

ESPECIFICACION TECNICA FAT: V-1402

EMISION MARZO DE 1973

ESPECIFICACIONES CONCATENADAS

FAT:V	1400
FAT:V	1401
FAT:V	1403
FAT:V	1406
FA	8204
FA	8211
FA	8214
FA	8701
FA	8715
IRAM	15
IRAM	503
IRAM	538
IRAM	600
B.S.381-C.64	

VAGONES – EQUIPO DE ACCIONAMIENTO A MANO PARA EL FRENO DE VAGONES	Gerencia de Mecánica
	FAT: V-1402 Marzo de 1973

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

- A-1. FAT: V-1400
- A-2. FAT: V-1401
- A-3. FAT: V-1403
- A-4. FAT: V-1406
- A-5. FA: 8204
- A-6. FA: 8211
- A-7. FA: 8214
- A-8. FA: 8701
- A-9. FA: 8715
- A-10. IRAM: 15
- A-11. IRAM: 503
- A-12. IRAM: 538
- A-13. IRAM: 600
- A-14. B.S.381 – C.64
- A-15. Capítulo E del Manual of Standards and Recommended Practices.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación establece las características técnicas de los equipos de freno a mano para los vagones de los FERROCARRILES ARGENTINOS.

C – DEFINICIONES

C-1. Equipo de accionamiento a mano: Es el que permite transformar la energía manual en fuerza aplicada a la timonería de freno.

C-2. La terminología de las restantes partes del equipo figuran descriptas en las Especificaciones Técnicas FAT: V-1400 – 1401 – 1403 y 1406.

D- REQUISITOS GENERALES

D-1. El equipo de accionamiento de freno a mano deberá proveer idénticos movimientos que los que el equipo de accionamiento de freno automático de aire comprimido (Especificación Técnica FAT: V-1401), induce en la leva conectada el émbolo del cilindro de freno, y el diseño del arreglo de instalación corresponderá a las “Formulas for Calculating Lverages Geared Hand Brakes” a las “Instalation Specification for Application of Hand Brake to Freight Cars”, (Fórmulas para el cálculo de timonerías de frenos de mano a vagones), ambas de la AAR (Asociación de Ferrocarriles Americanos), previendo su colocación en los frentes o costados de los vagones, teniendo en cuenta los cilindros de freno en uso.

D-2. El equipo a proveer deberá ser del tipo de aflojamiento rápido y responder a la “Manufacturers Specification for Geared Hand Brakes” y la “Material Specification Minimun

Requirements Approved Geared Hand Brakes" (Especificación de frenos de mano a engranajes y la Especificación de requerimientos mínimos de aprobación de materiales para frenos a mano a engranajes). Será admitido alternativamente, sustituir las especificaciones AAR. 402 por la FA.8715 grado FMNF.3512. La AAR M.116 grado A por la IRAM 503 A-42, la AAR M .201 grado B por la FA.8701 grado B, la AAR M.126 grado E y F por la IRAM 538. Tratamiento técnico temple y revenido; y la AAR M.122 grado C 1020 por la IRAM 600-1020.

D-3. La grasa de que vendrán provistos los equipos responderá a la norma AAR.E-24-65.

D-4. La unidad de provisión estará integrada por:

- a) El mecanismo de multiplicación y afloje completo, con el lubricante necesario para su inmediata puesta en servicio y los elementos necesarios para su fijación a chapa de 7,8 mm.
- b) El sector AAR.E-22.A con sus correspondientes soporte y eje, así como los elementos de fijación a chapa de 11 mm.
- c) Las cadenas necesarias para el arreglo de tracción.
- d) La barra de tracción vertical de Ø 19 mm x 1100 mm^(*).
- e) La barra de tracción horizontal de Ø 19 mm x 4100 mm^(*).
- f) Dos roldanas acanaladas para descanso de la barra horizontal con su correspondiente eje, y soporte lateral de planchuela de 6,4 x 51 x 450 mm.
- g) Un lote de conectores para cadena, necesarios para establecer la continuidad de la cadena cinemática de tracción previendo que los pernos de conexión sean de Ø 26 mm (incluidos en la provisión).

Pintado

D-5. El pintado de las piezas metálicas se hará sobre superficies libres de óxido y escamas, por granallado, arenado, o por un correcto tratamiento ácido, y limpias y desengrasadas.

Sobre las superficies así preparadas se aplicará una mano de wash primer vinílico según Especificación FA.8215.

Posteriormente se aplicarán dos manos de pintura antióxido de acuerdo a la Especificación FA.8214.

Como terminación se aplicarán 2 manos de pintura esmalte sintética brillante según FA.8211, color gris British Standard 381-C. 64 N°6 32.

El espesor total del sistema completo de protección no será inferior a 120 μ (micrones) en ningún punto de la superficie pintada.

La calidad de la pintura utilizada debe ser verificada según Especificación FA.8204.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. No trata

F – INSPECCION

F-1. FERROCARRILES ARGENTINOS se reserva el derecho de ensayar los equipos de freno que considere necesarios antes de confirmar la preadjudicación de la compra, a lo cual no podrá oponerse el proveedor. Si de resultados de estas comprobaciones resultare que los equipos no satisfacen las condiciones de esta especificación, FERROCARRILES ARGENTINOS, anulará la preadjudicación sin que ello de derecho alguno al preadjudicatario a reclamación alguna, excepción hecha de la restitución de los equipos entregados para los ensayos

(*) Estas longitudes serán ajustadas en caso de provisiones para vehículos definidos

La aceptación de los avales y/o la aprobación de los ensayos perfeccionará la compra y se contarán a partir de esa fecha los plazos de entrega.

F-2. La recepción de cada lote o partida se hará previa aprobación por FERROCARRILES ARGENTINOS de las certificaciones de cumplimiento con especificación cuya obtención para cada lote de entrega deberá gestionar el fabricante ante el IRAM u otra Institución que la Empresa autorice.

A los efectos que hubiere lugar la norma de muestreo a aplicar será la IRAM 15.

G – METODOS DE ENSAYO

G-1. No trata

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. El cumplimiento de las condiciones técnicas de esta especificación por el equipo ofrecido será avalado por una certificación adjunta a la oferta, extendida por una empresa de Ingenieros Inspectores a satisfacción de FERROCARRILES ARGENTINOS. Ella será en castellano y contendrá amplios detalles de los métodos de ensayo y resultados obtenidos para corroborar la aseveración.

H-2. Los equipos, excepción hecha de las barras de tracción serán entregados convenientemente embalados por unidad de compra. El lugar de entrega será el que se determine en las condiciones particulares de la compra.

I – ANTECEDENTES

I-1. Capítulo E del Manual of Standards and Recommended Practices.