

ESPECIFICACION TECNICA FAT: V-1537

EMISION ABRIL DE 1978

LISTA DE PLANOS

NEFA	664
NEFA	29.007

ADAPTACION DE BOCAS DE CARGA PARA CEREAL EN TECHOS DE 800 VAGONES CUBIERTOS	Gerencia de Mecánica
	FAT: V-1537 Abril de 1978

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

- A-1. FAT: 3
- A-2. F.A. 8 204
- A-3. F.A. 8 211
- A-4. F.A. 8 214
- A-5. F.A. 8 215
- A-6. IRAM 503
- A-7. IRAM 5186
- A-8. COPANT-ALAF 5:1-007

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación se refiere a los requisitos de construcción y armado a que deben responder las bocas de carga para cereal a adicionar en los techos y en las escaleras de acceso a colocar en los 1.340 vagones cubiertos tipo Buriasco-Cometarsa, comprendidos entre las series 63.000/63.719 y 64.988/65.707.

C – DEFINICIONES

C-1. La nomenclatura de partes de los vagones se establece en la recomendación COPANT-ALAF 5:1-007.

C-2. Inspección de Ferrocarriles Argentinos: Es la de carácter accidental que tiene por función determinar el ajuste a las condiciones de esta especificación, de las adaptaciones que, en el carácter de prototipo se realicen sobre un vagón de cada serie, así como las condiciones operativas del mismo.

C-3. Inspección de Obras (I.O.F.A.): Es la que tiene por función verificar el cumplimiento de los requisitos de material, construcción y montaje previstos para las unidades de serie.

C-4. Prototipo: Es el vagón que, con las bocas de carga adaptadas en su techo de acuerdo a esta especificación, es sometido a la Inspección de Ferrocarriles Argentinos a efectos de que sean verificados y comprobados en él el cumplimiento de los requisitos de material y de construcción previstos y comprobadas las condiciones operativas del mismo, con el objeto de que sean eventualmente subsanados y/o mejorados, detalles que a juicio de Ferrocarriles Argentinos así lo requieran. Esos detalles serán tenidos en cuenta en la fabricación de unidades de serie. El prototipo, una vez ajustados los detalles a lo requerido, podrá ser nuevamente presentado a la I.O.F.A. como unidad de serie.

C-5. Unidad de Serie: Es la que respondiendo a esta especificación y sus concatenadas y conteniendo las correcciones y/o mejoras aprobadas para el prototipo es presentada para su inspección a la I.O.F.A.

D - REQUISITOS GENERALES

D-1. Se practicarán 4 aberturas por cada techo de vagón sobre las que se adaptarán las tapas y elementos de cierre indicados en el Plano NEFA N° 664, plano en el cual se indican también las características de material correspondientes.

D-2. Para permitir el acceso a las bocas se adicionarán dos escaleras y estribos sobre los extremos izquierdos de ambos costados del vagón (mirándolo de cada costado). Estas escaleras responderán a Plano NEFA N° 29.007 y a los requisitos de material en él consignados.

D-3. Los componentes prearmados de techo y escaleras así como sus cierres recibirán antes del montaje sobre el vagón el siguiente esquema de protección previa una prolija y total limpieza por cepillado, granallado o por correcto tratamiento ácido, limpias y desengrasadas:

- Una mano de "Wash Primer Vinílico" según Especificación Técnica F.A. 8 215.
- Dos manos de pintura antióxido de acuerdo a la Especificación Técnica F.A. 8 214 (espesor entre 40 y 60 micrones).
- Dos manos de terminación en pintura esmalte sintético brillante según Especificación Técnica F.A. 8211.
- El espesor total del sistema completo de protección no será inferior a 120 micrones en ningún punto de la superficie pintada.
- La calidad de la pintura utilizada será verificada según Especificación Técnica F.A. 8 204.

D-4. La fijación del conjunto de bocas y escaleras a las superficies de techos y/o estructura se hará por soldado o remachado debiendo asegurarse la total estanqueidad frente a lluvia. En la alternativa soldada se deberá proponer el procedimiento previsto para reparar el daño infringido durante el proceso de las protecciones (según D-2) de las piezas y el galvanizado de las chapas de techo.

D-5. En forma adicional a las tareas descritas en los artículos precedentes, se deberá proceder a parchar los paneles agujereados o dañados que eventualmente presentare algún techo.

Los parches y las soldaduras, serán arenados y se restituirá sobre los mismos la protección catódica por pistolas de proyección metálica o métodos equivalentes.

La chapa a utilizar en los parches será de calidad comercial.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. No trata.

F – INSPECCION Y APROBACION

Generalidades

F-1. Previa a la iniciación de la fabricación seriada será presentado a inspección, incluído en la provisión, un vagón prototipo en el que serán verificados todos los detalles de diseño y ejecución previstos.

F-2. Ferrocarriles Argentinos tendrá destacada en la planta de fabricación una Inspección de Obras (I.O.F.A.), la cual tendrá a su cargo la verificación del cumplimiento de las condiciones que establece esta especificación.

F-3. El fabricante estará obligado a brindar colaboración y facilidades necesarias para que la I.O.F.A. pueda desarrollar sus tareas sin inconvenientes.

F-4. La Inspección de Obras tendrá derecho a inspeccionar en cualquier momento la fabricación de los componentes en todos sus detalles y de efectuar todas aquellas verificaciones que crea conveniente a los efectos de asegurarse el fiel cumplimiento de esta especificación.

F-5. Comprobado el cumplimiento de todos los requisitos de esta especificación, el vagón será recibido provisoriamente por la I.O.F.A. en nombre de Ferrocarriles Argentinos.

F-6. A los efectos que hubiere lugar, la norma de muestreo será la ITAM 15.

G – METODOS DE ENSAYO

G-1. No trata.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. El diseño de las bocas y escaleras descripto en los planos y el texto de esta especificación se da a título de referencia, debiendo ser completado en sus detalles por el fabricante, quien presentará a aprobación (dentro del término que establecen las cláusulas particulares), los diseños de fabricación correspondientes.

H-2. El oferente cotizará en ítems separados:

- a) La fabricación, armado y montaje del conjunto de cuatro bocas por techo con sus correspondientes herrajes y cierres (involucran 2 bocas cada uno), y la fabricación y montaje de las escaleras.
- b) El parchado eventual de los paneles galvanizados de techo, según los requisitos indicados en D-5 (se cotizará por kilogramo de chapa, estimándose que por vagón puede utilizarse aproximadamente 2 kg de chapa de 2 mm).

H-3. El fabricante no podrá iniciar la fabricación del vagón prototipo (incluido en la provisión), sin antes contar los planos de fabricación con la correspondiente aprobación de Ferrocarriles Argentinos.

H-4. El fabricante recibirá y entregará los vagones sobre desvío de la trocha correspondiente de Ferrocarriles Argentinos. La entrega será en condiciones de listos para entrar en servicio.

H-5. En la fabricación de los elementos, como así también en su armado y montaje, todas las operaciones deberán realizarse de acuerdo a lo indicado en la Parte V de la "Specifications for Design Fabrication and Construction of Freight Cars" de la última edición de la AAR (Association of American Railroads).

H-6. Los electrodos para soldadura eléctrica a usarse responderán a los tipos AWS.E.6012-6015 Rutílico de la "American Welding Society", (ASTM: A.233-58 T), salvo expresa autorización en contrario de Ferrocarriles Argentinos.

H-7. Ferrocarriles Argentinos se reserva el derecho de realizar sobre el vagón prototipo todos los ensayos necesarios para corroborar el ajuste del diseño previsto a los requisitos de esta especificación y comprobar condiciones operativas de estanqueidad.

H-8. Con la tercera entrega manual de vagones, el fabricante deberá entregar los planos de fabricación definitiva, los que deberán efectuarse en tela de dibujo y ajustarse a la Especificación Técnica FAT: 3 de Ferrocarriles Argentinos.

H-9. La presentación del prototipo deberá producirse dentro de los 30 días del perfeccionamiento del contrato y las unidades de serie se entregarán a razón de no menos de 200 vagones por mes subsiguiente hasta completar el total.

H-10. A los efectos del cumplimiento del plan de entregas indicado en E-9, Ferrocarriles Argentinos pondrá a disposición del fabricante los vagones necesarios con no menos de 30 días de anticipación.

Si razones especiales así lo justificaran, Ferrocarriles Argentinos se reserva el derecho de variar en el momento de la firma del contrato el plan de entregas previsto y el de, una vez puesto en ejecución el mismo, renegociar eventuales dilataciones de los plazos.

H-11. Ferrocarriles Argentinos se reserva el derecho de fraccionar la adjudicación o eventualmente no adjudicar las tareas descriptas en esta especificación.

I – ANTECEDENTES

I-1. No trata.