

## **ESPECIFICACION TECNICA FAT: E-708**

**EMISION JULIO DE 1984**

### **ESPECIFICACIONES CONCATENADAS**

FAT: MR-	608
FAT: E-	712
FAT: E-	713
FAT: E-	715
IRAM FA-L-	70-07
IRAM	503
IRAM	600
IRAM	5146
COPANT-ALAF	5:1-009

### **LISTA DE PLANOS**

NEFA	222
NEFA	289
NEFA	365
NEFA	366

<b>APARATOS AUTOMATICOS DE ENGANCHE, TRACCION Y CHOQUE PARA COCHES MOTORES FIAT Y ACCESORIOS</b>	Gerencia de Mecánica
	<b>FAT: E-708</b>  Julio de 1984

#### **A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR**

- A-1. FAT: MR-608
- A-2. FAT: E-712
- A-3. FAT: E-713
- A-4. FAT: E-715
- A-5. IRAM FA-L- 70-07
- A-6. IRAM 503
- A-7. IRAM 600
- A-8. IRAM 5146
- A-9. COPANT-ALAF 5:1-009
- A-10. AAR Specification for Design Fabrication and Construction of Freight Car.

#### **B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION**

- B-1. Esta especificación determina los requisitos técnicos de los aparatos automáticos de enganche, tracción y choque y sus componentes para coches motores FIAT.
- B-2. Establece los requisitos técnicos de la barra de tracción, perno de conexión y demás accesorios que complementan al enganche.
- B-3. Define el procedimiento para la aprobación por Ferrocarriles Argentinos de los enganches y accesorios definidos por sus marcas, modelos, referencias del Fabricante, así como el alcance de las aprobaciones que se conceden en virtud de esta especificación.
- B-4. Establece los procedimientos para la inspección y recepción de partidas de los mismos.

#### **C – DEFINICIONES**

- C-1. La nomenclatura de partes del aparato automático de enganche, tracción y choque se establece en la Especificación Técnica FAT: MR-608.
- C-2. Contorno: Es la proyección vertical del contorno de la mandíbula y garganta del cuerpo, que interviene activamente en el acoplamiento con otro enganche enfrentado.
- C-3. Eje longitudinal del enganche: Es el de simetría horizontal longitudinal de la cola.
- C-4. Plano de referencia horizontal: Es el horizontal que contiene al eje longitudinal.
- C-5. Plano de referencia vertical: es el vertical pasante por el eje longitudinal.

## **D - REQUISITOS GENERALES**

### **CUERPO DE ENGANCHE**

#### **Generalidades**

D-1. El dimensionamiento condicionado del cuerpo del enganche para coches motores FIAT se indica en el Plano NEFA N°365.

#### **Cabeza**

D-2. El diseño de la cabeza responderá a lo indicado en la Especificación Técnica FAT: E-715 y sus concatenadas, con la sola excepción del tirador, que será de accionamiento inferior o rotativo a diferencia de lo prescripto en la especificación mencionada.

#### **Cola**

D-3. La cola se ajustará a la geometría y dimensiones indicadas en el Plano NEFA N° 365.

La placa de desgaste renovable indicada en el Plano NEFA N° 365 será de acero IRAM 600 - Clase 9260 soldada firmemente al cuerpo.

#### **Dimensionamiento**

D-4. Para el dimensionamiento resistente se tendrán en cuenta las prescripciones de la Especificación Técnica FAT: E-715.

#### **Materiales**

D-5. Los enganches y sus componentes deben ser producidos en acero fundido procesado en horno eléctrico, cumplimentando los requisitos establecidos en la Especificación Técnica FAT: E-715.

#### **Ejecución. Terminación y Marcado**

D-6. Se cumplirán las condiciones establecidas en la Especificación Técnica FAT: E-715.

#### **Barra de Tracción y Perno de Conexión**

D-7. Los requisitos de diseño de la barra de tracción responderán a lo indicado en el Plano NEFA N°366.

Las características del material y conformación de la barra cumplirán Norma IRAM FA-L-70-07.

D-8. La geometría y dimensiones del perno de conexión responderán a lo indicado en Plano NEFA N° 366.

Las características del material a emplear responderán a las indicadas para el perno de conexión en la Norma IRAM FA-L-70-07.

#### **Placa de apoyo del Amortiguador**

D-9. El diseño de la placa de apoyo del amortiguador para aparatos automáticos de enganche, tracción y choque para coches motores FIAT responderán al Plano NEFA N°222.

### Materiales

D-10. La placa de apoyo será producida en acero fundido, cumplimentando los requisitos establecidos en la Especificación Técnica FAT: E-713.

### Ejecución, Terminación

D-11. Se cumplirán las condiciones establecidas en la Especificación Técnica FAT: E-713.

### Marcado

D-12. La placa llevará conformado por colado preferentemente en las zonas indicadas en el Plano NEFA N°222, las siguientes inscripciones en sobrerrelieves:

- a) Marcas o logotipo del fabricante
  - b) Industria Argentina
  - c) Número de Contrato
- y por percusión de una plaqueta sobrerrelieve
- d) Número de serie y fechas de fabricación.

### Arandela y Tuerca de Sujeción para barra de tracción

D-13. Los requisitos de diseño de la arandela y tuerca de sujeción para barra de tracción responderá a lo indicado en Plano NEFA N°366.

Las características del material cumplirán la Norma IRAM 503-F.30.

### Arandela para Perno de Conexión

D-14. La arandela para perno de conexión responderá a Plano NEFA N°366.

Las características del material cumplirán la Norma IRAM 503-F.30.

### Pasadores de Aleta

D-15. Los pasadores de aleta responderán a Norma IRAM 5146 de acuerdo al detalle siguiente:

UTILIZACION	TIPO	DESIGNACION IRAM	Ø DEL CUERPO (mm)	LONG. CUERPO (mm)	MATERIAL
Barra de Tracción	D	10	$9,7 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,2 \end{smallmatrix}$	110	IRAM 503 F.20
Perno de Sujeción	D	10	$9,7 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,2 \end{smallmatrix}$	90	IRAM 503 F.20

## **E – REQUISITOS ESPECIALES**

### **Contorno**

E-1. El contorno de los enganches para coches motores FIAT responderá al Plano NEFA N°289 (correspondiente al contorno AAR.10.A y norma panamericana COPANT-ALAF 5:1-009).

## **F – INSPECCION Y APROBACION**

F-1. Las condiciones de Inspección, Aprobación y Recepción se ajustarán a las prescripciones de la Especificación Técnica FAT: E-715, tanto para la certificación de prototipos como para la recepción de unidades de serie.

## **G – METODOS DE ENSAYO**

G-1. La metodología de verificación del contorno se hará atento a lo previsto en el Artículo G-1 de la Especificación Técnica FAT: E-715.

## **H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS**

H-1. Las condiciones de validez, extensión y eventual caducidad de los Certificados de Aprobación se ajustarán a lo prescrito en la Especificación Técnica FAT: E-715.

## **I – ANTECEDENTES**

I-1. AAR. 211/80.

I-2. AAR Specification for Design Fabrication and Construction of Freight Car.