

## ESPECIFICACION TECNICA FAT: V-2024

EMISION ENERO DE 1980

### LISTA DE PLANOS

CAF-05.11.701<sup>03</sup>

51-5356

AB.49104/1-3

16-11-214

16-12-220

80-AM-02

CAF.05-11-707<sup>01</sup>

11603/1

Bg.15-04

<b>CUÑAS DE FRICCIÓN DE BOGIES DIAMANTE INTEGRALES A RODAMIENTOS – CONDICIONES DE RECUPERACION Y REEMPLAZO</b>	Gerencia de Mecánica
	<b>FAT: V-2024</b>  Enero de 1980

#### **A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR**

A-1. No trata.

#### **B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION**

B-1. Esta especificación establece las características a que deben ajustarse las cuñas de fricción de los bogies diamantes integrales de las trochas 1676, 1435 y 1000 mm, a los efectos de su recuperación o reemplazo.

#### **C – DEFINICIONES**

C-1. *Cara activa de la cuña de fricción*: Es la superficie de contacto de la misma, con la placa postiza renovable del costado de bogie.

#### **D - REQUISITOS GENERALES**

##### **DISEÑO**

D-1. La geometría y tolerancia de las cuñas de fricción nuevas, según corresponda, se establecen en los planos siguientes:

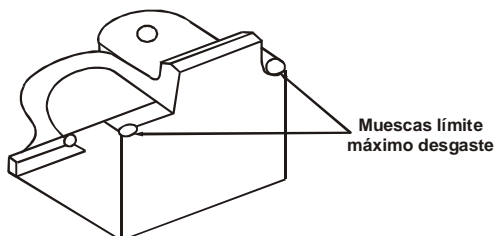
N°	TROCHAS	BOGIE	SERIE	PLANO	FIGURA
1	1676/1435 mm	Español	1ra.	CAF-05.11.701 <sup>03</sup>	1
2		Japonés	1ra. y 2da.	51-5356	1
3		Bragado	1ra.	AB.49104/1-3	2
4		AFNE	1ra.	16-11-214	1
5		AFNE	2da.	16-12-220	1
6		F.M.	1ra.	80-AM-02	2
7	1000 mm	Español	1ra. y 2da.	05-11-707 <sup>01</sup>	1
8	1000 mm	Coreano	1ra.	11603/1	2
9	1000 mm	F.M.	1ra. y 2da.	Bg.15-04	2

D-2. Las cuñas de fricción recibirán un tratamiento térmico, que les confiera una dureza de 429 BHN mínimo y 495 BHN máximo.

#### **REVISION, REEMPLAZO Y/O RECUPERACION**

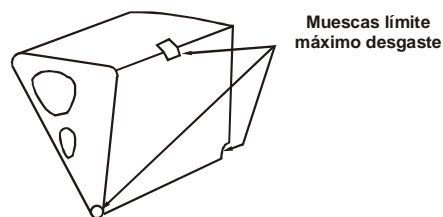
D-3. La revisión integral de las cuñas de fricción tendrá lugar, en ocasión de operaciones de mantenimiento preventivo, o en Talleres, o en intervenciones por avería que involucren el desarme del bogie. Corresponderá su reemplazo por otra nueva o recuperada toda vez que se constate lo siguiente:

- a) Que el desgaste de la cara activa de la cuña Figura 1 o Figura 2, según corresponda, haya llegado al límite máximo admisible materializado por el fondo de la muesca según se indica:



**FIGURA 1**

**FIGURA 2**



- b) Que se constate la presencia de grietas, fisuras, torceduras o cualquier otro daño estructural de importancia.

D-4. Podrán ser recolocadas en bogies durante una operación de mantenimiento preventivo en desvíos o Talleres, todas aquellas cuñas de fricción recuperadas, que cumplan las siguientes condiciones:

- a) Que le quede un espesor útil no inferior a 3,5 mm para alcanzar la condición de retiro de servicio indicada en D-3 (a).
- b) Que no posea grietas, fisuras, torceduras o cualquier otro daño estructural.

#### **E – REQUISITOS ESPECIALES**

E-1. No trata.

#### **F – INSPECCION**

F-1. No trata.

#### **G – METODOS DE ENSAYO**

G-1. No trata.

#### **H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS**

H-1. No trata.

#### **I – ANTECEDENTES**

I-1. No trata.