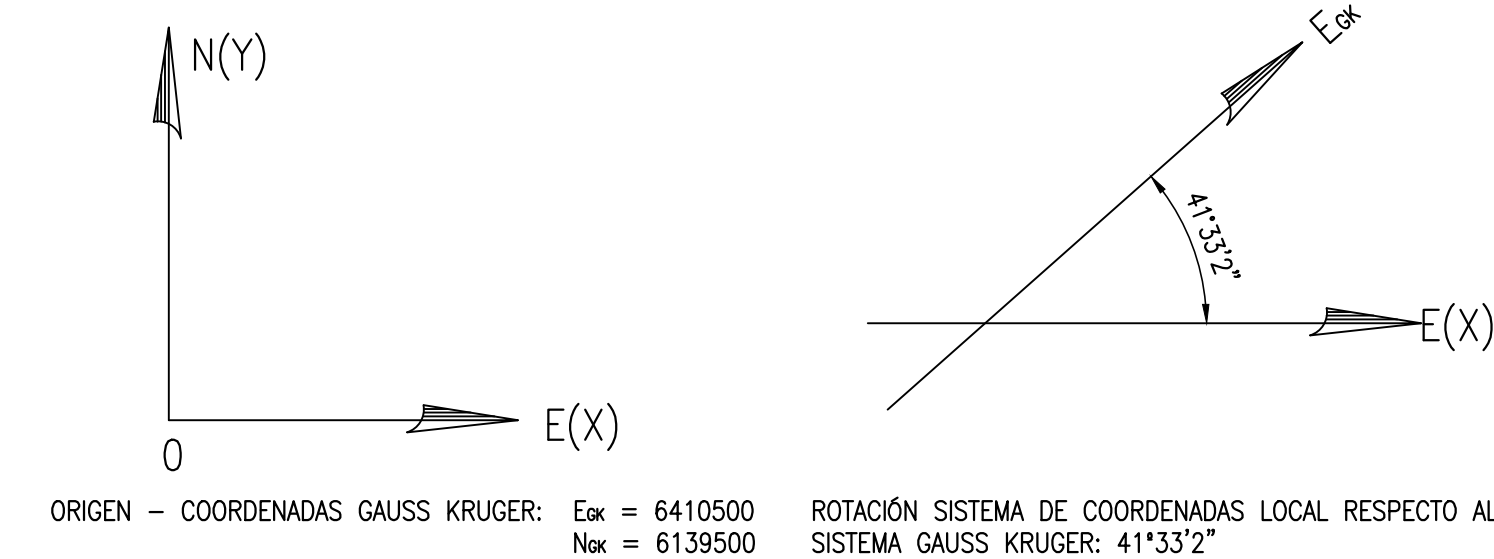
GENERAL

- 1.- TODAS LAS COORDENADAS Y DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN MILIMETROS SALVO OTRA INDICACION
- 2.- TODAS LAS COTAS ESTAN EXPRESADAS EN METROS SALVO OTRA INDICACION
- 3.- LA ELEVACION +0.00 CORRESPONDE A LA COTA IGN +10.50

- 4.- LA RELACION ENTRE LA ORIENTACION NORTE PLANTA Y NORTE GAUSS KRUGER ES LA INDICADA EN LA SIGUIENTE FIGURA



- 5.- LA RELACION ENTRE EL SISTEMA DE COORDENADAS LOCALES DE LA PLANTA Y EL SISTEMA DE COORDENADAS GAUSS KRUGER ES LA INDICADA EN LA SIGUIENTE FIGURA



- 6.- PROCEDIMIENTO DE CURADO PARA HORMIGONES SEGUN CIRSOC 201

- 7.- AGUA: SEGUN CIRSOC 201

- 8.- MAXIMA RELACION AGUA/CEMENTO: 0.5

- 9.- HORMIGON RESISTENCIA ESPECIFICADA:
- HORMIGÓN ESTRUCTURAL INSITU: f'c = 25 Mpa SALVO INDICACIÓN EN CONTRARIO
  - HORMIGÓN ESTRUCTURAL PARA ELEMENTOS PREMOLDEADOS: f'c = 30 Mpa
  - HORMIGÓN PARA PAVIMENTOS: f'c = 30 Mpa
  - HORMIGÓN LIMPIEZA: f'c = 13 Mpa
  - HORMIGÓN CAÑEROS: f'c = 13 Mpa
  - PILOTES PERFORADOS IN SITU: f'c = 25 Mpa
  - PILOTES PREFABRICADOS: f'c = 38 Mpa

- 10.- GROUT:
- TIPO "GR.1" - MORTERO PRE ELABORADO DE CEMENTO PORTLAND SIN RETRACCIÓN PARA FIJACIONES, ANCLAJES Y RELLENOS TIPO SIKAGROUT 212 O SIMILAR.

- TIPO "GR.2" - MORTERO EPOXIDICO VERTIBLE PARA ANCLAJES Y FIJACIONES TIPO SIKADUR 42 O SIMILAR.

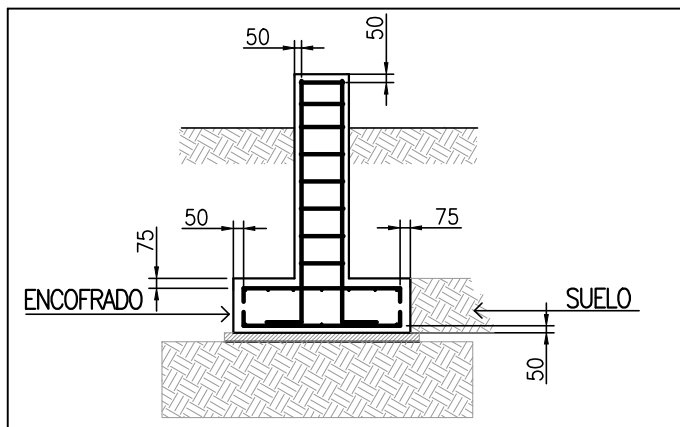
- 11.- ACERO:
- ACERO DE REFUERZO: IRAM-IAS U500-528-98 fy = 420 Mpa
  - MALLAS DE ACERO DE REFUERZO: IRAM-IAS U500-06-99 fy = 500 Mpa
  - DIAMETROS A UTILIZAR: 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 y 32

- 12.- ELEMENTOS EMBEBIDOS EN HORMIGON: ASTM A-36 o EN-10025 S27572 CIRSOC F-26
- ASTM A-615 Gr 75 fy =520 Mpa: SOLO PARA BARRAS ø 32 mm, SEGUN SE INDIQUE EN PLANOS

- 13.- BULONES DE ANCLAJE
- PARA EQUIPOS NO ROTANTES: A DEFINIR POR MECÁNICA O POR PROVEEDOR.
  - PARA EQUIPOS ROTANTES PESADOS: A DEFINIR POR MECÁNICA O POR PROVEEDOR.
  - PARA SKIDS, SALVO INDICACION EN CONTRARIO: S/ASTM A-307/A-307M GR A ó ASTM A-325/A-325M.
  - PARA ESTRUCTURAS METALICAS: S/ASTM A-307/A-307M Gr.A; ASTM A-193/A-193M Gr.B7 ó ASTM F1554/F1554M Gr.105
  - LOS BULONES CON DIAMETRO EN MILIMETROS LLEVARAN ROSCA METRICA DE PASO NORMAL SEGUN NORMA ISO 261/262
  - LOS BULONES CON DIAMETRO EN PULGADAS LLEVARAN ROSCA UNC (GRUESA) SEGUN NORMA ANSI B1.1
  - LAS ROSCAS DE LOS BULONES DE ANCLAJE PODRAN SER LAMINADAS O POR ARRANQUE DE VIRUTA.

- 14.- RECUBRIMIENTOS MINIMOS CIRSOC 201
- HORMIGON SIN ENCOFRADO, VERTIDO DIRECTAMENTE CONTRA EL TERRENO: 75mm
  - HORMIGON CON ENCOFRADO Y EN CONTACTO CON EL TERRENO O A LA INTERPERIE: 50mm
  - HORMIGON QUE NO ESTA EXPUESTO O EN CONTACTO CON EL SUELO: MUROS Y LOSAS: 25mm VIGAS Y PILARES 35mm
  - HORMIGON EXPUESTO A AMBIENTES AGRESIVOS DEBIDO A PRODUCTOS QUIMICOS, A ESTUDIAR EN CADA CASO
  - ESTOS RECUBRIMIENTOS SON MINIMOS, DEBIENDO RESPETAR LOS INDICADOS EN LOS PLANOS.

ESQUEMA DE RECUBRIMIENTOS SEGUN EL SIG. ESQUEMA, SALVO OTRA INDICACION: (MEDIDAS EN mm.)



- 15.- HORMIGON DE LIMPIEZA
- ESPESOR MINIMO = 50 mm

NORMAS Y REGLAMENTOS:

TODOS LOS DISEÑOS SEGUIRÁN LOS LINEAMIENTOS DE LOS REGLAMENTOS CIRSOC VIGENTES A PARTIR DEL 01 DE ENERO DEL 2013, A SABER:

- ÁREA 100 - ACCIONES SOBRE LAS ESTRUCTURAS
- CIRSOC 101-2005
- CIRSOC 102-2005
- CIRSOC 108
- ÁREA 200 - ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN
- CIRSOC 201-2005
- ÁREA 300 - ESTRUCTURAS DE ACERO
- CIRSOC 301-2005
- CIRSOC 302-2005

NOMENCLATURA

A*C*	: ACERO AL CARBONO	NS	: NIVEL SUPERIOR
AG.	: AGUJERO	NSC	: NIVEL SUPERIOR DE CAÑERÍA
ASTM	: AMERICAN SOCIETY OF STANDARD MATERIALS	NSR	: NIVEL SUPERIOR RASANTE
B.A	: BULON DE ANCLAJE	NSRP	: NIVEL SUPERIOR REJILLA DE PISO
E	: PROGRESIVA ESTE	NSH*	: NIVEL SUPERIOR DE HORMIGON
EL	: ELEVACION	NTG	: NIVEL TOPE DE GROUT
FP.	: PROTECCIÓN INGNIFUGA	NTN	: NIVEL DE TERRENO NATURAL
F.Z.	: FONDO DE ZANJA	P.A.	: PUNTO ALTO DE PAVIMENTO
J.C.	: JUNTA DE CONSTRUCCION	P.B.	: PUNTO BAJO DE PAVIMENTO
J.D.	: JUNTA DE DILATACION	PTE.	: PENDIENTE
M.H.A.	: MURO DE HORMIGON ARMADO	Q	: CAUDAL
N	: PROGRESIVA NORTE	RIG.	: RIGIDIZADOR
NI	: NIVEL INFERIOR	N.T.C.	: TOPE DE CONCRETO
NI	: NIVEL INFERIOR DE CAÑERÍA	TIP.	: TIPICO
NIPB	: NIVEL INFERIOR PLACA BASE	V.	: VIGA
N.EXC	: NIVEL DE EXCAVACION	V.A.	: VIGA DE FUNDACION
NFZ	: NIVEL FONDO DE ZAPATA	VAR.	: VARIABLE
NMF	: NIVEL MAXIMO DE CAPA FREATICA	℄	: CENTER LINE
NPT	: NIVEL PISO TERMINADO	⊙	: A/CADA (DISTANCIA)
N.RELL	: NIVEL DE RELLENO		

ESTRUCTURAS METÁLICAS - GENERAL

- 1.- ESTAS NOTAS TIENEN POR OBJETO ENUMERAR LOS REQUERIMIENTOS DE DISEÑO PARA LAS ESTRUCTURAS METÁLICAS RELACIONADAS CON LA CONSTRUCCIÓN DEL DEPÓSITO TOLOSA. LAS MISMAS SERÁN DE APLICACIÓN PARA LOS PLANOS DE INGENIERIA BÁSICA, DE DETALLE, DE FABRICACIÓN Y DE MONTAJE Y DEBERÁN SER TENIDAS EN CUENTA JUNTO CON LAS SIGUIENTES NORMAS, REGLAMENTOS, PLANOS Y ESPECIFICACIONES:

- NORMAS LOCALES:
- CIRSOC 101-2005
  - CIRSOC 102-2005
  - INPRES CIRSOC 103
  - INPRES CIRSOC 103
  - CIRSOC 104-2005
  - IRAM-IAS-U500-503
  - IRAM-IAS-U500-42
- REGLAMENTO ARGENTINO DE CARGAS PERMANENTES Y SOBRECARGAS MÍNIMAS DE DISEÑO PARA EDIFICIOS Y OTRAS ESTRUCTURAS
- REGLAMENTO ARGENTINO DE ACCIÓN DEL VIENTO SOBRE LAS CONSTRUCCIONES
- NORMAS ARGENTINAS PARA CONSTRUCCIONES SISMORRESISTENTES
- PARTE I - 1991 - CONSTRUCCIONES EN GENERAL
- REGLAMENTO ARGENTINO PARA CONSTRUCCIONES SISMORRESISTENTES
- PARTE IV - 2005 - CONSTRUCCIONES DE ACERO
- REGLAMENTO ARGENTINO DE ACCIÓN DE LA NIEVE Y DEL HIELO SOBRE LAS CONSTRUCCIONES
- ACEROS AL CARBONO PARA USO ESTRUCTURAL
- CHAPAS DE ACERO AL CARBONO PARA USO ESTRUCTURAL

- NORMAS INTERNACIONALES:
- AISC
  - ANSI/AISC 360-05
  - ANSI/AISC 341-05
  - AISC 303-05
  - AISC/RCSC
  - ASCE/SEI 7-10
  - ASTM A6/A6M
  - ASTM A36/A36M
  - ASTM A572/A572M
  - ASTM A53/A53M
  - ASTM A500/A500M
  - ASTM A501
  - ASTM A307
  - ASTM A325
  - ASTM A490
  - ASTM A563/A563M
  - ASTM F436/F436M
  - ASTM F844
  - ASTM A123/A123M
  - ASTM A153/A153M
  - AWS D1.1
- MANUAL OF STEEL CONSTRUCTION 13TH EDITION (2005)
- SPECIFICATION FOR STRUCTURAL STEEL BUILDINGS
- SEISMIC PROVISIONS FOR STRUCTURAL STEEL BUILDINGS
- CODE OF STANDARD PRACTICE FOR STEEL BUILDINGS AND BRIDGES
- SPECIFICATION FOR STRUCTURAL JOINTS USING ASTM A325 OR A490 BOLTS
- MINIMUM DESIGN LOADS FOR BUILDINGS AND OTHER STRUCTURES
- STANDARD SPECIFICATION FOR GENERAL REQUIREMENTS FOR ROLLED STRUCTURAL STEEL BARS, PLATES, SHAPES AND SHEET PILING
- STANDARD SPECIFICATION FOR CARBON STRUCTURAL STEEL
- STANDARD SPECIFICATION FOR HIGH-STRENGTH LOW-ALLOY COLUMBIUM-VANADIUM STRUCTURAL STEEL
- STANDARD SPECIFICATION FOR PIPE, STEEL, BLACK AND HOT-DIPPED, ZINC-COATED, WELDED AND SEAMLESS
- STANDARD SPECIFICATION FOR COLD-FORMED WELDED AND SEAMLESS CARBON STEEL STRUCTURAL TUBING IN ROUNDS AND SHAPES
- STANDARD SPECIFICATION FOR HOT-FORMED WELDED AND SEAMLESS CARBON STEEL STRUCTURAL TUBING
- STANDARD SPECIFICATION FOR CARBON STEEL BOLTS AND STUDS, 60.000 PSI TENSILE STRENGTH
- STANDARD SPECIFICATION FOR STRUCTURAL BOLTS, STEEL, HEAT TREATED, 120/105 KSI MINIMUM TENSILE STRENGTH
- STANDARD SPECIFICATION FOR STRUCTURAL BOLTS, ALLOY STEEL, HEAT TREATED, 150 KSI MINIMUM TENSILE STRENGTH
- STANDARD SPECIFICATION FOR CARBON AND ALLOY STEEL NUTS
- STANDARD SPECIFICATION FOR HARDENED STEEL WASHERS
- STANDARD SPECIFICATION FOR WASHERS, STEEL, PLAIN (FLAT), UNHARDENED FOR GENERAL USE
- STANDARD SPECIFICATION FOR ZINC (HOT-DIP GALVANIZED) COATINGS ON IRON AND STEEL PRODUCTS
- STANDARD SPECIFICATION FOR ZINC COATING (HOT-DIP) ON IRON AND STEEL HARDWARE
- AMERICAN WELDING SOCIETY - STRUCTURAL WELDING CODE

- 2.- SE UTILIZARÁ EL SISTEMA INTERNACIONAL DE UNIDADES (KILONEWTON, METRO, SEGUNDO)
- 3.- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN MILIMETROS, SALVO OTRA INDICACIÓN.
- 4.- TODAS LAS ELEVACIONES ESTAN EXPRESADAS EN METROS, SALVO OTRA INDICACIÓN.
- 5.- TODAS LAS COORDENADAS QUE APARECEN EN LOS PLANOS SON EN MILIMETROS, SALVO OTRA INDICACIÓN,

ESTRUCTURAS METÁLICAS - MATERIALES

- 1.- TODOS LOS PERFILES Y CHAPAS ESTRUCTURALES SERÁN SEGÚN IRAM-IAS F-26 (ASTM A-36), EN CUALQUIERA DE LOS CASOS PARA UNIFORMAR SE DEBERÁ TOMAR COMO TENSIÓN DE FLUENCIA Fy = 248 MPa.
- 2.- LA DESIGNACIÓN DE PERFILES LAMINADOS ES SEGÚN SU NOMENCLATURA DE ORIGEN Y LOS ÁNGULOS SE INDICARÁN EN MILIMETROS.
- 3.- LA DESIGNACIÓN DE CHAPAS Y PLANCHUELAS SERÁ EN MM.
- 4.- LOS TUBOS REDONDOS O RECTANGULARES ESTRUCTURALES SERÁN SEGÚN ASTM A500/A500M ó ASTM A501.
- 5.- LOS TUBOS REDONDOS NO ESTRUCTURALES (BARANDAS) SERÁN SEGÚN ASTM A53/A53M Gr. B.
- 6.- LAS PLANCHUELAS PARA REJILLAS A UTILIZAR EN PISOS Y ESCALONES SERÁN SEGÚN IRAM-IAS F-26 (ASTM A-36).
- 7.- LAS REJILLAS TENDRÁN UNA MALLA DE 30x30. LAS PLANCHUELAS RESISTENTES SERÁN DE 30x3 Y LAS DE CRUCE DE 15x2 ( 38 KG/M<sup>2</sup> ), CON MALLA INFERIOR DE SEGURIDAD QUE LIMITE EL TAMAÑO DE LA ABERTURA MÁXIMA A 8x8 MM.
- 8.- LAS REJILLAS (PISOS Y ESCALONES) SERÁN GALVANIZADAS POR INMERSIÓN EN CALIENTE SEGÚN ASTM A123, Y SUS FIJACIONES SEGÚN ASTM A153.
- 9.- LAS CHAPAS PARA PISO SERÁN SEGÚN IRAM-IAS F-24 ó F-26 (ASTM A-36), DE ESPESOR MÍNIMO 6 mm. (1/4") CON RELIEVE DE 2 mm. (1/16").
- 10.- BULONES DE ALTA RESISTENCIA SERÁN UTILIZADOS EN TODA CONEXIÓN ENTRE ELEMENTOS PRINCIPALES (COLUMNAS, VIGAS, ARRIOSTRAMIENTOS, ETC.) Y ESTARÁN COMPUESTOS POR:
- BULÓN: ASTM A325 - TIPO 1
- TUERCA HEXAGONAL PESADA: ASTM A563 Gr. DH
- ARANDELAS: ASTM F436 TIPO 1
- DIÁMETRO MÍNIMO: 3/4"
- 11.- BULONES ESTANDAR SERÁN UTILIZADOS PARA CONEXIONES DE ESTRUCTURAS MENORES (PASARELAS, BARANDAS, ESCALERAS VERTICALES, ETC.) Y ESTARÁN COMPUESTOS POR:
- BULÓN: ASTM A307 - Gr. A
- TUERCA HEXAGONAL: ASTM A563 Gr. A
- ARANDELAS: ASTM F436 TIPO 1
- DIÁMETRO MÍNIMO: 1/2"
- 12.- LOS ELECTRODOS SERÁN SERIE E70XX, SEGÚN AWS D1.1, CON 390 MPa DE TENSIÓN MÍNIMA DE FLUENCIA Y 480 MPa DE TENSIÓN MÍNIMA DE ROTURA.

ESTRUCTURAS METÁLICAS - UNIONES ABULONADAS

- 1.- LOS BULONES DE ALTA RESISTENCIA DEBERÁN TENER LA ROSCA EXCLUIDA DEL PLANO DE CORTE (TIPO X).
- 2.- LAS CONEXIONES A CORTE Y APLASTAMIENTO REQUERIRÁN UNA CONDICIÓN DE APRIETE FIRME SEGÚN SE DEFINE EN EL AISC/RCSC (SECCIÓN 8.1 - SNUG-TIGHTENED JOINTS CONDITION).
- 3.- LAS CONEXIONES A DESLIZAMIENTO CRÍTICO DEBERÁN QUEDAR CLARAMENTE INDICADAS EN LOS PLANOS DE INGENIERIA Y/O MONTAJE.
- 4.- LAS CONEXIONES QUE ESTEN DISEÑADAS POR DESLIZAMIENTO CRÍTICO Ó REQUIERAN DE UN PRETENSIONADO, DEBERÁN AJUSTARSE POR EL MÉTODO DE LA VUELTA DE TUERCA SEGÚN SE DEFINE EN EL AISC/RCSC (SECCIÓN 8.2.1 - TURN-OFF-NUT PRETENSIONING) Y SE COLOCARÁN CON 2 ARANDELAS (UNA BAJO CABEZA Y OTRA BAJO TUERCA).
- 5.- LA CANTIDAD MÍNIMA DE BULONES POR CONEXIÓN SERÁ DE DOS (2).
- 6.- LOS AGUJEROS DEBERÁN SER DE DIÁMETRO 1/16" MAYOR QUE EL DIÁMETRO DE LOS BULONES, SALVO INDICACION.
- 7.- LAS BARRAS COMPUESTAS DEBERÁN SER VINCULADAS CON PRESILLAS CUYA SEPARACION MÁXIMA SERA DE 50 VECES EL RADIO DE GIRO MÍNIMO DEL PERFIL SIMPLE, SE DEBERÁN USAR NO MENOS DE 2 UNIONES CON UNA SEPARACIÓN UNIFORME.
- 8.- SIMBOLOGÍA DE BULONES:
- ø 1/2" - BULON CALIDAD ASTM A307
  - ø 5/8" - BULON CALIDAD ASTM A307
  - ø 3/4" - BULON DE ALTA RESISTENCIA CALIDAD ASTM A325
  - ø 7/8" - BULON DE ALTA RESISTENCIA CALIDAD ASTM A325
  - ø 1" - BULON DE ALTA RESISTENCIA CALIDAD ASTM A325

ESTRUCTURAS METÁLICAS - UNIONES SOLDADAS

- 1.- SÍMBOLOS Y PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA SERÁN SEGÚN AWS D1.1.
- 2.- LAS SOLDADURAS NO INDICADAS SERÁN TIPO FILETE Y CONTINUAS, DE CATETO IGUAL AL ESPESOR MÍNIMO DEL MATERIAL A UNIR.
- 3.- NO SE PERMITEN EMPALMES EN ELEMENTOS MENORES DE 6 m.
- 4.- SE PERMITIRÁ UN EMPALME POR CADA 6 m. EXTRAS, ES DECIR ELEMENTOS DE ENTRE 6 Y 12 m. PERMITEN UN (1) EMPALME. DICHO EMPALMES DEBERÁN SER REALIZADOS CON UNIONES SOLDADAS PRECALIFICADAS DE TIPO PENETRACIÓN COMPLETA SEGÚN AWS D1.1.

ESTRUCTURAS METÁLICAS - FABRICACIÓN Y MONTAJE

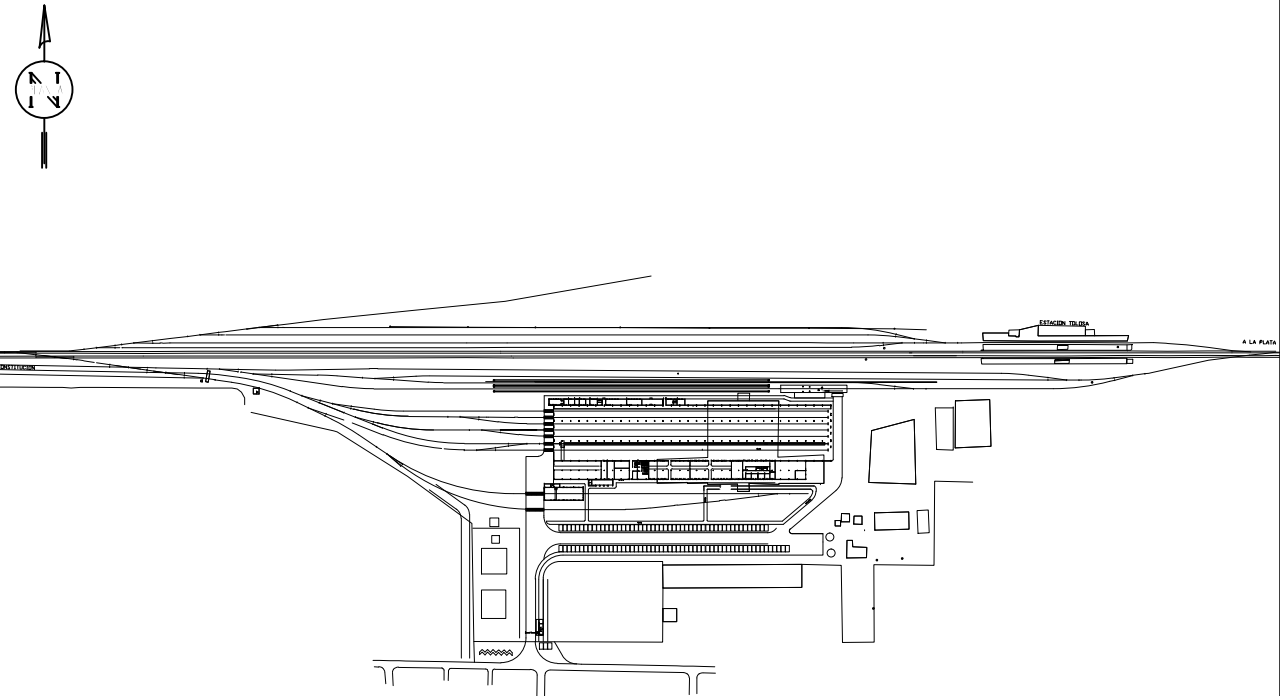
- 1.- EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA METÁLICA DEBERÁ PRESENTAR LOS PLANOS DE FABRICACIÓN Y MONTAJE, DONDE ESTARÁN IDENTIFICADAS TODOS LOS ELEMENTOS DE LA ESTRUCTURA CON SUS CORRESPONDIENTES MARCAS DE FABRICACIÓN QUE SERVIRÁN PARA EL MONTAJE. ESTOS PLANOS DEBERÁN SER COMENTADOS Y APROBADOS ANTES DE SU FABRICACIÓN POR LA INGENIERIA.
- 2.- LOS PLANOS NO PUEDEN SER USADOS PARA CONSTRUCCIÓN HASTA QUE SE ESPECIFIQUE CLARAMENTE EL STATUS "APTO PARA CONSTRUCCIÓN".
- 3.- EL FABRICANTE SUMINISTRARÁ LA ESTRUCTURA METÁLICA CON EL SISTEMA DE PINTURA INDICADO EN P.E.T.P.

ESTRUCTURAS METÁLICAS - PROTECCIÓN ANTICORROSIVA

- 1.- TODOS LOS ELEMENTOS QUE FORMAN PARTE DE LA ESTRUCTURA SERÁN PINTADOS, SALVO LAS REJILLAS DE PISOS Y ESCALONES QUE SERÁN GALVANIZADOS.
- 2.- TODOS LOS BULONES, TUERCAS Y ARANDELAS, DEBERÁN SER ZINCADOS POR INMERSIÓN EN CALIENTE.
- 3.- PREVIA APLICACIÓN DE LOS SISTEMAS DE PROTECCIÓN, LOS ELEMENTOS DEBERÁN SER LAVADOS CON AGUA DULCE A PRESIÓN PARA LA ELIMINACIÓN DE SALES. TAMBIEN SE DEBERÁN ELIMINAR REBABAS Y EXFOLIACIONES.
- 4.- ESQUEMA DE PROTECCIÓN PARA ESTRUCTURAS NUEVAS:
- ESPESOR TOTAL: 250 MICRONES.
- PREPARACIÓN DE SUPERFICIE: CHORREADO ABRASIVO EN SECO Sa 2 1/2.
- IMPRIMACIÓN: ETIL SILICATO DE ZINC: 1 CAPA DE 70 MICRONES.
- INTERMEDIA: EPOXY BICOMPONENTE DE ALTO ESPESOR CON HIERRO MICÁCEO: 1 CAPA DE 100 MICRONES.
- ACABADO: POLIURETANO ALIFÁTICO: 2 CAPAS DE 40 MICRONES. ES ACEPTABLE LA UTILIZACIÓN DE POLIURETANO ALIFÁTICO DE ALTO ESPESOR QUE PERMITA APLICAR UNA SOLA CAPA DE 80 MICRONES.
- 6.- EN TODAS LAS SUPERFICIES DE CONTACTO DE CONEXIONES QUE REQUIEREN UNA CONDICIÓN DE APRIETE FIRME (SNUG-TIGHTENED JOINTS CONDITION) Ó DE UN PRETENSIONADO (PRETENSIONED JOINTS), EL ESQUEMA DE PINTURA SERÁ COMPLETO.
- 7.- EN LAS SUPERFICIES DE CONTACTO DE CONEXIONES A DESLIZAMIENTO CRÍTICO EL ESQUEMA DE PINTURA SE LIMITARÁ SOLO HASTA LA IMPRIMACIÓN (CLASE "B" SEGÚN AISC/RCSC SECCIÓN 3.2.2.b). LUEGO DEL MONTAJE DE LAS ESTRUCTURAS, DEBERA COMPLETARSE EL ESQUEMA DE PINTURA HASTA LA ETAPA DE ACABADO, EN AQUELLAS CONEXIONES QUE QUEDA AL DESCUBIERTO LA CAPA DE IMPRIMACIÓN.

- 8.- CODIFICACION DE COLORES POR ELEMENTO

ELEMENTO	COLOR
PLATAFORMAS	NARANJA
ESCALERAS Y BARANDAS	AMARILLO
ESTRUCTURAS	NARANJA
	BLANCO
	(SOLO PARA COMBINAR CON NARANJA EN ESTRUCTURAS CON BALIZAMIENTO AEREO)
	GRIS
CHAPAS EN CERRAMIENTOS LATERALES	GRIS
CHAPAS EN TECHOS Y CENEVAS	AZUL





PLANO DE UBICACION (SIN ESCALA)

NOTAS

REFERENCIAS

REPÚBLICA ARGENTINA - MINISTERIO DEL INTERIOR Y TRANSPORTE

UNIDAD EJECUTORA CENTRAL

<div>UNIDAD EJECUTORA CENTRAL</div> <div>Ministerio del Interior y Transporte Presidencia de la Nación</div>	PROYECTO TALLERES TOLOSA Y KM 5		Escala: S/E
	DEPÓSITO TOLOSA PLANO DE NOTAS GENERALES	PLANO N° CI-TOL-PL-GEN-001	
		Fecha: 09/03/2015	
			Hoja 1 de 1