

NOTAS:

- EL DIÁMETRO "H" PARA EL MONTAJE DE RUEDAS NUEVAS SERÁ: 234,44 mm H6/V7 (▽▽)
- LA PROVISIÓN DE EJES PARA STOCK SE HARÁ CON EL DIÁMETRO "H" = 238 mm (▽)

PARA EL CALADO DE RUEDAS EN LOS EJES
VER FAT: MR-500

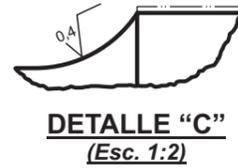
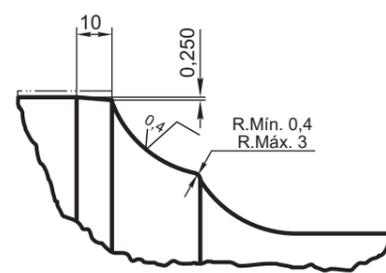
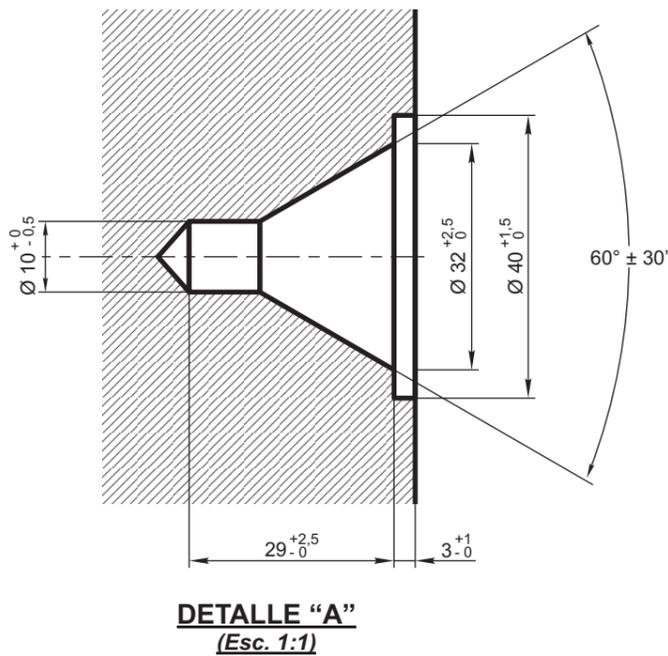
TOLERANCIAS DE FORMA GEOMETRICA		
○	CIRCULARIDAD	NORMA IIRAM 4515 (iguales en ambos extremos)
∕	CILINDRICIDAD	
◎	CONCENTRICIDAD O COAXILIDAD	

Rugosidad se superficies en zonas indicadas con ▽▽: $hm = \sqrt{0,8}$ IRAM 4537
salvo zonas especificadas con 0,4

MARCADO SEGUN PLANO NEFA 770

PARA ADQUISICION VER ESPECIFICACION FAT: LDE-729

Cat. 8286355



Nota: Este plano anula al D.E. 6091 AC Items 9 y 10

Eje		ESPECIFICACION F.A. 8 017	0-08-1-01-0051-0
ITEM	DESCRIPCION	Cant.x Coche	ESCUADRIA, ESPECIFICAC. Y OBSERVACIONES
EJE MOTRIZ BOGIE MOTRIZ LOC. GENERAL MOTORS (627-628) G22CU - GT22CU		FERROCARRILES ARGENTINOS	
		AREA MECANICA	
ESCALA 1:7,5	TROCHA 1000	LINEAS: BELGRANO	UTILIZACION BOGIE MOTRIZ
FIRMA Y FECHA APROB.		N° DE PLANO	
		NEFA 0-10-1-7004	
EMISION		1 2 3	

EMISION	COTA	ALTERACIONES	FECHA - FIRMA
3		Se agregó detalle "C" y se ajustaron detalles	23/11/85
2		Se cambió material, anterior AAR-M 101 Grado F y Código, anterior 0/10/1/01/5221	11/10/82