

ESPECIFICACION TECNICA FAT: LDE-729

EMISION AGOSTO DE 1986

ESPECIFICACIONES CONCATENADAS

FAT:	53
FAT: MR-	600
IRAM	15

LISTA DE PLANOS

NEFA 245
NEFA 246
NEFA 247
NEFA 249
NEFA 767
NEFA 770
NEFA 0-15-1-7012
NEFA 0-10-1-7004
NEFA 0-05-1-7003
NEFA 0-08-1-6500

LOCOMOTORAS - GEOMETRIA DE LOS EJES NORMALIZADOS A RODAMIENTOS	Gerencia de Mecánica
	FAT: LDE-729 Agosto de 1986

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

A-1. FAT: MR-600 - Material Rodante - Nomenclatura de partes de los ejes.

A-2. FAT: 53 - Disposiciones sobre la aplicación y vigencia de la calificación no-standard.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. El objeto de esta especificación es definir las condiciones dimensionales y tolerancias de los ejes normalizados a rodamientos para locomotoras diesel eléctricas.

C – DEFINICIONES

C-1. La nomenclatura de las distintas partes de los ejes se establece en la Especificación Técnica FAT: MR-600.

C-2. El régimen de calificación no-standard se establece en la Especificación Técnica FAT: 53.

D - REQUISITOS GENERALES

D-1. Las condiciones dimensionales y tolerancias de los ejes normalizados a rodamientos para locomotoras se indican en los planos que siguen:

PLANO NEFA	TITULO	TROCHA (mm)
245	Eje Locomotora Alco Montreal 1350 HP	1676
246	Eje sin estría Locomotora Alco USA 1950 HP	1676
247	Eje sin estría Locomotora Alco USA 1950 HP	1676
767	Eje Locomotora General Motors GT.22 CW	1676
0-15-1-7012	Eje Locomotora Alco 251 D (625)	1000
0-10-1-7004	Eje Locomotora General Motors (627-628) G.22.CU.GT.22.CU	1000
0-05-1-7003	Eje Locomotora General Electric/Universal U.12.C (624)	1000
0-08-1-6500	Eje Locomotora General Motors GT.22 CW	1435

D-2. Las características dimensionales de los centros para mecanizado, se indican en los respectivos planos citados en D-1.

D-3. El marcado de los ejes se indica en el Plano NEFA N°770 y Plano NEFA N°249, según corresponda.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. No trata.

F – INSPECCION Y APROBACION

F-1. A los efectos que hubiere lugar, la norma de muestreo será la IRAM 15, lote máximo 150 ejes, plan de muestreo simple normal, Clave F, AQL: 10%.

F-2. En el caso de adquisiciones, el Contratista será quien provea todas las facilidades necesarias a la Inspección de Obras de Ferrocarriles Argentinos, para que la misma pueda verificar el cumplimiento de las prescripciones de esta especificación.

G – METODOS DE ENSAYO

G-1. No trata.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. En caso de ordenarse ejes para stock, la zona del asiento de la rueda será mecanizada con un simple desbaste y no será mecanizado el chaflán en la zona de asiento de la rueda.

H-2. Declárase material "no-standard" los ejes para cojinetes a deslizamiento, cualquiera sea su tipo.

I – ANTECEDENTES

I-1. Se han tenido en cuenta en la redacción de esta especificación, los planos vigentes en la Empresa y las recomendaciones de la Misión Sofrerail, además de los anteproyectos y esquemas de Recomendación COPANT-ALAF del Sub-Comité 5-2.