

## **ESPECIFICACION TECNICA FAT: V- 1306**

**EMISION ABRIL DE 1979**

### **ESPECIFICACIONES CONCATENADAS**

IRAM	15
FAT: V-	1302
FAT: V-	1419
FA	8701
FAT: V-	1305
F.M.S.F.	30-00-000-02

### **LISTA DE PLANOS**

NEFA	494
NEFA	508

<b>CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS COSTADOS DE BOGIE DE CHAPA ESTAMPADA CON INSERTOS FUNDIDOS</b>	Gerencia de Mecánica
	<b>FAT: V-1306</b>  Abril de 1979

#### **A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR**

- A-1. IRAM. 15
- A-2. FAT: V-1302
- A-3. FAT: V-1419
- A-4. F.A. 8701
- A-5. F.M.S.F. 30-00-000-02
- A-6. FAT: V-1305

#### **B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION**

B-1. Esta especificación establece los requisitos técnicos a que se deben ajustar los costados de chapa estampada con insertos fundidos.

B-2. Establece también las condiciones de retiro de servicio, rehabilitación y reparación.

#### **C – DEFINICIONES**

C-1. Cáscaras: Son las partes de chapa estampada de los costados.

C-2. Insertos: Son las partes de acero fundido que se insertan y sueldan a las cáscaras para completar las partes del costado.

C-3. Costado rehabilitado: Es el que va a ser repuesto en servicio después de una operación periódica de mantenimiento.

#### **D - REQUISITOS GENERALES**

D-1. La geometría y tolerancias de los costados de acero estampado con insertos fundidos se ajustará a Plano NEFA 508 y Especificación Técnica FAT: V-1419.

Además deberá completar:

- a) Su complementación con el diseño del costado según Especificación Técnica FAT: V-1305 o plano que indique F.A. en caso de corresponder diseños en uso.

D-2. Los costados de bogies para las trochas 1676 y 1435 mm, deberán ser de igual geometría y dimensiones.

El diseño contemplará iguales condiciones a las previstas en los incisos a), b), c) y d) del Artículo E.2 de la Especificación Técnica FAT: V-1302 y que:

- a) Las máximas tensiones combinadas de diseño no excedan los 11,25 kg/mm<sup>2</sup> para los insertos y 14,00 kg/mm<sup>2</sup> para cáscaras y soldaduras

D-3. Idem Idem Artículo D-3 de la Especificación Técnica FAT: V-1302.

#### **Marcado**

D-4. El marcado de los costados se hará dentro de las posibilidades sobre insertos y/o plaquetas de acero fundido, consignando los datos previstos e el Plano NEFA 494.

### **Material**

D-5. Las características de las chapas para el estampado de las cáscaras serán del tipo estructural soldable. Sus características mecánicas serán a propuesta del fabricante quien las justificará con el correspondiente cálculo verificadorio según metodología SHADUR (Escuela de Ingeniería Ferroviaria – Universidad de Moscú), para las condiciones de carga previstas en esta especificación u otra a satisfacción.

Los insertos serán fabricados en acero fundido F.A. 8701 Grado B con el requisito adicional de que el carbono equivalente no sobrepasará el 0,45%.

A los efectos del control de la calidad de los insertos la bandeja de resortes y los pedestales llevará adheridos hasta inspección un apéndice solidario que permita la eventual verificación de las características químicas, mecánicas y metalográficas previstas en esta especificación y sus concatenadas. Los defectos metalúrgicos evaluados por radiografías cumplimentarán la Especificación FM.S.F. 30-00-000-02.

### **Costados en condición de retiro de servicio**

D-6. Idem Idem Artículo D-6 de la Especificación Técnica FAT: V-1302.

### **Costados rehabilitados**

D-7. Idem Idem Artículo D-7 de la Especificación Técnica FAT: V-1302.

D-8. Se admitirá la reparación por soldadura utilizando electrodos A.W.S. E-308/10-16 para insertos, A.W.S. E-7013/12 para cáscaras y el que indique el fabricante para cordones del tipo mixto siempre que la falla no se encuentre en zonas críticas del diseño.

## **E – REQUISITOS ESPECIALES**

### **Costados nuevos**

E-1. Idem Idem Artículo E-1 de la Especificación Técnica FAT: V-1302.

### **Ensayo vertical**

E-2. Idem Idem Artículo E-2 de la Especificación Técnica FAT: V-1302.

E-3. Idem Idem Artículo E-3 de la Especificación Técnica FAT: V-1302.

### **Ensayo dinámico**

E-4. Idem Idem Artículo E-4 de la Especificación Técnica FAT: V-1302.

E-5. Idem Idem Artículo E-5 de la Especificación Técnica FAT: V-1302.

## **F – INSPECCION Y RECEPCION**

F-1. al F-6. Idem Idem respectivos artículos de la Especificación Técnica FAT: V-1302.

## **G – METODOS DE ENSAYO**

G-1. al G-4. Idem Idem respectivos artículos de la Especificación Técnica FAT: V-1302.

**H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS**

1302. H-1. al H-3. Idem Idem respectivos artículos de la Especificación Técnica FAT: V-

**I – ANTECEDENTES**

I-1. AAR. M. 203

I-2. Rule 48 AAR.