

PAPEL PARA TELEIMPRESOR	DEPARTAMENTO NORMALIZACION Y METODOS
	FA. 8 925 Noviembre de 1973

#### **A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR**

A-1. Las características del papel obra primera satinado se establece en la Especificación F.A 8 920.

A-2. El método de ensayo para establecer la masa por metro cuadrado de los papeles se establece en la Norma IRAM 3009.

#### **B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION**

B-1. Esta especificación establece las características que debe cumplir el papel bobinado para ser usado en teleimpresores.

#### **C – DEFINICIONES**

C-1. No trata.

#### **D - CONDICIONES GENERALES**

##### **FABRICACION**

D-1. El papel para teleimpresor deberá estar bobinado en rollos en un tubo de cartón o cualquier material apropiado. El extremo del papel deberá estar adherido mediante un adhesivo adecuado.

D-2. En el caso que se requiera una o más copias deberá tener intercalado papel carbónico negro de una sola faz, el cual deberá producir copias nítidas y estables.

D-3. Las caras planas del rollo deberán ser perpendiculares al eje de enrollamiento y sus superficies lisas, de manera que dicha condición no se altere con el manipuleo o uso.

D-4. El papel deberá llevar una señal que identifique el fin del rollo en los últimos 4 metros, de manera que no se altere su aptitud para el uso.

D-5. El papel y el carbónico no deberán presentar uniones, cortes o dobleces en toda su longitud.

##### **EMBALAJE**

E-6. Los rollos deberán embalsarse adecuadamente en paquetes de 10 rollos como máximo que sean de igual número de copias, de manera tal que soporte el manipuleo normal.

D-7. Cada paquete deberá llevar indicado con caracteres indelebles las siguientes referencias:

- a) nombre del fabricante o marca registrada.
- b) FERROCARRILES ARGENTINOS

- c) el número de Orden de Compra
- d) designación del material según esta especificación
- e) cantidad de rollos
- f) masa bruta (en kg)
- g) año de fabricación
- h) original u original y x copias

## **E – REQUISITOS ESPECIALES**

### **MEDIDAS DEL PAPEL**

#### **Ancho**

E-1. Verificado según G-1 deberá ser de 210 mm  $\pm$  1 mm en toda su longitud.

E-2. En el caso de llevar papel carbónico intercalado, este último deberá ser del mismo ancho que el papel en toda su longitud.

#### **Longitud**

E-3. Verificada según G-2 la longitud mínima deberá ser la siguiente:

**TABLA I**

<b>N° de copias (N)</b>	<b>Longitud mínima (m)</b>
Original solamente	80
1	40
2	20
3	20
5	20

### **MEDIDAS DEL ROLLO**

#### **Diámetro interior del tubo soporte**

E-4. Verificado según G-1 deberá ser de 25 mm  $\pm$  0.

#### **Diámetro exterior**

E-5. Verificado según G.2 deberá ser como máximo 120 mm.

### **GRAMAJE DEL PAPEL**

E-6. Verificado según G-3 deberá ser de 57 g/m<sup>2</sup>.

### **CALIDAD**

E-7. Deberá cumplir con lo establecido en la Especificación F.A. 8 920 para la calidad obra primera estimado.

### **F – INSPECCION Y RECEPCION**

#### **LOTE**

F-1. El lote estará constituido por 1000 rollos como máximo agrupados en unidades de igual número de copias.

#### **MUESTRA**

E-2. De cada lote se extraerá el número de rollos que figura en la tabla siguiente:

**TABLA II**

N° de rollos del lote	N° de rollos de la muestra
0 a 200	4
201 a 400	8
401 a 600	10
601 a 1000	15

### **VERIFICACIONES**

F-3. En la muestra extraída según F-2 se realizarán las verificaciones que se indican a continuación:

**TABLA III**

CARACTERISTICAS		PARRAFOS	NUMERO DE UNIDADES VERIFICADAS DE LA MUESTRA
FABRICACION EMBAJAJE		D-1/3 D-6/7	Totalidad
		D-4/5	1 rollo
MEDIDAS DEL PAPEL	Ancho	E-1/2	Totalidad
	Longitud	E-3	1 rollo
MEDIDAS DEL ROLLO GRANAJE DEL PAPEL		E-4/6	Totalidad
CALIDAD		E-7	1 rollo

### **CRITERIO DE ACEPTACION Y RECHAZO**

F-4. Si uno o más especímenes no cumpliera con lo establecido en los Capítulos D y E, se rechazará el lote.

## **G – METODOS DE ENSAYO**

### **MEDIDAS**

#### **Ancho del papel – Diámetro interior del tubo soporte**

G-1. Se verifica con instrumentos adecuados que aprecien 0,1 mm.

#### **Longitud del papel – Diámetro exterior del rollo**

G-2. Se verifica con instrumentos adecuados que aprecien 1 mm.

### **GRAMAJE DEL PAPEL**

G-3. Se sigue la Norma IRAM 3009.

