

ESPECIFICACION TECNICA FAT: MA-1701

EMISION JUNIO DE 1972

FERROBUS - CARACTERISTICAS TECNICAS TROCHA 1000 mm - TROCHA 1435 mm - TROCHA 1676 mm	Gerencia de Mecánica
	ANTEPROYECTO A FAT: MA-1701 Junio de 1972

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

A-1. Anteproyecto A FAT: MA-1700.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación modifica algunas características técnicas de la Especificación Técnica FAT: MA-1700 que se refiere a los requisitos de provisión, diseño y construcción a que deben responder los Ferrobuses, en lo referente a su parte estructural, sus equipos y accesorios de transmisión y tracción.

Los lineamientos que se fijan son de carácter general por lo cual los oferentes deberán contemplar en el proyecto todos los elementos necesarios, para que, construida la unidad ésta se encuentre en condiciones de prestar servicio.

C – DEFINICIONES

C-1. La terminología y definiciones correspondientes a los puntos C-1, C-2 de la Especificación Técnica FAT: MA-1700.

D - REQUISITOS GENERALES

D-1. Corresponden los puntos D-1, D-2, D-4, D-5, D-6, D-7, D-8, D-9, D-10, D-11, D-12, D-13, D-14, D-15, D-16, D-17, D-19, D-20, D-23, D-24, D-25, D-26, D-27, D-28, D-29, D-30, D-31, D-32, D-33, D-34, D-35, D-36 de la Especificación Técnica FAT: MA-17D0.

D-2. Además de la posibilidad señalada en D-3 de la Especificación Técnica FAT: 1700, se pueden realizar Ferrobuses provistos con bogies, uno de ellos deberá ser motor.

D-3. La suspensión de las ruedas del bogie podrá ser individual y la suspensión de la viga bolster en bloques resilientes, combinadas con amortiguadores hidráulicos se considerarán otros tipos de vinculación elásticas.

D-4. El sistema de freno será a aire comprimido con cilindro de freno con regulador incorporado preferentemente y deberá preverse 4 zapatas de freno por bogie.

El frenado debe ser suave y eficaz, se proveerá freno de mano.

D-5. La ventilación y calefacción se realizará por un canal central con distribución de aire a presión, con regulación del tipo individual para cada pasajero.

Se considerarán equipos aptos de calefacción que posibiliten el precalefaccionamiento.

D-6. Se instalarán asientos preferentemente anatómicos, acolchados y rebatibles.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. No trata.

F – INSPECCION Y RECEPCION

F-1. No trata.

G – METODOS DE ENSAYO

G-1. No trata.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. Los Puntos H-1 al H-6 de la Especificación Técnica FAT: MA-1700.

I – ANTECEDENTES

I-1. Los puntos I-1 e I-2 de la Especificación Técnica FAT: MA-1700.