

CLAVOS PARA MADERA	DEPARTAMENTO INVESTIGACION Y NORMALIZACION
	FA. 8 908 Febrero de 1971

#### **A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR**

A-1. El método de recepción por atributos - plan de muestra múltiple, con rechazo, se establece en la Norma IRAM 17.

A-2. La clasificación de los aceros según su composición química, se establece en la Norma IRAM 600.

A-3. El método de análisis químico de aceros al carbono, se establece en la Norma IRAM 584.

#### **B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION**

B-1. Esta especificación se refiere a las características que deben cumplir los clavos de cabeza estriada, punta diamante, denominados "*PUNTA PARIS*", que se aplican en madera.

#### **C – DEFINICIONES**

C-1. No trata.

#### **D - CONDICIONES GENERALES**

##### **TERMINACION**

D-1. Los clavos deberán estar libres de rebaba u otros defectos que afecten su utilización.

#### **E – REQUISITOS ESPECIALES**

##### **MATERIAL**

E-1. Deberán cumplir con la Norma IRAM 600 para los tipos de acero 1010 o 1015 verificados de acuerdo a G-1.

##### **MEDIDAS**

E-2. Verificadas de acuerdo a G-2 deberán cumplir con las medidas y tolerancias indicadas en la tabla siguiente:

MEDIDAS					TOLERANCIAS		
					LARGO	DIAMETROS	
LARGO		VASTAGO DIAMETRO		DIAMETRO CABEZA		VASTAGO	CABEZA
PULGADA	mm	CALIBRE BWG	mm	mm		mm	%
1	25,4	14	2,11	3,5	± 1 diámetro	± 0,08	± 5
1 1/2	38,1	13	2,41	6,0		± 0,08	
2	50,8	12	2,77	6,5		± 0,08	
2 1/2	63,5	10	3,40	7,5		± 0,10	
3	76,2	8	4,19	10,0		± 0,10	
3 1/2	88,5	7	4,57	10,5		± 0,10	
4	101,6	7	4,57	10,5		± 0,10	
5	127,0	6	5,16	11		± 0,10	

## F – INSPECCION Y RECEPCION

### LOTE

F-1. El lote presentado a inspección estará constituido por unidades de la misma medida.

### MUESTRA

F-2. Estará constituida por el número de unidades que establece la Norma IRAM 17 - Inspección Normal.

F-3. El análisis químico de un conjunto de unidades extraídas de la muestra según F-2 hasta completar el peso necesario para realizar las determinaciones.

## CRITERIO DE ACEPTACION Y RECHAZO

### Medidas - Terminación

F-4. Se aplicará el criterio que establece la Norma IRAM 17 - Inspección Normal, para un nivel aceptable de calidad (AQL) = 3%, considerándose defectuosa la unidad que no cumpla con cualquiera de los requisitos establecidos en esta especificación.

### Composición química

F-5. Si el resultado del análisis químico no cumpliera con lo establecido en E-1 se rechazará el lote involucrado.

## **G – METODOS DE ENSAYO**

### **COMPOSICION QUIMICA**

G-1. Para la verificación de la composición química se sigue el método de análisis químico que establece la Norma IRAM 584.

### **MEDIDAS**

G-2. Se utiliza un micrómetro que aprecia 0,01 mm.

## **H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS**

H-1. No trata.

## **I – ANTECEDENTES**

I-1. No trata.

