

ESPECIFICACION TECNICA FAT: V-2023

EMISION DICIEMBRE DE 1979

ESPECIFICACIONES CONCATENADAS

IRAM	15
IRAM	538
IRAM	600
IRAM	5146

LISTA DE PLANOS

NEFA	516
------	-----

PERNOS CENTRALES Y CHAVETAS NORMALIZADAS PARA BOGIES DIAMANTE INTEGRALES DE TODAS LAS TROCHAS – CARACTERISTICAS TECNICAS – CONDICIONES DE REPARACION Y REEMPLAZO	Gerencia de Mecánica
	FAT: V-2023 Diciembre de 1979

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

- A-1. IRAM 15
- A-2. IRAM 538
- A-3. IRAM 600
- A-3. IRAM 5146

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

- B-1. Esta especificación establece las características técnicas a que deben ajustarse los pernos centrales y chavetas normalizadas de los bogies diamante integrales de todas las trochas.
- B-2. Determina también las condiciones de mantenimiento y retiro de servicio.

C – DEFINICIONES

- C-1. Cuerpo: Es la porción del perno comprendida entre la cabeza y el agujero para la chaveta y pasador.
- C-2. Scrap: Calificase así a toda pieza ferroviaria no recuperable para su uso original.

D - REQUISITOS GENERALES

PERNOS

Diseño

- D-1. La geometría y tolerancias de los pernos y chavetas normalizadas para bogies integrales se establece en Plano NEFA 516.

Material

- D-2. Los pernos se construirán en acero IRAM 600 Clase 1035/1045.
- D-3. Las chavetas se construirán en acero IRAM 538-A.34.
- D-4. Los pasadores serán según Norma IRAM 5146.

Marcado

- D-5. Los pernos se marcarán en la cara extrema de la cabeza según Plano NEFA 707.

Tolerancias

D-6. Las tolerancias dimensionales indicadas en los planos serán verificadas, en los pernos, por calibradores de límite del tipo a boca, y para el agujero de las arandelas por un calibrador estilo A.A.R. 12 A/72.

Detección de averías

D-7. Toda vez que en un vagón en servicio se constate la pérdida o rotura de un pasador o chaveta, del perno central, corresponderá su inmediato reemplazo por otro/s nuevo/s según se prescribe en esta especificación. En caso de no contarse con piezas de reemplazo corresponderá: rotular el vagón en avería.

La rotulación correspondiente será roja o celeste en función de la posibilidad de retirarlo o no de inmediato del servicio con destino a un centro de reparación (Especificación Técnica FAT: MRe-2000 e Instrucción Técnica MR: 4-001.

Revisión

D-8. La revisión integral y/o reposición de los pernos, chavetas y pasadores tendrá lugar, estén o no detectadas averías, en ocasión de operaciones de mantenimiento preventivo en talleres, o en intervenciones por avería que involucren el desarme del bogie.

Serán declarados *SCRAP* los pernos que presenten fisuras, grietas, torceduras, golpes y/o desgastes en el cuerpo que disminuyan su diámetro en 4 mm o más, las chavetas que presenten fisuras o grietas y la totalidad de los pasadores.

Remontaje

D-9. Cuando deban reemplazarse pernos y/o chavetas y/o pasadores se colocarán otros nuevos que respondan a las prescripciones de esta especificación, o recuperados que superen las condiciones indicadas en D-8.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. No trata.

F – INSPECCION Y APROBACION

F-1. El tamaño de los lotes a someter a inspección no será mayor de 150 unidades.

F-2. La norma de muestreo para la verificación de los requisitos previstos por esta especificación será la IRAM 15 para:

- a) Plan de muestreo simple
- b) Inspección Normal
- c) Lote clave; 10
- d) A.Q.L.: 10 para requisitos geométricos
- e) A.Q.L.: 6,5 para requisitos de material

G – METODOS DE ENSAYO

G-1. No trata.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. Los pernos que se adquirieran sueltos deberán venir protegidos por una mano de pintura bituminosa fácilmente removible por kerosene u otros solventes.

I – ANTECEDENTES

I-1. Plano NEFA 582.

I-2. AAR B.12.A

I-3. AAR E-72 – 1975

I-4. ABNT: 6:08 – 022 – 1977

I-5. Cartilla 5 001 – Talleres Alianza