

ESPECIFICACION TECNICA FAT: MR-601

EMISION NOVIEMBRE DE 1973

ESPECIFICACIONES CONCATENADAS

FAT: MR- 603

LISTA DE PLANOS

NEFA 910

MATERIAL RODANTE – NOMENCLATURA DE PARTES DE LAS RUEDAS ENTERIZAS	Gerencia de Mecánica
	FAT: MR-601 Noviembre de 1973

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

A-1. FAT: MR-603 Nomenclatura de partes del perfil de rodadura de las ruedas.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. El objeto de esta especificación es definir la nomenclatura de las distintas partes de la rueda enteriza del material rodante.

C – DEFINICIONES

C-1. La nomenclatura de las distintas partes del perfil de rodadura, se establecen en la Especificación Técnica FAT: MR-603.

C-2. La nomenclatura de las distintas partes de una rueda enteriza del material rodante se establecen en el Plano NEFA 910.

C.3 *Circunferencia base*: Es el rebaje circular, mecanizado en el flanco interior de la banda de rodadura, con el objeto de servir de referencia, a la medida de su espesor, con calibradores preparados a ese objeto. En caso de no estar presente como rebaje mecanizado, se entenderá que el círculo base, es la arista circular de encuentro, entre el flanco interior y el enlace interior de banda.

D - REQUISITOS GENERALES

D-1. No trata.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. No trata.

F – INSPECCION Y APROBACION

F-1. No trata.

G – METODOS DE ENSAYO

G-1. No trata.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. No trata.

I – ANTECEDENTES

I-1. No trata.