

ESPECIFICACION TECNICA FAT: V-1408

EMISION MAYO DE 1978

ESPECIFICACIONES CONCATENADAS

FAT: V-	1401
F.A.	8407
F.A.	8715

LISTA DE PLANOS

NEFA	565
NEFA	566
NEFA	964

FRENO DE AIRE COMPRIMIDO – MANGAS DE ACOPLAMIENTO COMPLETAS – CONDICIONES DE RETIRO DE SERVICIO Y REHABILITACION	Gerencia de Mecánica
	FAT: V-1408 Mayo de 1978

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

A-1. FAT: V-1401

A-2. F.A. 8407

A-3. F.A. 8715

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación establece las condiciones de retiro de servicio de las mangas de acoplamiento por falla o defecto de sus componentes.

B-2. Indica también las condiciones de rehabilitación.

C – DEFINICIONES

C-1. La terminología de los componentes de las mangas de acoplamiento, se establece en la Especificación Técnica FAT: V-1401.

D - REQUISITOS GENERALES

Generalidades – Retiro de Servicio

D-1. Las mangas de acoplamiento serán retiradas preventivamente del servicio, cuando sean constatadas en las mismas las siguientes condiciones:

- a) Que no sea factible controlar las fugas de aire comprimido, localizadas en la rosca de unión niple-robinete de manga o, en la unión de la manga con el niple o la cabeza de acople.
- b) Que se constate las condiciones de retiro de servicio de uno o más de sus componentes, según se indica en esta especificación.

D-2. Las pérdidas en las juntas de las cabezas de acople que no se originen en falla de estas últimas, no justificarán el retiro de servicio de las mangas. Estas pérdidas deberán controlarse retirando la junta gastada o fallada, limpiando prolijamente el asiento de la misma y recolocando una junta nueva según Plano NEFA 565.

Componentes

Niple

D-3. Los niples serán retirados de servicio cuando sean constatadas las siguientes condiciones:

- a) Presencia de fisuras con o sin separación de bordes o rotura.
- b) Existencia de fallas o poros que afecten su estanqueidad.
- c) Existencia de corrosión localizada en el manguito, sobre desgaste o deformación de las caras laterales del hexágono, que impidan el ajuste con llave.
- d) Que la rosca no responda al tipo AMNTP 1 ¼" Ø x 11 ½ hilos/pulgada en los

niples de aire comprimido, AMNTP 1" Ø x 11 ½ hilos/pulgada en los de aire directo, AMNTP ¾" Ø x 14 hilos/pulgada en los de interconexión de depósitos equilibrantes de locomotoras o, que se constaten daños en los mismos, que puedan concatenar el daño en las roscas de los robinetes de manga.

D-4. No se admitirá la reparación de niples, excepción hecha del relleno por soldadura de pequeños poros. Su reposición se hará por piezas nuevas o recuperadas, que respondan a los planos y especificaciones siguientes:

MANGA	PLANO NEFA	ESPECIFICACION
Aire Comprimido	964/a/2	FA 8715 grado FMNf-3512
Aire Directo	964/b/2	FA 8715 grado FMNf-3512
Aire Dep.Equilib.	964/c/2	FA 8715 grado FMNf-3512

Abrazaderas

D-5. Las abrazaderas serán retiradas cuando se encontraran rotas o no correspondieran al tipo de manga en que se encuentran.

Su reposición se hará por piezas recuperadas o nuevas según los planos y especificaciones siguientes:

MANGA	PLANO NEFA	ESPECIFICACION
Aire Comprimido	964/a/2	FA 8715 grado FMNf-3512
Aire Directo	964/b/2	FA 8715 grado FMNf-3512
Aire Dep.Equilib.	964/c/2	FA 8715 grado FMNf-3512

Toda vez que se coloque o recolque una abrazadera, será renovado el bulón de ajuste para la misma, el que será del tipo CRE ¼" Ø x 1 ½" y tuerca E de ¼" Ø rosca Withworth, galvanizado.

Manga

D-6. Las mangas serán retiradas de servicio, cuando se constataran las siguientes condiciones:

- Que esté reventada.
- Que presente fugas detectables con agua jabonosa.
- Que presente signos de envejecimiento del caucho, o fisuras por aplastamiento, con visión de los hilos de la tela al comprimirlas con la mano.
- Que presente zonas desgastadas por rozamientos, que dejen telas al descubierto.
- Abocardamiento o rotura de bordes de los extremos, que excedan una faja anular de 10 mm de ancho a partir de los mismos.
- Que haya sufrido los efectos de un excesivo calentamiento o incendio.
- Que al curvarla manifieste específica tendencia a quebrar por un sitio

D-7. En Talleres se procederá a la renovación de todas las mangas de acoplamiento, que aún no presentando las fallas indicadas en D-6 tengan más de 8 años en servicio. Esas mangas serán remitidas para su reposición, por el personal de revisadores reparadores, en caso de ausencia o falla en vehículos en servicio.

D-8. En la reposición de mangas, se usarán mangas de acuerdo a los siguientes

planos y especificaciones:

MANGA	PLANO NEFA	ESPECIFICACION
Aire Comprimido	566/a/5	FA. 8407
Aire Directo	566/b/5	FA. 8407
Aire Dep.Equilib.	566/c/5	FA. 8407

El montaje se hará en forma mecanizada utilizando agua ligeramente jabonosa como eventual lubricante.

Cabezas de Acople

D-9. Las cabezas de acople serán retiradas de servicio cuando sean constatadas en las mismas las siguientes condiciones:

- a) Presencia de fisura con o sin separación de bordes o rotura de guías, aletas o topes.
- b) Existencia de fallas o poros que afecten su estanqueidad.

Reposición

D-10. La reposición en servicio de mangas completas se hará, preferentemente utilizando mangas rehabilitadas y sólo en ausencia de éstas se colocarán nuevas.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. Las cabezas de acople serán también retiradas de servicio, cuando no acepten la aplicación del calibre “Pasa” NEFA y/o acepten la aplicación del calibre “No Pasa” NEFA según prescripto en G-1.

F – INSPECCION Y APROBACION

F-1. La recepción o aprobación de cada lote o partida se hará previa aprobación de las certificaciones de cumplimiento con especificación o en su defecto previa verificación de los requisitos por Ferrocarriles Argentinos.

F-2. En el caso correspondiente la obtención de las certificaciones será a cargo del Fabricante debiendo las mismas ser extendidas por cualquiera de los entes certificantes previstos en el Capítulo H de esta especificación.

G – METODOS DE ENSAYO

G-1. La aplicación de los calibres debe hacerse previo retiro de la junta de acople. La aplicación del calibre se hará a la manera en que se acoplan dos cabezas, girando en este caso los calibres mediante la manija de que vienen provistos.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. Las certificaciones de cumplimiento con especificación deberán ser otorgadas por cualquiera de los organismos inspectores siguientes:

IRAM

BUREAU VERITAS

SOCIEDAD GENERAL DE CONTROL S.R.L.

LLOYD REGISTER OF SHIPPING
PARQUE INDUSTRIAL DE SAN FRANCISCO

I – ANTECEDENTES

- I-1. AAR Interchange Rule AAR
- I-2. Manual of Standards