

## **ESPECIFICACION TECNICA FAT: V-701**

**EMISION SETIEMBRE DE 1984**

### **ESPECIFICACIONES CONCATENADAS**

FAT:	53
FAT: MR-	601
FAT: MR-	603
FAT: MR-	704
IRAM	15

### **LISTA DE PLANOS**

NEFA	275
NEFA	491
NEFA	709
NEFA	1241
NEFA	1242

<b>VAGONES - GEOMETRIA DE LAS RUEDAS NORMALIZADAS ENTERIZAS LAMINADAS</b>	<b>Gerencia de Mecánica</b>
	<b>FAT: V-701</b>  <b>Setiembre de 1984</b>

#### **A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR**

- A-1. FAT: MR-601 - Material Rodante - Nomenclatura de partes de las ruedas enterizas.
- A-2. FAT: MR-603 - Material Rodante - Nomenclatura de partes del perfil de rodadura de las ruedas.
- A-3. FAT: 53 - Disposiciones sobre la aplicación y vigencia de la calificación "no-standard".
- A-4. FAT: MR-704 - Material Rodante - Geometría de los pares montados de ruedas nuevos, rehabilitados y en servicio - Trochas 1676, 1435 y 1000 mm.
- A-5. IRAM 15.

#### **B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION**

- B-1. El objeto de esta especificación es definir las condiciones dimensionales y tolerancias de las ruedas normalizadas enterizas laminadas nuevas, para vagones.

#### **C – DEFINICIONES**

- C-1. La nomenclatura de las distintas partes de las ruedas enterizas, se establecen en la Especificación Técnica FAT: MR-601.
- C-2. La nomenclatura de partes del perfil de rodadura de las ruedas, se establece en la Especificación Técnica FAT: MR-603-
- C-3. El régimen de calificación "no-standard", se establece en la Especificación Técnica FAT: 53.

#### **D - REQUISITOS GENERALES**

- D-1. Las características dimensionales de los perfiles de rodadura de las ruedas, se establecen en la Especificación Técnica FAT: MR-704.
- D-2. Las condiciones dimensionales y tolerancias de las ruedas normalizadas enterizas laminadas de 953 mm de diámetro, se indican en Plano NEFA N°1241.
- D-3. Las condiciones dimensionales y tolerancias de las ruedas normalizadas enterizas laminadas de 762 mm de diámetro se indican en el Plano NEFA N°1242.
- D-4. Las condiciones dimensionales y tolerancias de las ruedas normalizadas enterizas laminadas de 570 mm de diámetro. se indican en el Plano NEFA N°709.
- D-5. El marcado de las ruedas enterizas normalizadas laminadas, se indica en el Plano NEFA N°491.

## **E – REQUISITOS ESPECIALES**

E-1. No trata.

## **F – INSPECCION Y APROBACION**

F-1. A los efectos que hubiere lugar, la norma de muestreo será la IRAM 15, lote máximo 150 ruedas, plan muestreo simple normal, clave F - AQL: 10%.

F-2. En el caso de adquisiciones, el Contratista será quien provea todas las facilidades necesarias a la Inspección de Obra de Ferrocarriles Argentinos, para que la misma pueda verificar el cumplimiento de esta especificación.

## **G – METODOS DE ENSAYO**

G-1. No trata.

## **H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS**

H-1. En el caso de ordenarse ruedas para stock (de no mediar expresa indicación en contrario), el diámetro del agujero de rueda será 6 mm inferior al menor diámetro normal, y el espesor de banda será 3 mm superior al previsto en el plano respectivo, respondiendo el perfil de rodadura a Plano NEFA N° 275. El mecanizado de estas partes será un simple desbaste y no se mecanizarán ni la portada de calaje ni el canal para aceite.

H-2. Decláranse material "no-standard" los centros de ruedas para entallar, cualquiera sea su tipo y características en uso en vagones.

## **I – ANTECEDENTES**

I-1. Se han tenido en cuenta en la redacción de esta especificación los siguientes documentos:

- Capítulo (G) del Manual of Standard and Recommended Practices de la AAR.
- Diseño SNCF DEV 3-2109/115.
- Diseños NEFA 506, 156 y 709.
- Third International Wheelset Conference Report - 1969.
- Las observaciones de la SCET contenidas en el Acta N° 1.