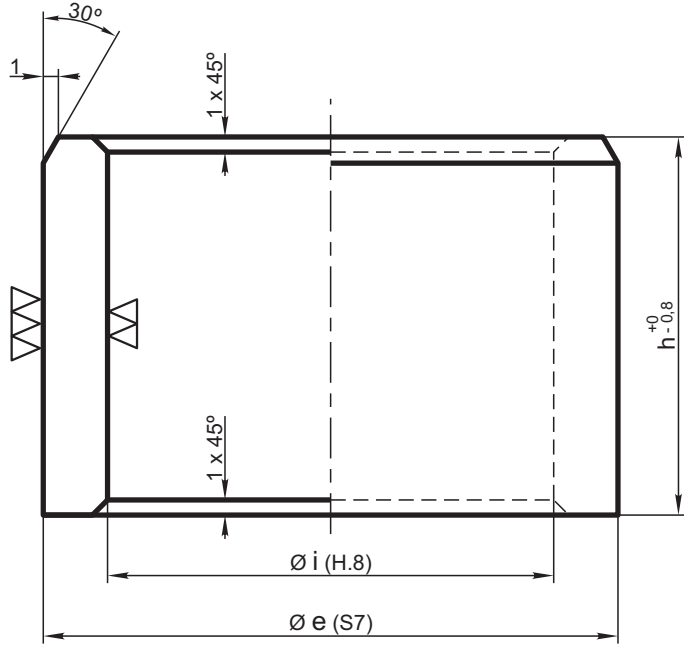


17/03/89	
03/11/88	
27/10/87	
21/03/85	
28/10/79	
	FECHA - FIRMA
ALTERACIONES	
6	Se modificaron ajustes.
5	Se da rango a la prof. de cementado, se adecuó y completó tabla de híbridos. Se modificó tolerancia a Ø e.
4	Se modificaron tolerancias dimensionales.
3	Se modificó tolerancias dimensionales y símbolo de labrado.
2	Se modificó Items.
EMISION	COTA



QUITAR REBABAS
ELIMINAR CANTOS VIVOS 0,5 x 45°

ESPECIFICACION FAT: V-2013

ITEM	Ø i (mm)	Ø e (mm)	Ø h (mm)	MATERIAL	HIBRIDO
B	29,5	38	25	IRAM 600-1010 TRATAMIENTO TERMICO: CEMENT. Y TEMPLADO PROFUNDIDAD: 0,5 a 1 mm DUREZA: 53-64 H.R.C.	9050581000/0
A	29,5	38	19,5		9052035000/0
E	29,5	38	16		9051046000/0
D	26,5	35	25		9050582000/0
F	26,5	35	19,5		9051047000/0
C	26,5	35	16		9050588000/0

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA, ESPECIF. Y OBSERVAC.	CATAL-NOMEN.						
BUJES PARA TIMONERIA DE FRENO				FERROCARRILES ARGENTINOS AREA MECANICA						
ESCALA 2:1	TROCHA	LINEAS:	UTILIZACION	EMISION						
FIRMA Y FECHA APROB.		N° DE PLANO NEFA 285		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3								
4	5	6								