

MATERIALES PARA JUNTAS, NO METALICOS Amianto en cuerda	DEPARTAMENTO NORMALIZACION Y METODOS
	FA. 8 932 Mayo de 1975

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

A-1. El método para la determinación de las cenizas para los materiales para juntas, no metálicos se establece en la Norma IRAM 213454.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación establece las características que deban cumplir las cuerdas de amianto para juntas y empaquetaduras.

C – DEFINICIONES

C-1. No trata.

D - CONDICIONES GENERALES

D-1. Serán cuerdas constituidas por hilazas de fibras de amianto, mezcladas convenientemente con fibras naturales o artificiales, retorcidas y/o trenzadas, de contextura compacta y de diámetro uniforme.

COMPOSICION

D-2. Para diámetros hasta 3,2 mm serán de amianto retorcido de uno, dos o tres cabos; para diámetros mayores de 3,2 mm hasta 9,5 mm serán cabos trenzado simple; y para diámetros mayores de 9,5 mm serán cabos trenzado sobre trenzado.

E – REQUISITOS ESPECIALES

DIAMETRO

E-1. El diámetro promedio, verificado según G-1 deberá ser el establecido previamente, con una discrepancia de ± 1 mm.

CENIZAS

E-2. Las cenizas, determinadas según G-2 deberán ser de 65% como mínimo.

F – INSPECCION Y RECEPCION

MUESTRA

F-1. De cada lote presentado se extraerá un metro de cuerda para efectuar los ensayos correspondientes.

LOTE

F-2. El lote presentado para la inspección debe estar constituido por 50 m de cuerda como máximo.

ACEPTACION O RECHAZO

F-3. Si el material no cumple con alguna de las condiciones y requisitos establecidos en la presente especificación, se rechazará el total del lote.

G – METODOS DE ENSAYO

DIAMETRO

G-1. El diámetro promedio se verifica con elementos de medición adecuados.

CENIZAS

G-2. Para determinar las cenizas, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 213454.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. No trata.

I – ANTECEDENTES

I-1. No trata.

