

ESPECIFICACION TECNICA FAT: V-727

EMISION ENERO DE 1980

ESPECIFICACIONES CONCATENADAS

FAT:V- 726

LISTA DE PLANOS

NEFA 505

NEFA 506

ALTURA DE BOGIES INTEGRALES PARA VAGON TODAS LAS TROCHAS	Gerencia de Mecánica
	FAT: V-727 Enero de 1980

A - ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

A-1. FAT: V-726.

B - ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación establece las alturas nominales de los bogies integrales de vagón y sus tolerancias.

B-2. Determina también la metodología de su verificación.

C - DEFINICIONES

C-1. La nomenclatura de partes de los bogies de vagones se establece en la Especificación Técnica FAT: V-605.

C-2. Altura bajo tara del centro de bogie: Es la distancia vertical entre el fondo del centro de bogie (del bolster) y el plano horizontal tangente sobre ambos hongos de riel (en vía recta, y horizontal), cuando actúa sobre el bogie la carga de prueba definida en esta especificación.

D - REQUISITOS GENERALES

D-1. Las alturas y tolerancias bajo tara al centro de los bogies integrales de las distintas trochas se establecen en el cuadro que sigue:

Medida de la:	TROCHA (mm)			
	1676	1435	1000	750
Altura bajo tara al centro de bogie	692 +5 - 17	692 +5 - 17	596 +5 - 17	457 +5 - 17

D-2. Las alturas y tolerancias bajo tara al plano límite superior de la placa central superior en los bogies de las distintas trochas se establecen en el cuadro que sigue:

Medida de la:	TROCHA (mm)			
	1676	1435	1000	750
Altura sobre placa central superior	754 +7 - 19	754 +7 - 19	658 +7 - 19	518 +7 - 19

D-3. Las medidas expresadas en D-1 y D-2 corresponden al bogie cargado con la carga de prueba que según la trocha se indican en el cuadro que sigue para los casos de preverse aplicarla en ambos patines laterales o indistintamente en la placa central.

Carga	TROCHA (mm)			
	1676	1435	1000	750
Sobre patín lateral	3.000 kg	3.000 kg	3.000 kg	2.750 kg
Sobre centro bogie	6.000 kg	6.000 kg	6.000 kg	4.500 kg

E - REQUISITOS ESPECIALES

E-1. No trata.

F- INSPECCION Y APROBACION

F-1. Para los efectos de las verificaciones dimensionales que prevé esta especificación, la norma de muestreo será la IRAM 15 para un AQL de 4,0 a 6,5/para muestreo simple e inspección normal, Letra Clave: C; tamaño máximo de lote no más de 30 unidades

F-2. Será de aprobación el lote que, habiendo satisfecho otros requisitos que correspondan supere las condiciones dimensionales establecidas por esta especificación.

F-3. A los efectos de las verificaciones anteriores el Fabricante deberá prestar toda la colaboración y elementos necesarios para que la Inspección de obras de Ferrocarriles Argentinos pueda realizar las comprobaciones anteriores sin inconvenientes,

Serán a cargo del Fabricante todos los gastos que se originaren por las tareas antes mencionadas.

G - METODOS DE ENSAYO

G-1. No trata.

H - INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. No trata.

I - ANTECEDENTES

I-1. NEFA 505

I-2. NEFA 506

I-3. AAR.D.14.C/72

I-4. AAR.D.16.A/72

I-5. AAR.D.17/69

I-6. AAR.D.22.C/72

I-7. AAR.D.28-2

I-8. FAT: E-726

I-9. IM-C7/77 R.F.F.S.A.