

ESPECIFICACION TECNICA FAT: V-1415

EMISION JUNIO DE 1978

ESPECIFICACIONES CONCATENADAS

F.A.	8701
IRAM	15
IRAM	505

LISTA DE PLANOS

NEFA	576
NEFA	578
NEFA	579
NEFA	583
NEFA	682
NEFA	683
NEFA	700
NEFA	701
NEFA	707
NEFA	947

PORTAZAPATAS NORMALIZADOS PARA BOGIES DIAMANTE INTEGRALES DE VAGONES DE TODAS LAS TROCHAS	Gerencia de Mecánica
	FAT: V-1415 Junio de 1978

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

- A-1. IRAM 15
- A-2. IRAM 505
- A-3. F.A. 8701 Grado B.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación establece las características técnicas a que deben ajustarse los portazapatas normalizados para travesaños de freno de bogies diamante integrales de todas las trochas.

B-2. Se refiere también a la metodología de montaje sobre los travesaños respectivos.

C – DEFINICIONES

C-1. Superficie Activa del Portazapata: Es la que está en contacto y retiene en posición a la zapata de freno.

C-2. Túnel de clavija: Es el conjunto por el cual se deslizará la clavija de retención de la zapata.

C-3. Canal para oreja: Es el transversal que alojará la oreja de la zapata.

C-4. Canales para cuñas: Son los que, colocados en el plano de simetría del portazapata, alojarán las cuñas de la zapata.

D - REQUISITOS GENERALES

Diseño

D-1. La geometría y tolerancias de los portazapatas para travesaño de frenos deberán responder a los planos siguientes:

TROCHAS	PLANOS
1676 - 1435 mm	NEFA 578
1000 mm	NEFA 579

Material

D-2. Las características del material y condiciones de recepción se ajustarán a la Especificación F.A. 8701 Grado B.

Marcado

D-3. Los Portazapatas serán marcados de acuerdo a lo indicado en el Plano NEFA 707.

Montaje

D-4. Los portazapatas para travesaños de freno serán montados sobre aquellos según las dimensiones y tolerancias indicadas en los planos siguientes:

TRAVESAÑO TROCHA	PLANOS
1676 / 1435	NEFA 576
1000	NEFA 583

Para la fijación se usará remachado en caliente con remaches Ø 16 según Norma IRAM 505 Clase A.42.

D-5. Las chapas de desgaste renovables para aplicar sobre el patín del portazapatas NEFA 583 responderán a Plano NEFA 947. Para su fijación se usarán electrodos A.W.S. E.308-16; E.309-16; E.310-16 y se emplearán técnicas sin precalentamiento.

La planicidad de estas chapas luego de soldadas estará en el entorno $\pm 0,5$ mm y el espesor total en $38 +0/-1,6$ mm.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. No trata.

F – INSPECCION Y APROBACION

F-1. El tamaño de los lotes a someter a inspección no será mayor de 150 unidades.

F-2. La norma de muestreo para la verificación de los requisitos de esta especificación será la IRAM 15 para:

- a) Plan de muestreo simple.
- b) Inspección Normal
- c) Lote clave: **D**
- d) A.Q.L.: 10 para requisitos geométricos
- e) A.Q.L.: 15 para requisitos de material
- f) F-3. Las tolerancias dimensionales serán verificadas por los calibradores siguientes:

PIEZA	CALIBRADOR	
	N°1	N°2
578	682	683
579	700	701

según el uso y aplicación indicados en los planos respectivos.

G – METODOS DE ENSAYO

G-1. No trata.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. Los Portazapatas que se adquieren sueltos deben venir protegidos por una mano de pintura bituminosa a aplicar luego de la inspección.

I – ANTECEDENTES

I-1. Plano NEFA 578

I-2. Plano NEFA 579

I-3. AAR – B.9/1970

I-4. AAR – B.10/1970

I-5. AAR – E.84/1975