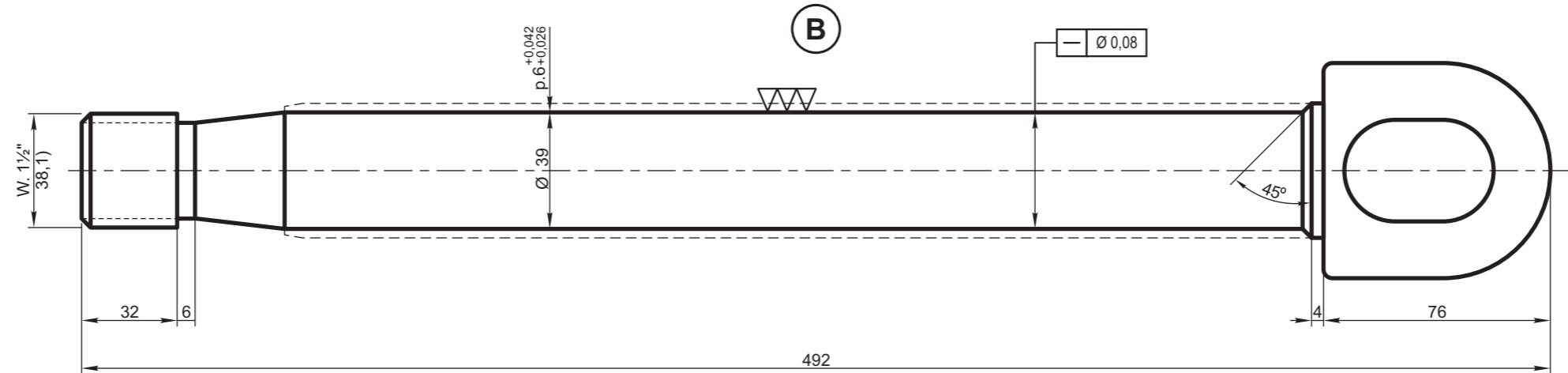
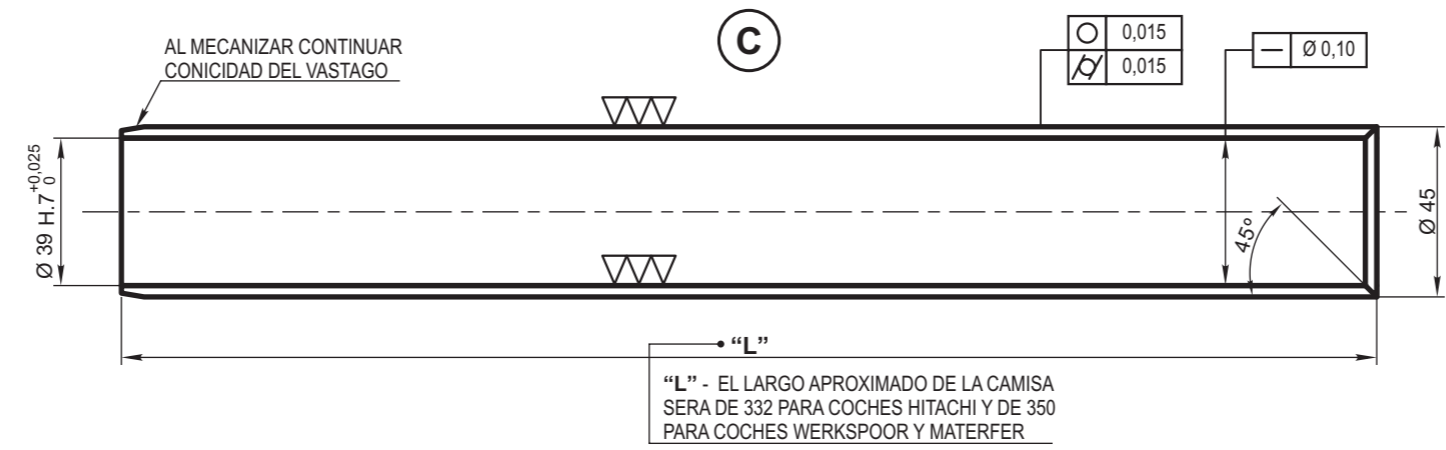


▽ (▽▽)
ISO TC.10
N.71 y N.98



ELIMINAR REBABAS



UNA VEZ CLAVADA LA CAMISA (ITEM C) EN EL VASTAGO (ITEM A o B) MECANIZAR ESTE DIAMETRO A $44,5 \pm 0,039$ h.8
RUGOSIDAD DE SUPERFICIE MAXIMA: 0,50 h.m.

"L" - EL LARGO APROXIMADO DE LA CAMISA SERA DE 332 PARA COCHES HITACHI Y DE 350 PARA COCHES WERKSPoor Y MATERFER

NOTA: EL ENCAMISADO SE HARA POR CALENTAMIENTO Y/O ENFRIAMIENTO DE LAS PARTES QUE DEBEN ENTRAR SIN ESFUERZOS DEFORMANTES.

C	Camisa		Acero inoxidable - IRAM 690 Designac. 30301 - 30302 o 30302 a	
B	Vástago para coches Weerkspoor y Matefer		IRAM 600 - Clase 1045	
A	Vástago para coches Hitachi		IRAM 600 - Clase 1045	
ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA, ESPECIF. Y OBSERVAC.	CATAL-NOMEN.

VASTAGO DE PISTON PARA ENCAMISAR Y CAMISA PARA VASTAGO DE CILINDRO DE FRENO A VACIO DE Ø 606,9 (24")

FERROCARRILES ARGENTINOS
AREA MECANICA

ESCALA 1:2	TROCHA 1676 - 1435	LINEAS: SAN MARTIN - ROCA - SARMIENTO MITRE - URQUIZA	UTILIZACION COCHES	EMISION
---------------	-----------------------	---	-----------------------	---------

FIRMA Y FECHA APROB.	Nº DE PLANO NEFA 380	1	2
----------------------	--------------------------------	---	---

2	Se agregó tolerancia de rectitud.	14/10/81
EMISION	COTA	ALTERACIONES
		FECHA - FIRMA