

## **ESPECIFICACION TECNICA FAT: V-605**

**EMISION ENERO DE 1970**

### **LISTA DE PLANOS**

NEFA	931
NEFA	932

<p align="center"><b>NOMENCLATURA DE PIEZAS DE LOS BOGIES DE VAGONES</b></p>	<p align="center"><b>Gerencia de Mecánica</b></p>
	<p align="center"><b>FAT: V-605</b></p> <p align="center"><b>Enero de 1970</b></p>

#### **A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR**

- A-1. FAT: MR-600 - Material Rodante – Nomenclatura de partes de los ejes.
- A-2. FAT: MR-601 – Material Rodante – Nomenclatura de partes de las ruedas enterizas.
- A-3. FAT: MR-602 – Material Rodante – Nomenclatura de partes de las ruedas enllantadas.

#### **B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION**

- B-1. El objeto de esta especificación es definir la nomenclatura de las distintas piezas que constituyen los bogies de vagones.

#### **C – DEFINICIONES**

C-1. La nomenclatura de partes de los ejes y ruedas, se establecen en las Especificaciones Técnicas FAT: MR-600. MR-601 y MR-602.

C-2. Bogie diamante: Es el dotado de dos ejes sobre los cuales se apoyan dos costados de estructura rómbica, que se vinculan con la mesa de bogie a través del mecanismo de suspensión.

Comprende los bogies diamante integrales (con costados de estructura unificada, moldeados o soldados) y los bogies de barras (integradas por piezas abulonadas).

C-3. La nomenclatura de piezas que constituyen un bogie diamante integral se establece en la Plano NEFA 932, que en carácter de anexo forma parte de esta especificación.

C-4. La nomenclatura de piezas que constituyen un bogie diamante de barras se establecen en el Plano NEFA 931, que en carácter de anexo forma parte de esta especificación.

#### **D - REQUISITOS GENERALES**

- D-1. No trata.

#### **E – REQUISITOS ESPECIALES**

- E-1. No trata.

#### **F – INSPECCION**

F-1. No trata.

#### **G – METODOS DE ENSAYO**

G-1. No trata.

#### **H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS**

H-1. No trata.

#### **I – ANTECEDENTES**

I-1. No trata.