

ESPECIFICACION TECNICA FAT: V-1512

EMISION AGOSTO DE 1971

LISTA DE PLANOS

NEFA	563
NEFA	564/A
NEFA	564/B
NEFA	565
NEFA	566
NEFA	567
NEFA	587
NEFA	707
NEFA	962
NEFA	963
NEFA	964
J.	12.895
F.	21.449

VAGONES SERIE: 2711/3769 - 15849/16016 - REGION CENTRAL - COLOCACION CAÑERÍA PASANTE DE FRENO AIRE COMPRIMIDO (284 UNIDADES)	Gerencia de Mecánica
	FAT: V-1512 Agosto de 1971

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

- A-1. FAT: V-1401
- A-2. F.A. 8 014
- A-3. ASTM-A.233-58.T

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación refiere los requisitos técnicos de la cañería pasante de freno, para colocar en los vagones Serie: 2711/3769 y 15849/16016.

C – DEFINICIONES

C-1. Cañería pasante de freno: Es el conducto extendido a lo largo del vagón, compuesto de tubos, robinetes, mangas y accesorios, que permiten el pasaje de aire comprimido entre dos vehículos acoplados.

C-2. La terminología de los componentes se establece en la Especificación Técnica FAT: V-1401.

D - REQUISITOS GENERALES

D-1. El arreglo general y disposición de los componentes de la cañería pasante de freno, se establecen en los Planos J.12.895 y F.21.449, que revisten carácter de ilustrativo, prevaleciendo sobre los mismos las disposiciones de esta especificación.

D-2. Las condiciones técnicas de los componentes de la cañería pasante, se establecen en la Especificación Técnica FAT: V-1401.

D-3. Las tuberías de aire comprimido responderán al Artículo D-5 de la Especificación Técnica FAT: V-1401, los accesorios al D-3, D-4, D-18 y D-22, las roscas de accesorios al D-20 y el marcado y pintado de los accesorios al D-21. Los tramos de tuberías responderán básicamente al Plano J.12.895 debiendo ser ajustadas todas las dimensiones de la misma atento a lo que se indica en H-1.

D-4. Los accesorios de fijación para la tubería, se ajustarán al Plano F.21449 y las cantidades de cada uno de ellos se determinará de acuerdo al Plano J.12.895.

D-5. Todos los accesorios de sujeción responderán a la Especificación Técnica F.A. 8014 - A-37.

D-6. Los electrodos de soldadura responderán a la Especificación ASTM-A.233-58.T para la clase F.6015/E.6016.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. No trata.

F – INSPECCION Y APROBACION

F-1. Las condiciones de recepción de los componentes, se establecen en la especificación técnica respectiva.

G – METODOS DE ENSAYO

G-1. No trata.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. Ferrocarriles Argentinos pondrá a disposición del fabricante, un vagón en el taller de mantenimiento de la trocha 1676 mm más cercano al domicilio del mismo, en el cual procederá a ajustar la disposición y dimensiones de los tramos de tubería, soportes y accesorios de fijación debiendo en base a los mismos, someter los planos respectivos a aprobación de Ferrocarriles Argentinos, el costo de esta tarea se considerará incluído en el costo de la provisión.

H-2. La unidad de adjudicación incluirá todos los elementos que aunque no específicamente detallados (en general de poca importancia), sean necesarios para el correcto y completo armado y montaje del sistema, excepción hecha de los electrodos de soldadura para montaje.

H-3. El destino previsto para los elementos es el siguiente: 284 unidades de adjudicación a la Región Central (S.M.).

El lugar de entrega será indicado en las Cláusulas Particulares.

I – ANTECEDENTES

I-1. No trata.