

ESPECIFICACION TECNICA FAT: MRe-2041

EMISION NOVIEMBRE DE 1986

LISTA DE PLANOS

NEFA 1330

SILLAS PARA USO DE COCHES COMEDORES	Gerencia de Mecánica
	FAT: MRe-2041 Noviembre de 1986

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

- A-1. F.A. 8 214.
- A-2. F.A. 8 502.
- A-3. IRAM-IAS U 500 5.
- A-4. IRAM-IAS U 500 2592.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación se refiere a los requisitos que deben cumplimentar las sillas que han de ser utilizadas en los coches comedores de Ferrocarriles Argentinos.

C – DEFINICIONES

- C-1. No trata,

D - REQUISITOS GENERALES

D-1. El formato y dimensiones principales de las sillas deberán responder a Plano NEFA N° 1330.

D-2. La silla debe poseer un casco interior de una sola pieza realizado íntegramente en chapa estampada en frío IRAM-IAS U 500 5, designación EM de 1,25 mm de espesor.

D-3. El casco deberá poseer en todo su perímetro un burlete de P.V.C. para protección del mismo y del tapizado, contra cualquier tipo de golpes.

D-4. El respaldo y asiento componentes del casco de la silla deberán poseer una capa de poliester de primera calidad de 20 mm de espesor.

D-5. El asiento deberá, además, estar provisto de un almohadón de espuma de poliester de 40 mm de espesor superpuesto a la capa indicada en D-4.

D-6. El casco deberá tener refuerzos estampados diseñados especialmente para conferirle mayor resistencia estructural.

D-7. La base y los refuerzos componentes de ésta, deberán realizarse en caño de acero de 19 mm de diámetro y 1,6 mm de espesor según se indica en la Norma IRAM-IAS U 500 2592, calidad A.37.

D-8. La base deberá ser íntegramente soldada.

D-9. Se deberá proteger toda la superficie de la base con un baño de cromado brillante que asegure alta resistencia a golpes y a la corrosión.

D-10. El casco será protegido con dos manos de pintura antióxido de acuerdo a Especificación Técnica F.A. 8 214 (espesor 50 micrones).

D-11. La unión del caso a la base se efectuará por medio de tornillos rosca Whitworth de 3,96 mm (5/32") de diámetro con tuerca hexagonal, los que previamente se fijarán al casco con puntos de soldadura.

D-12. Las patas de la silla deberán estar provistas con regatones de protección confeccionados en P.V.C.

D-13. El tapizado debe ser realizado en tela vinílica de primera calidad según lo establecido en Especificación Técnica F.A. 8 502.

D-14. El color del tapizado será a elección de Ferrocarriles Argentinos.

D-15. Las costuras deberán presentar una muy buena terminación, insertándose en ellas vivos de P.V.C.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. No trata.

F – INSPECCION Y APROBACION

F-1. Las sillas serán revisadas individualmente durante recepción y el fabricante dará garantía por defecto de fabricación o falla en los materiales que aparezcan como consecuencia del uso normal de la silla.

Esta garantía se hará extensiva a cada silla y por el término de seis meses a contar de la fecha de puesta en servicio.

G – METODOS DE ENSAYO

G-1. No trata.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. No trata.

I – ANTECEDENTES

I-1. No trata.