

ESPECIFICACION TECNICA FAT: V-1419

EMISION MARZO DE 1979

ESPECIFICACIONES CONCATENADAS

AAR M. 210/70

AAR D- 17/69

AAR D- 22 C/72

LISTA DE PLANOS

NEFA 353

TOLERANCIAS DIMENSIONALES DE LOS COSTADOS DE BOGIES INTEGRALES PARA VAGON	Gerencia de Mecánica
	FAT: V-1419 Marzo de 1979

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

A-1. AAR M.210/70

A-2. AAR D-17/69

A-3. AAR D-22 C/72

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación establece las tolerancias dimensionales de los costados de bogies integrales.

B-2. También determina las características de los calibradores de verificación a emplear y el régimen de aprobación de los mismos.

C – DEFINICIONES

C-1. No trata.

D - REQUISITOS GENERALES

D-1. Las tolerancias dimensionales de los costados de bogies integrales se ajustarán a la recomendación AAR D-17/69, debiendo ser completadas las específicas de cada diseño por el fabricante en la presentación de planos.

D-2. Las dimensiones y tolerancias de los pedestales angostos de los costados de los bogies integrales se ajustarán a la recomendación AAR D-22 C/72.

D-3. Las tolerancias dimensionales de los alojamientos para las resbaladeras de freno normalizadas NEFA 353 se establecen en la recomendación AAR D-29/65 en la que corresponde tener en cuenta las prescripciones relativas a su ubicación.

D-4. La verificación de las dimensiones y tolerancias antedichas se deben efectuar con calibradores al estilo de los previstos en la Norma AAR M.210/70 (Sección D Trucks and Truck Details – Pág. D-51 a D-73), los que serán a propuesta del fabricante, debiendo merecer la aprobación de Ferrocarriles Argentinos en forma previa a la primera entrega de costados, o bogies que los incluyan, de la contratación.

Tratándose de contrataciones que repitan provisiones anteriores, se deberá requerir de F.A. la ratificación de la aprobación conferida a los calibradores que se tuvieran en uso.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. No trata.

F – INSPECCION Y APROBACION

F-1. La recepción de lotes de costados, o bogies que los contengan, implicará, con independencia de otros controles que correspondan, la verificación total de sus medidas y tolerancias con los calibradores indicados en D-4 en cada uno de los costados.

G – METODOS DE ENSAYO

G-1. No trata.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. No trata.

I – ANTECEDENTES

I-1. Los citados en Capítulo A.

I-2. Calibradores de recepción CAF.

I-3. Calibradores de recepción F.M.