

## **ESPECIFICACION TECNICA FAT: V-1416**

**EMISION JUNIO DE 1978**

### **LISTA DE PLANOS**

NEFA	372
NEFA	373
NEFA	374
NEFA	375
NEFA	376
NEFA	377
NEFA	378

<b>DESIGNACION DE COMPONENTES Y TERMINOLOGIA DEL EQUIPO DE ACCIONAMIENTO DE FRENO A VACIO EN VAGONES</b>	Gerencia de Mecánica
	<b>FAT: V-1416</b>  Junio de 1978

#### **A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR**

A-1. Esta especificación es completa en sí.

#### **B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION**

B-1. Esta especificación establece la designación de componentes y la terminología usual en el equipo de accionamiento de freno a vacío.

#### **C – DEFINICIONES**

C-1. *Conducto de Vacío*: Es el conjunto constituido por la tubería de vacío y las mangas de acoplamiento correspondiente que extendido a todo lo largo del tren permiten deprimir el aire de los equipos de accionamiento automáticos de freno a vacío.

C-2. *Tubería de Vacío*: Es la parte rígida del conducto de vacío, solidaria al vehículo.

C-3. La nomenclatura de componentes de la manga de acoplamiento completa de freno a vacío se establece en el Plano NEFA 372.

C-4. La nomenclatura de componentes de la abrazadera completa se establece en el Plano NEFA 373.

C-5. La nomenclatura de partes del punto muerto completo para manga de vacío se establece en el Plano NEFA 372.

C-6. La nomenclatura de componentes de los acoples completos se establece en el Plano NEFA 373.

C-7. La nomenclatura de componentes del cilindro de freno a vacío se establece en el Plano NEFA 376.

C-8. La nomenclatura de los componentes del vástago del cilindro de freno a vacío se establece en el Plano NEFA 377 y en el Plano NEFA 378.

C-9. La nomenclatura de partes del equipo de freno a vacío se establece en el Plano NEFA 374.

C-10. La nomenclatura de componentes de la válvula de aflojamiento para cilindro de freno a vacío se establece en el Plano NEFA 375.

#### **D - REQUISITOS GENERALES**

D-1. No trata.

#### **E – REQUISITOS ESPECIALES**

E-1. No trata.

#### **F – INSPECCION Y APROBACION**

F-1. No trata.

**G – METODOS DE ENSAYO**

G-1. No trata.

**H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS**

H-1. No trata.

**I – ANTECEDENTES**

I-1. La nomenclatura de los componentes ha sido extraída del Nomenclador Unico de Materiales y del ABGS.