

ESPECIFICACION TECNICA FAT: V-1413

EMISION JUNIO DE 1978

ESPECIFICACIONES CONCATENADAS

FAT: V-	1401
FAT: V-	1416
F.A.:	8 402
F.A.:	8 715
IRAM	15
IRAM	113.001

LISTA DE PLANOS

NEFA	454
NEFA	459
NEFA	708
NEFA	710
NEFA	712
NEFA	713

FRENO DE VACIO - MANGAS DE ACOPLAMIENTO COMPLETAS - CONDICIONES DE RETIRO DE SERVICIO Y REHABILITACION	Gerencia de Mecánica
	FAT: V-1413 Junio de 1978

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

- A-1. FAT: V-1401
- A-2. FAT: V-1416
- A-3. F.A.: 8 402
- A-4. F.A.: 8 715
- A-5. IRAM 15
- A-6. IRAM 113.001

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación establece las condiciones de retiro de servicio de las mangas de acoplamiento por falla o defectos de sus componentes.

B-2. Indica las condiciones de rehabilitación y reposición.

C – DEFINICIONES

C-1. La terminología y nomenclatura de los componentes del equipo de freno a vacío se establece en la Especificación Técnica FAT: V-1416.

D - REQUISITOS GENERALES

RETIRO DE SERVICIO DE MANGAS COMPLETAS

D-1. Las mangas de acoplamiento completas para freno a vacío serán retiradas preventivamente de servicio cuando se constate en las mismas la presencia de las siguientes condiciones:

- a) Cuando no sea factible controlar el ingreso de aire por deficiencias en el armado de sus componentes.
- b) Que se constate las condiciones de retiro de servicio de uno o más de sus componentes según se indica en esta especificación.

D-2. Las pérdidas en los acoples que no se originen por fallas de estos últimos no justificarán el retiro de servicio de las mangas.

Estas pérdidas deberán controlarse retirando la junta gastada o fallada, limpiando prolijamente el asiento de la misma con cepillo de alambre y colocando una junta nueva según Plano NEFA N°459 y Especificación IRAM 113.001.

CONDICIONES DE RETIRO DE SERVICIO DE LOS COMPONENTES

Acoples

D-3. Las condiciones de retiro de servicio de los acoples son las siguientes:

- a) Presencia de fisuras con o sin separación de bordes o roturas.
- b) Existencia de fallas y poros que afecten su estanqueidad.
- c) existencia de corrosión localizada en el manguito ranurado para montaje de la manga.
- d) Que se constate rotura o desgaste excesivo en los dientes de retención y/o de posicionamiento o en el reborde de retención para la junta de acople.
- e) Que falte el cáncamo y/o la cadena de seguridad.

No se admitirá la reparación de acoples, excepción hecha del relleno por soldadura de pequeños poros.

Su reposición se hará por acoples nuevos o recuperados que respondan a Plano NEFA N°710 y Especificación Técnica FA 8 715.

En caso de rotura o falta del cáncamo soporte de la cadena de seguridad, previa limpieza del agujero roscado o eventual eliminación de vástago roto o por reagujereado, corresponderá colocar un nuevo cáncamo con su correspondiente cadena según Plano NEFA N° 710/B.

Abrazadera

D-4. Serán retiradas cuando se encuentren rotas o con excesiva corrosión.

Su reposición se hará por abrazaderas nuevas o recuperadas, según Plano NEFA N° 713.

No será causal de remoción de las abrazaderas la falla de los bulones de apriete. La reposición de los mismos se hará por bulones según Plano NEFA N°713/C.

Mangas

D-5. Las mangas de vacío serán retiradas con o sin separación cuando se constate:

- a) Presencia de roturas o fisuras con o sin separación de bordes.
- b) Detección de perforaciones provocadas por puntas y roturas eventuales de la armadura del alambre.
- c) Que presente signos de envejecimiento del caucho o aplastamiento.
- d) Que tenga zonas desgastadas por rozamientos u otras causas que dejen al descubierto teles y/o armaduras.
- e) Que presente abocardamiento o fallas en los extremos.
- f) Que al curvarla manifieste específica tendencia a quebrar por un sitio.
- g) Que presenten signos de haber sufrido los efectos de incendio de pastos, aunque ello no haya significado su destrucción total.

ARMADO DE MANGAS COMPLETAS NUEVAS Y REHABILITADAS

D-6. El armado de los componentes de una manga de freno a vacío completa se hará según Plano NEFA N°708, utilizando alambre blando galvanizado N°16 S.W.G. o equivalente.

Con acoples de mangas NEFA 710 y Especificación Técnica FA 8 715 nuevos se montarán sólo mangas, juntas y rejillas nuevas. Según Plano NEFA N° 454/D y Especificación Técnica FA 8 402, Plano NEFA N° 459 y Especificación IRAM 113.001 y Plano NEFA N° 712 respectivamente.

Con acoples recuperados se montarán de preferencia mangas, juntas y rejillas recuperadas. Sólo a falta de ellas se montarán mangas nuevas, en ese caso la junta también será nueva. El armado se hará con ayuda de agua jabonosa tratando de no dañar las embocaduras de mangas.

D-7. La reposición se hará previa lubricación con agua jabonosa por mangas completas y abrazaderas recuperadas o nuevas según corresponda de acuerdo a lo indicado en D-8.

POLITICA DE REPOSICION DE MANGAS COMPLETAS

D-8. En ocasión de operaciones programadas de mantenimiento preventivo de talleres, corresponderá reponer por nuevas las mangas completas que, aún no presentando las fallas indicadas en el artículo anterior, tengan más de 6 años en servicio.

Esas mangas previa revisión y rehabilitación serán remitidas para su reposición por el personal de revisadores reparadores en caso de ausencia o falla de éstas en vehículos en servicio.

D-9. La reposición de mangas en servicio será efectuada utilizando mangas completas rehabilitadas en forma preferente, y sólo en ausencia de éstas estará autorizado colocar mangas completas nuevas.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. No trata.

F – INSPECCION Y APROBACION

F-1. En caso de provisión externa, la recepción o aprobación de cada lote o partida se hará previa aprobación de las certificaciones de que los componentes y el armado da cumplimiento con la especificación, o en su defecto previa verificación de los requisitos por Ferrocarriles Argentinos. En operaciones de reparación y/o armado interno serán verificadas las prescripciones de esta especificación por el correspondiente Sector de Control de Calidad.

F-2. En el caso correspondiente la obtención de las certificaciones será a cargo del Fabricante debiendo las mismas ser extendidas por cualquiera de los entes certificantes previstos en el Capítulo H de esta especificación.

F-3. A los efectos que hubiere lugar la norma de muestreo a aplicar será la IRAM 15.

G – METODOS DE ENSAYO

G-1. No trata.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. Habiéndose declarado por certificación FAT: V-1401 no standards el equipo de accionamiento de freno a vacío, toda adquisición de mangas de freno debe estar destinada al mantenimiento de vehículos con freno a vacío o cañerías pasantes existentes.

H-2. Las certificaciones de cumplimiento con esta especificación deberán ser otorgadas por cualquiera de los organismos inspectores siguientes:

- IRAM
- BUREAU VERITAS

- SOCIEDAD GENERAL DE CONTROL S.R.L.
- LLOYD'S REGISTER OF SHIPPINGS
- PARQUE INDUSTRIAL DE SAN FRANCISCO.

I – ANTECEDENTES

I-1. Se ha tenido en cuenta los planos del ABGS.