

## **ESPECIFICACION TECNICA FAT: MA-702**

**EMISION MARZO DE 1971**

### **ESPECIFICACIONES CONCATENADAS**

FAT: MR- 601

FAT: MR- 603

FAT: MR- 703

FAT: 53

IRAM 17

### **LISTA DE PLANOS**

NEFA 156

NEFA 491

NEFA 605

NEFA 919

<b>MATERIAL AUTOMOTOR - GEOMETRIA DE LAS RUEDAS NORMALIZADAS ENTERIZAS LAMINADAS PARA COCHES ELECTRICOS</b>	Gerencia de Mecánica
	<b>FAT: MA-702</b>  Marzo de 1971

#### **A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR**

- A-1. FAT: MR-601 Material Rodante - Nomenclatura de partes de ruedas enterizas.
- A-2. FAT: MR-603 Material Rodante - Nomenclatura de partes del perfil de rodadura de las ruedas.
- A-3. FAT: MR-703 Material Rodante - Geometría de los perfiles normal, económico y límite de desgaste de las ruedas.
- A-4. FAT: 53 Disposiciones sobre la aplicación y vigencia de la calificación "no estándar".
- A-5. IRAM 17.

#### **B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION**

- B-1. El objeto de esta especificación es definir las condiciones dimensionales y tolerancias de las ruedas normalizadas enterizas laminadas, nuevas para los coches eléctricos de servicio urbano y suburbano incorporados a partir del año 1956.

#### **C – DEFINICIONES**

- C-1. La nomenclatura de las distintas partes de las ruedas enterizas, se establecen en la Especificación Técnica FAT: MR-601.
- C-2. La nomenclatura de las distintas partes del perfil de rodadura, se establecen en la Especificación Técnica FAT: MR-603.
- C-3. El régimen de calificaciones "no estándar", se establece en la Especificación Técnica FAT: 53.

#### **D - REQUISITOS GENERALES**

- D-1. Las características dimensionales de los perfiles de rodadura de las ruedas, se establecen en la Especificación Técnica FAT: MR-703.
- D-2. Las condiciones dimensionales y tolerancias de las ruedas normalizadas enterizas laminadas de 860 mm de diámetro para coches eléctricos, se indican en el Plano NEFA N° 919.
- D-3. El marcado de las ruedas enterizas laminadas, se indica en el Plano NEFA N° 491.

#### **E – REQUISITOS ESPECIALES**

- E-1. No trata.

## **F – INSPECCION Y APROBACION**

F-1. A los efectos que hubiere lugar la norma de muestreo será la IRAM 17.

F-2. En el caso de adquisiciones, el Contratista será quien provea todas las facilidades necesarias a la Inspección de Obras de Ferrocarriles Argentinos, para que la misma pueda verificar el cumplimiento de esta especificación.

## **G – METODOS DE ENSAYO**

G-1. No trata.

## **H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS**

H-1. En caso de ordenarse para stock, el diámetro del agujero de rueda será 6 mm inferior, y el espesor de banda, será de 3 mm superior a los previstos en el Plano NEFA N° 919. El mecanizado en estas partes será un simple desbaste y no se mecanizarán ni la portada de calaje ni el canal para aceite.

H-2. Declárase material "no standard", los centros de ruedas para enllantar en uso en los coches eléctricos.

## **I – ANTECEDENTES**

I-1. Se han tenido en cuenta en la redacción de esta especificación los siguientes documentos:

- Capítulo (G) del Manual of Standard and Recommended Practices de la AAR.
- Diseños NEFA 506 y 156.
- Third International Wheelset Conference report. 1969.
- Anteproyecto de rueda enteriza laminada para coches eléctricos Toshiba del F.C.B.Mitre.
- Las observaciones de la SCET contenidas en el Acta N° 1.