

ESPECIFICACION TECNICA FAT: V-707

EMISION JULIO DE 1986

ESPECIFICACIONES CONCATENADAS

| | |
|---------|--------|
| FAT: V- | 605 |
| IRAM | 600 |
| AAR-M. | 924-81 |

LISTA DE PLANOS

| | |
|------|-----|
| NEFA | 936 |
|------|-----|

| | |
|--|------------------------------------|
| VAGONES – GEOMETRIA Y CARACTERÍSTICAS TECNICAS DE LOS ADAPTADORES NORMALIZADOS PARA MANGUITOS NUEVOS, REHABILITADOS, Y EN CONDICIONES DE RETIRO DE SERVICIO | Gerencia de Mecánica |
| | FAT: V-707 Julio de 1986 |

A - ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

- A-1. FAT: V-605
- A-2. IRAM 600
- A-3. AAR-M.924-81

B - ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación establece la geometría y características técnicas de los distintos tipos de adaptadores normalizados para manguitos a rodamientos, nuevos y rehabilitados, y sus condiciones de retiro de servicio.

C - DEFINICIONES

C-1. La nomenclatura de partes de los bogies diamante integrales se establece en la Especificación Técnica FAT: V-605.

C-2. Adaptador Rehabilitado: Es el que va a ser puesto en servicio después de una operación periódica de mantenimiento.

C-3. Condiciones de Retiro de Servicio: Son las condiciones límite de desgaste y/o estructurales que determinan el retiro de servicio de un adaptador.

C-4. Superficies Cilíndricas Base: Son las bandas cilíndricas mecanizadas a ambos extremos de los asientos del adaptador con un radio superior al de éstos a efectos de servir de referencia para determinar su desgaste límite.

D - REQUISITOS GENERALES

Geometría

Adaptadores Nuevos

D-1. Las condiciones geométricas básicas de los adaptadores normalizados nuevos para manguitos a rodamientos se establece en la Figura 2 de la Especificación Técnica AAR-M.924-81 y contarán con dos agujeros para cartuchos detectores de calentamiento.

En Condición de Retiro de Servicio

D-2. Los adaptadores serán retirados preventivamente del servicio toda vez que sean constatadas visualmente las siguientes condiciones:

- a) Que en la pista exterior del manguito a rodamientos, además de las dos definidas bandas anulares desgastadas provocadas por los asientos del adaptador, aparezcan incipientes bandas desgastadas angostas, adicionales en uno o ambos extremos.
- b) Que las superficies curvas superiores para asientos del lateral de bogie alcancen un grado de desgaste tal que las mismas se enrasen con el fondo de la acanaladura central.
- c) Que el resalto existente en la zona de la coliza del adaptador que contacta el diente

del pedestal alcance un desgaste tal que la superficie de contacto gastada llegue a enrasar el fondo de la coliza.

- d) Cuando se constate la presencia de fisura, fractura, golpes deformantes, y cualquier otra falla estructural que pueda afectar la vida del manguito a rodamientos.

Rehabilitados

D-3. Un adaptador usado, para poder ser recolocado en un vehículo que sale de un centro de mantenimiento tras una operación periódica de mantenimiento siempre que, adicionalmente a las prescripciones indicadas en D-2.d), E-1 y E-2, supere las siguientes condiciones:

- a) Que apoyado sobre un manguito a rodamientos no evidencie señales de distorsión, circunstancia que se verificará comprobando que no hay posibilidad de imprimirle movimientos de cabeceo y/o rotación.
- b) Que las superficies curvas superiores no presenten señales de desgaste diferencial que pueda concentrar presiones en la transmisión del esfuerzo del costado al eje.

Características del Material

D-4. Las condiciones de compra, inspección y aceptación y naturaleza del material se ajustarán a la Especificación AAR.M-924-81.

E - REQUISITOS ESPECIALES

Adaptadores Rehabilitados

E-1. La altura de los anillos de asiento del adaptador rehabilitado deberá sobresalir por lo menos 0,8 mm de las superficies cilíndricas base; esta circunstancia será verificada según se indica en G-1.a).

E-2. El desgaste de los flancos activos del asiento no superará 0,6 mm por cada lado. Esta circunstancia será verificada según se indica en G-1.b).

F- INSPECCION Y APROBACION

F-1. No trata.

G - METODOS DE ENSAYO

G-1. Las condiciones E-1 y E-2 se verificarán con el calibre mostrado en Plano NEFA 936, el que será confeccionado en chapa de acero 1045-IRAM 600 tratamiento térmico: Nitruración dureza Rowell C 56-64 tolerancias dimensionales h5/H5.

Modo de Empleo

- a) Apoyar la parte (D) del calibrador sobre los asientos internos del adaptador.
Desplazarlos hacia uno de los lados laterales, hasta que la parte (E) apoye sobre el flanco activo del adaptador.
Si la parte (D) no apoya sobre los asientos internos del adaptador, impedida por el contacto de la parte (F) del calibrador, ello indica que el desgaste ha superado el máximo permisible.
- b) Apoyar el extremo (A) del calibrador sobre el asiento interno del adaptador.
Desplazarlo hacia uno de los lados laterales, hasta que la parte (C) del calibrador

apoye sobre el flanco activo del adaptador.

Si la parte (C) no apoya sobre dicho flanco, impedido por la parte (B) del calibrador, ello indica que el desgaste ha superado el máximo permisible.

Dicha verificación se efectuará en cada uno de los lados de los flancos activos laterales del adaptador.

H - INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. No trata.

I - ANTECEDENTES

I-1. Roller Bearing Manual AAR.

I-2. Rules of Interchange.