

BELGRANO CARGAS Y LOGÍSTICA S.A.

Circular Modificatoria de Oficio N° 3

Destinatario:	POTENCIALES OFERENTES
Remitente:	BELGRANO CARGAS Y LOGISTICA S.A. – Gerencia de Abastecimiento
Fecha:	Buenos Aires 10 de junio de 2016.

PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

Tipo: Licitación Pública Nacional	N° 20	Ejercicio: 2016
Clase: De Etapa Única		

Objeto de la contratación: “Recuperación De Mantenimiento Diferido – Reparación RB Y RG De: 20 Vagones Porta Contenedor CT-64 Trocha 1676 – 10 Vagones Tolva Minera CT-73 Trocha 1676 – 10 Vagones Borde Alto CT-54 Trocha 1676 – 10 Vagones Tolva Minera CT-72 Trocha 1435 – 10 Vagones Cubiertos CT-37 Trocha 1435 – 20 Vagones Cubiertos (Con Reforma Todo Puerta) CT-15 Trocha 1000.”,

ACTO DE APERTURA

Lugar/Dirección	Día y Hora
Av. Santa Fe N° 4636, Piso 2°, CP 1425- C.A.B.A. Tel. Rot. (54 11) 6091-8072	22 de Junio de 2016 a las 11.30hs.

DESCRIPCIÓN

Atento a las facultades previstas en el Artículo 4° Circulares y Aclaraciones del Pliego de Bases y Condiciones Generales, se comunica la Circular Modificatoria de Oficio N° 3, de conformidad al siguiente detalle:

Se comunica a todos los oferentes participantes de la licitación de referencia las siguientes disposiciones resueltas por BCYL S.A.:

Cambio de número de vagones

- a. **Vagón CT-73 trocha 1676mm.** Por motivos de daños en viga principal encontrados en ocasión de la visita a obra en estación Ferreyra, provincia de Córdoba, se decide la sustitución del vagón N° 831156 por el vagón n° 832477 también ubicado en Ferreyra.
- b. **Vagones CT-15 trocha 1000.** Se decide la sustitución de los siguientes 7 vagones correspondientes a la visita de obra realizada en estación Güemes, provincia de Salta

SF

• Vagón n° 192641 es remplazado por vagón n° 190538

• Vagón n° 191361 es remplazado por vagón n° 190330

• Vagón n° 194936 es remplazado por vagón n° 191502

• Vagón n° 191833 es remplazado por vagón n° 191841

• Vagón n° 192682 es remplazado por vagón n° 194597

• Vagón n° 191411 es remplazado por vagón n° 190074

• Vagón n° 194647 es remplazado por vagón n° 193060

c. **Vagones CT-15 trocha 1000.** PISO. En el pliego técnico PGO.GB.VAG.031, en ítem "6.1.1. INTERVENCIONES SOBRE CAJA Y BASTIDOR", se indica la reconstrucción total del piso del vagón, retirando el material existente. CAMBIO. Se establece la siguiente modificación: se repararán y normalizarán los travesaños de respaldo del piso, pero se mantendrá el material principal (chapa con diseño romboidal antideslizante) por encontrarse el mismo en excelente estado de conservación. Sólo se remplazará parcialmente en aquellos casos en que por detectarse un daño como una perforación o deformación importante que no admita la normalización del mismo.

d. **Vagones CT-15 trocha 1000.** MODIFICACIÓN A TODO PUERTA. Ante consultas realizadas por algunos oferentes en ocasión de la visita a obra, se hace hincapié en que la propuesta de ingeniería deberá ajustarse lo más posible a la citada en el pliego técnico, correspondiente al CT-49 hecho para el FFCC NCA. Por ejemplo la cantidad de 4 puertas por lado y movilidad de las mismas, posibilitando un acceso libre equivalente a no menos del 50% de la longitud del vagón. No se admitirá por lo tanto la versión de 3 puertas por lado, de la cual existe ya un prototipo.

e. **Vagón CT-37 trocha 1435mm.** Se decide la sustitución del vagón N° 38174 por el vagón n° 38547 correspondiente a visita de obra realizada en taller Monte Caseros.

f. **Vagón CT-72 trocha 1435mm.** Se confirma lo explicado a los oferentes en ocasión de la visita a obra. Los 5 vagones visitados en Palmira, se trasladarán montados sobre los bogies de trocha 1676 que actualmente poseen hasta la estación sobre la traza propia del FFCC San Martín, que oportunamente se decida para mayor conveniencia del adjudicado. Posteriormente el contratista deberá retirar del taller Monte Caseros los bogies de trocha 1435mm

BELGRANO CARGAS Y LOGÍSTICA S.A.

correspondientes a estos 5 vagones para efectuar las reparaciones correspondientes y montarlos en los citados vagones. Luego, los 10 bogies de trocha 1676mm deberán ser transportados por la contratista y entregados en taller Palmira. En el caso de los otros 5 vagones que completan el lote, visitados en isla Talavera, los mismos ya están equipados con bogies de trocha 1.435mm.

g. **Incidencia.** Se establecen las siguientes incidencias para los ítems a certificar durante la obra. El único componente del precio que queda fuera de la planilla de avance de obra es: "Traslados desde lugar de entrega hasta el taller del contratista y desde el taller del contratista hasta desvío indicado por el comitente", que se certificará para cada vagón, sólo en caso de corresponder según planilla de cotización, del siguiente modo: 50% por traslado al taller del contratista, 50% traslado desde el taller del contratista al desvío de BCYL que corresponda.

ÍTEM Nº	DESCRIPCIÓN	TROCHA 1676			TROCHA 1435		TR. 1000
		CT-73	BA CT-54	CT-64	CT 72	CT 37	CT 16
1.1	LIMPIEZA Y DESMONTAJE DE LA TOTALIDAD DE LOS COMPONENTES DEL CUERPO Y SIST. DE FRENO.	2%	3%	3%	2%	2%	2%
1.2	GRANALLADO Y/O ARENADO DE LA ESTRUCTURA DEL BASTIDOR Y LA CARROCERÍA DEL VAGÓN	4%	4%	4%	4%	4%	5%
1.3	REPARACIÓN INTEGRAL DEL CUERPO DEL VAGÓN (CARROCERÍA Y BASTIDOR)	35%	47%	28%	35%	19%	10%
1.4	REP. NORMALIZACIÓN Y MONTAJE DE CUBIERTAS Y SISTEMAS DE DESCARGA Y ACCIONAMIENTO. (modificación a todo puesta en el caso del CT-15)	10%	0%	2%	10%	10%	38%
1.5	ADECUACIÓN Y MONTAJE DE COMPONENTES DE TRACCIÓN Y CHOQUE	4%	4%	12%	4%	18%	1%
1.6	PROVISIÓN Y COLOCACIÓN DE BARANDAL INTEGRAL Y ESCALERAS	3%	1%	2%	3%	2%	1%
1	REPARACIÓN DEL CUERPO DEL VAGÓN (REV. "B") 40 %	58%	59%	51%	58%	55%	57%
2.1	DESARME, GRANALLADO Y/O ARENADO Y CALIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES DEL BOGIE	2%	2%	3%	2%	3%	2%
2.2	CALADO DE LOS PARES MONTADOS Y CONTROL ULTRASONICO (EJES, RUEDAS Y RODAMIENTOS)	3%	3%	4%	3%	4%	3%
2.3	END Y REPARAC. LATERALES, VIGA Y TIMONERA BOGIES. REP. RIDE CONTROL, PROV. CLAVAS Y RESORT.	8%	8%	8%	8%	8%	7%
2.4	ARMADO INTEGRAL Y PINTADO DEL BOGIE CON PROVISIÓN DE TODOS LOS RESORTES NUEVOS	4%	4%	5%	4%	5%	4%
2	REPARACIÓN GENERAL DE BOGIES, (REV "G") 33 %	17%	17%	20%	17%	20%	16%
3.1	NORMALIZACIÓN EQUIPO FRENO A/C. ARMADO, MONTAJE Y CÁMERA Y TIMONERA DE FRENO.	8%	8%	9%	8%	8%	8%
3.2	ADECUACIÓN Y MONTAJE DEL SISTEMA DE FRENO MANUAL. (modificar base en TR)	6%	4%	8%	6%	6%	5%
3	SISTEMA DE FRENO DE AIRE COMPRIMIDO Y MANUAL 20 %	14%	12%	17%	14%	14%	13%
4.1	ARENADO Y/O GRANALLADO Y APLICACIÓN DE VASO SHREINER Y ANTÓXIDO EN VAGÓN	3%	4%	3%	3%	3%	4%
4.2	PINTADO, COLOCACIÓN DE LOGOS Y MARCADO DEL VAGÓN	6%	6%	6%	6%	6%	8%
4	PINTURA, LOGOTIPOS Y MARCADO DEL VAGÓN 5 %	9%	10%	9%	9%	9%	12%
5.1	ALISTAMIENTO DE LA UNIDAD REPLICADA Y PRUEBAS ESTÁTICAS	1%	1%	1%	1%	1%	1%
5.2	PROTOCOLIZADO Y HABILITACIÓN TÉCNICA DEL VAGÓN	1%	1%	1%	1%	1%	1%
5	ALISTAMIENTO, PRUEBAS, PROTOCOLO Y HABILITACIÓN TÉCNICA 2 %	2%	2%	2%	2%	2%	2%
	% DE AVANCE TAREA REFERIDO A LA OBRA	100%	100%	100%	100%	100%	100%

Adrián E. Denham
Gerente de Abastecimiento
Belgrano Cargas y Logística S.A.