

ESPECIFICACION TECNICA FAT: V-700

EMISION AGOSTO DE 1986

ESPECIFICACIONES CONCATENADAS

FAT: MR-	53
FAT: MR-	600
IRAM	15

LISTA DE PLANOS

NEFA	298
NEFA	770
NEFA	915
NEFA	916
NEFA	917

VAGONES – GEOMETRIA DE LOS EJES NORMALIZADOS A RODAMIENTOS	Gerencia de Mecánica
	FAT: V-700 Agosto de 1986

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

A-1. FAT: MR-600 – Material Rodante – Nomenclatura de partes de los ejes.

A-2. FAT: MR-53 – Disposiciones sobre la aplicación y vigencia de la calificación no-standard.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. El objeto de esta especificación es definir las condiciones dimensionales y tolerancias de los ejes normalizados a rodamientos para vagones.

C – DEFINICIONES

C-1. La nomenclatura de las distintas partes de los ejes se establece en la Especificación Técnica FAT: MR-600.

C-2. El régimen de calificación no-standard se establece en la Especificación Técnica FAT: MR-53.

D - REQUISITOS GENERALES

D-1. Las condiciones dimensionales y tolerancias de los ejes normalizados a rodamientos para vagones, se indican en los planos que siguen:

NEFA 915	- Trocha 1.676 mm
NEFA 916	- Trocha 1.435 mm
NEFA 917	- Trocha 1.000 mm
NEFA 298	- Trocha 750 mm

D-2. Las características dimensionales de los centros para mecanizado, se indican en los respectivos planos citados en D-1.

D-3. El marcado de los ejes se indica en el Plano NEFA 770.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. No trata.

F – INSPECCION Y APROBACION

F-1. A los efectos que hubiere lugar la norma de muestreo será la IRAM 15, lote máximo 150 ejes, plan muestreo simple normal – clave F – AQL: 10%.

F-2. En el caso de adquisiciones, el Contratista será quien provea todas las facilidades necesarias a la Inspección de Obras de Ferrocarriles Argentinos, para que la misma pueda verificar el cumplimiento de las prescripciones de esta especificación.

G – METODOS DE ENSAYO

G-1. No trata.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. En caso de ordenarse ejes para stock, la zona del asiento de la rueda será mecanizada con un simple desbaste con un sobrediámetro de 3 mm. No será mecanizado tampoco el chaflán.

H-2. Decláranse material “no standard” los ejes para cojinetes a deslizamiento, cualquiera sea su tipo.

I – ANTECEDENTES

I-1. Se han tenido en cuenta en la redacción de esta especificación, los planos vigentes en la Empresa y las recomendaciones de la Misión Sofrerail, además de los anteproyectos y esquemas de Recomendación COPANT-ALAF del Sub-Comité S-2.