

ESPECIFICACION TECNICA FAT: E-714

EMISION AGOSTO DE 1984

ESPECIFICACIONES CONCATENADAS

FAT: MR-	608
FAT: E-	710
FAT: E-	711
FAT: E-	712
FAT: E-	713
FAT: E-	717

APARATO AUTOMÁTICO DE ENGANCHE, TRACCIÓN Y CHOQUE – SUBCONJUNTO MECANISMO AMORTIGUADOR PARA VAGONES DE TODAS LAS TROCHAS	Gerencia de Mecánica
	FAT: E-714 Agosto de 1984

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

- A-1. FAT: MR- 608
- A-2. FAT: E- 710
- A-3. FAT: E- 711
- A-4. FAT: E- 712
- A-5. FAT: E- 713
- A-6. FAT: E- 717

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación determina las condiciones técnicas de los distintos componentes de los subconjuntos mecanismos amortiguadores para aparatos automáticos de enganche, tracción y choque tipos E y E1 (trochas 1676 y 1435 mm, 1000 y 750 mm).

B-2. Establece los procedimientos para la Inspección y Recepción de partidas de los mismos,

C – DEFINICIONES

C-1. La nomenclatura de los distintos componentes de los subconjuntos mecanismos amortiguadores, se establece en la Especificación Técnica FAT: MR-608.

D - REQUISITOS GENERALES

D-1. El subconjunto mecanismo amortiguador deberá ser perfectamente adaptable a los alojamientos normalizados de 12 ½" x 12 ⅞" x 24 ⅞", según Especificación Técnica FAT: E-717.

D-2. El yugo deberá responder a la Especificación Técnica FAT: E-711.

D-3. El amortiguador deberá responder a la Especificación Técnica FAT: E-710.

D-4. La placa de apoyo del amortiguador deberá responder a la Especificación Técnica FAT: E-713.

D-5. Las chavetas para enlace con el enganche y sus correspondientes piezas de aseguramiento, deberán responder a la Especificación Técnica FAT: E-712.

D-6. El marcado de los distintos componentes deberá responder a las prescripciones indicadas en las Especificaciones Técnicas correspondientes.

D-7. El subconjunto amortiguador, cuando requerido como tal, será entregado completo con todos sus componentes armados en condiciones de listo para su colocación en el vagón, convenientemente asegurados para evitar su accidental desarme y debidamente protegidos para evitar la contaminación del mecanismo amortiguador por la entrada de agua de lluvia, polvo, grasa u otros agentes inconvenientes.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. No trata.

F – INSPECCION Y APROBACION

INSPECCION DE OBRAS

Sus atribuciones

F-1. Ferrocarriles Argentinos podrá destacar, según su conveniencia, una Inspección de Obras (I.O.F.A.) permanente o temporaria, la que tendrá derecho a verificar en cualquier momento la fabricación de los subconjuntos amortiguadores en todos sus detalles, así como de efectuar todas aquellas comprobaciones que crea conveniente, a los efectos de asegurarse que las condiciones de fabricación de los subconjuntos amortiguadores en todos sus detalles, así como de efectuar todas aquellas comprobaciones que crea conveniente, a los efectos de asegurarse que las condiciones de fabricación previstas sean cumplidas integralmente.

El Fabricante estará obligado a brindar la colaboración y facilidades necesarias para que la I.O.F.A. pueda desarrollar sus tareas sin inconvenientes.

RECEPCION DE PARTIDAS

Lote

F-2. El lote presentado estará constituido por subconjuntos mecanismos amortiguadores de iguales características, y será de 100 unidades como máximo.

Muestras

F-3. Del lote presentado se extraerá el número de unidades que establece la Norma IRAM 15, para muestreo simple, Inspección Normal, letra clave F.

ENSAYOS DE VERIFICACION

F-4. En las muestraselegidas, según se indica precedentemente, se deberá comprobar el cumplimiento de los requisitos de diseño y tolerancias dimensionales con las correspondientes a los prototipos aprobados y planos correspondientes, y verificarse que las características de todos los materiales conforman esta especificación y sus concatenadas, circunstancia que será avalada por la presentación de las correspondientes certificaciones otorgadas por un Organismo Inspector, según previsto en el Capítulo H y las especificaciones concatenadas.

Para las verificaciones geométricas se establece un AQL de 5,3% a 6,4% según Norma IRAM 15.

CRITERIO DE ACEPTACION Y RECHAZO

F-5. El lote será de aceptación si las características verificadas encuadran totalmente dentro de las correspondientes al diseño aprobado y las especificaciones previstas.

G – METODOS DE ENSAYO

G-1. No trata.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. A los efectos de la emisión de los certificados de cumplimiento con especificación previstos en el Capítulo Inspección y Aprobación, los organismos inspectores

aceptados por Ferrocarriles Argentinos son: Instituto Argentino de Racionalización de Materiales (IRAM) – Bureau Veritas – Lloyd Register of Shipping – Parque Industrial San Francisco – C.G.S. Argentina.

I – ANTECEDENTES

I-1. No trata.