

## CURRICULUM VITAE

### ANTECEDENTES PERSONALES

#### DATOS PERSONALES:

EDAD: 50 AÑOS.

LUGAR DE NACIMIENTO: CAPITAL FEDERAL

NACIONALIDAD: ARGENTINA

### TITULOS UNIVERSITARIOS

#### MEDICO:

UNIVERSIDAD DE BUENOS AIRES. FACULTAD DE MEDICINA.

FECHA DE COMIENZO DE ESTUDIOS: 18 DE ABRIL DE 1986

FECHA DE FINALIZACION: 23 DE DICIEMBRE DE 1993

MATRICULA NACIONAL: N° 89. 288

#### MEDICO LABORAL:

CURSO SUPERIOR DE LA ESPECIALIDAD REALIZADO EN LA SOCIEDAD DE MEDICINA DEL TRABAJO DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES.

CARGA HORARIA: 620 HS.

MATRICULA N° 5363

#### MEDICO LEGISTA:

CURSO SUPERIOR DE LA ESPECIALIDAD REALIZADO EN EL COLEGIO DE MEDICOS DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES. DISTRITO II ESCUELA SUPERIOR DE EDUCACION MÉDICA (E.S.E.M.).

CARGA HORARIA: 1.500 HS.

#### MEDICO PSIQUIATRA:

CURSO SUPERIOR DE ESPECIALISTA REALIZADO EN LA



UNIVERSIDAD DE BUENOS AIRES. U.B.A. UNIDAD ACADEMICA BRAULIO  
MOYANO.  
FECHA DE COMIENZO: 17 DE AGOSTO DE 1999  
FECHA DE FINALIZACION: 25 DE JUNIO DE 2002

**LICENCIATURA EN DOCENCIA UNIVERSITARIA:**

UNIVERSIDAD MAIMONIDES  
FECHA DE COMIENZO: JULIO 2006  
FECHA DE FINALIZACION: ABRIL 2007

**ANTECEDENTES DOCENTES**

**EN LA UNIVERSIDAD DE BUENOS AIRES, FACULTAD DE  
MEDICINA:**

1999 HASTA LA FECHA: AUXILIAR DOCENTE DE PRIMERA HONORARIO -  
INTERINO PARA LA CATEDRA DE MEDICINA LEGAL. U. D. H. CHURRUCA  
VISCA.

**EN EL COLEGIO MEDICO DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES  
DISTRITO II ESCUELA SUPERIOR DE EDUCACION MÉDICA:**

2003: DOCENTE DEL CURSO "PSIQUIATRIA FORENSE" ORIENTADO A  
MEDICOS DE LA ESPECIALIDAD, LEGISTAS Y PSIQUIATRAS.  
CARGA HORARIA: 52 HS.

2003 - 2004: COORDINADORA EN EL CURSO SUPERIOR DE MEDICO  
LEGISTA DE LA INSTITUCION.  
CARGA HORARIA: 1500 HS

**EN EL INSTITUTO UNIVERSITARIO DE LA POLICIA FEDERAL  
ARGENTINA:**

2004: DOCENTE PARA LA ASIGNATURA MEDICINA LEGAL DE LA  
LICENCIATURA EN CRIMINALISTICA DE LA INSTITUCION.

*Arly*

## **ANTECEDENTES HOSPITALARIOS Y DE SALUD PÚBLICA**

**MEDICA CONCURRENTENTE DEL SERVICIO DE ADMISION DEL HTAL. NEUROPSIQUIATRICO BRAULIO A. MOYANO.**

**PERITO MEDICO Y LABORAL PARA LOS JUZGADOS FEDERALES Y DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES.**

**ASESOR EN MEDICINA DEL TRABAJO DE LAS SIGUIENTES EMPRESAS:**

- COOPERPEL LTDA.
- VINIPLAST LTDA.
- MADERERA CORDOBA LTDA.
- SERGIO PRINA SRL.
- TOYOTA
- BOMBICINO DIAGNOSTICOS: AMERICAN EXPRESS, SANTANDER RIO, STANDARD BANK, GAX (PRUNE), ITURAN, OTROS.
- OBRA SOCIAL DE LOS AERONAVEGANTES.

**MEDICO LEGISTA DE LA U.M.F.I.C: UNIDAD MEDICO-FORENSE DE INVESTIGACION CRIMINAL DE LA DIVISION MEDICINA LEGAL DE LA POLICIA FEDERAL ARGENTINA.**

**MEDICO PSIQUIATRA DEL MINISTERIO DE HACIENDA Y FINANZAS PÚBLICAS: DIRECCION DE MEDICINA DEL TRABAJO.**

## **CURSOS Y CONFERENCIAS DICTADAS**

2003:

PRIMERAS JORNADAS CIENTIFICAS SOBRE CRIMINALISTICA. MINISTERIO DE JUSTICIA Y DERECHOS HUMANOS. POLICIA FEDERAL ARGENTINA. BUENOS AIRES.

2005:

JORNADAS DE ACTUALIZACION "INVESTIGACION MEDICOLEGAL DE LA MUERTE". MINISTERIO DE JUSTICIA Y DERECHOS HUMANOS. POLICIA FEDERAL ARGENTINA. BUENOS AIRES.

2006:

JORNADAS DE CRIMINOLOGIA: PERFIL PSICOLÓGICO DEL



HOMICIDA. LOS HOMICIDAS SERIALES. ASPECTOS PSICOLÓGICOS DEL HOMICIDA CON IDENTIDAD DESCONOCIDA. EL ABUSADOR SEXUAL. POLICIA FEDERAL ARGENTINA. SAN SALVADOR DE JUJUY. ARGENTINA.

2010:

JORNADAS DE INVESTIGACION MEDICO FORENSE EN LA ESCENA DEL CRIMEN.

2012:

JORNADAS DE CRIMINOLOGIA: INVESTIGACIÓN MEDICO LEGAL EN LOS CASOS DE DESCUARTIZAMIENTO.

### **ACTUACION MÉDICA:**

### **CONGRESOS ASISTIDOS**

1999:

SIMPOSIO REGIONAL DE LA ASOCIACION MUNDIAL DE PSIQUIATRIA.

W. P. A. Y A. A. P. BUENOS AIRES. ARGENTINA.

VI CONGRESO INTERNACIONAL DE PSIQUIATRIA A. A. P. BUENOS AIRES.

2000:

VII CONGRESO INTERNACIONAL DE PSIQUIATRIA. A. A. P. BUENOS AIRES.

2001:

VIII CONGRESO INTERNACIONAL DE PSIQUIATRIA. A. A. P. BUENOS AIRES.

2002:

IX CONGRESO INTERNACIONAL DE PSIQUIATRIA. A.A.P. BUENOS AIRES.

PRIMER CONGRESO NACIONAL E INTERNACIONAL DE

*Handwritten signature*

CRIMINALISTICA Y CIENCIAS FORENSES. I.U.P.F.A. CIUDAD AUTONOMA DE BUENOS AIRES.

**2003:**

X CONGRESO INTERNACIONAL DE PSIQUIATRIA. A.A.P. BUENOS AIRES.

**2004:**

XI CONGRESO INTERNACIONAL DE PSIQUIATRIA. A.A.P. BUENOS AIRES.

**2005:**

XII CONGRESO INTERNACIONAL DE PSIQUIATRIA. A.A.P. BUENOS AIRES.

**2016:**

XXIV CONGRESO INTERNACIONAL DE PSIQUIATRIA. AAP Y WPA. BUENOS AIRES.

### **CURSOS REALIZADOS**

**1999:**

CURSO SUPERIOR DE PSIQUIATRIA. UNIDAD ACADEMICA BRAULIO MOYANO. FACULTAD DE MEDICINA .UBA.

LA CLASIFICACION DE LEONHARD. DICTADO EN EL MARCO DEL VI CONGRESO INTERNACIONAL DE PSIQUIATRIA.  
CARGA HORARIA: 4 HS

**2001:**

PSICOSIS, DIAGNOSTICO DIFERENCIAL. DICTADO EN EL MARCO DEL VIII CONGRESO DE PSIQUIATRIA DE LA A.A.P. BUENOS AIRES.



URGENCIAS PSIQUIATRICAS. DICTADO EN EL MARCO DEL VIII CONGRESO DE PSIQUIATRIA DE LA A.A.P. BUENOS AIRES.

TERAPIAS COMPORTAMENTALES Y COGNITIVAS. DICTADO EN EL MARCO DEL VIII CONGRESO DE PSIQUIATRIA DE LA A.A.P. BUENOS AIRES.

JORNADA INTERNACIONAL DE CRIMINALISTICA: "HERIDAS POR ARMA DE FUEGO"-

"MUERTE SUBITA (FORENSE)". ACADEMIA DE MEDICINA LEGAL Y CIENCIAS FORENSES DE LA REPUBLICA ARGENTINA. BUENOS AIRES.

**2002:**

XII CURSO INTENSIVO-INTERACTIVO DE ACTUALIZACION EN PSICOFARMACOLOGIA CLINICA. FUNDACION DE DOCENCIA E INVESTIGACION FARMACOLOGICA. BUENOS AIRES.  
CARGA HORARIA: 10 HORAS

JORNADA DE ACTUALIZACION ANSIEDAD Y GENERO. ANSIEDAD EN LA MUJER.

ASOCIACION ARGENTINA DE TRASTORNOS POR ANSIEDAD.  
CARGA HORARIA: 8 HORAS CATEDRA. BUENOS AIRES

**2003:**

CURSO ANUAL DE FORMACION DE POSGRADO EN TRASTORNOS DE ANSIEDAD. ASOCIACION ARGENTINA DE TRASTORNOS DE ANSIEDAD. ASOCIACION MUNDIAL DE PSIQUIATRIA. BUENOS AIRES.

CARGA HORARIA: 100 HORAS CATEDRA.

"PRIMER SEMINARIO INTENSIVO DE TRASTORNOS DE ANSIEDAD". ACTUALIZACION. ASOCIACION ARGENTINA DE TRASTORNOS DE ANSIEDAD. BUENOS AIRES.

**2004:**

LA PSIQUIATRIA Y LA LEY IV: PERSONALIDAD ANORMAL Y VIOLENCIA. MILLENNIUM FUNDACION PSIQUIATRICA. BUENOS AIRES.

*copy*

JORNADA DE IMPLICACIONES MEDICOLEGALES EN LA EMERGENCIA PSIQUIATRICA. DIRECCION DE POLICIA CIENTIFICA DE GENDARMERIA NACIONAL.

**2005:**

LA PSIQUIATRIA Y LA LEY VI: LA CONDUCTA HUMANA EN LA ENCRUCIJADA JURIDICO-PSIQUIATRICA. MILLENNIUM FUNDACION PSIQUIATRICA. BUENOS AIRES.

TALLER DE AUTOPSIAS PSICOLOGICAS

MAESTRIA

CURSILLO INTERNACIONAL: ESTUDIOS SOBRE HOMICIDAS. UNIVERSIDAD NACIONAL DE LA PLATA.

**2008:**

FORMACION EN HIPNOSIS CLINICA Y ERICKSONIANA. INSITUTO GUBEL INVESTIGACION Y DOCENCIA EN HIPNOSIS PSICOTERAPIAS BREVES Y MEDICINA PSICOSOMATICA.

CURSO DE INTRODUCCION A LA MEDICINA DEL SUEÑO. INSTITUTO FERRERO DE NEUROLOGIA Y SUEÑO.

**2017:**

ACTUALIZACION EN ASPECTOS LEGALES EN SALUD MENTAL. PROYECTO SUMA.

**PUBLICACIONES**

**2003:**

**COMUNICACIÓN DE UN CASO. MUERTE POR TRAUMATISMO CRANEOENCEFALICO CON DESCUARTIZAMIENTO POSTERIOR.**



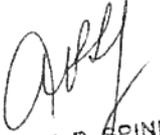
PUBLICADO EN EL BOLETIN DE LA ASOCIACION DE MEDICOS  
FORENSES DE LA REPUBLICA ARGENTINA. MARZO 2003. NUMERO 51.

**SUICIDIO ATIPICO: ASPECTOS PSIQUIATRICOS Y MEDICO  
LEGALES.**

PUBLICADO EN POLICIA Y CRIMINALISTICA. NUMERO 13. VOL. 351.

**2004:**

**LA IMPORTANCIA DEL MEDICO LEGISTA EN EL LUGAR DEL  
HECHO.**

  
ANA P. SPINETTI  
MEDICA LEGISTA  
PSIQUIATRA - U.S.A.  
N.Y. 09.285