

ARRABIO	DEPARTAMENTO INORMALIZACION Y METODOS
	FA. 8 709 Octubre de 1974

#### **A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR**

A-1. Las características del arrabio para fundición se establecen en la Norma COPANT R.215.

#### **B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION**

B-1. Esta especificación establece los requisitos que debe cumplir el arrabio para la fabricación de piezas de fundición de hierro.

#### **C – DEFINICIONES**

C-1. No trata.

#### **D - CONDICIONES GENERALES**

D-1. El arrabio para la fabricación de piezas de fundición de hierro deberá cumplir con lo establecido en la Norma Panamericana COPANT R.215, "ARRABIO PARA FUNDICION", con la modificación siguiente:

Párrafo 4.2: Deberá regir: *Los lingotes de arrabio deberán tener forma adecuada para facilitar su división en panes mediante golpes de maza. El peso de cada uno de estos panes oscilará entre 20 y 25 kg.*

D-2. Se deberán utilizar las calidades siguientes: AF-BP 38, AF-BP 39 y AF-BP 40. Como alternativa se podrá usar para casos particulares otras calidades.



Esta especificación anula la Especificación F.A. 8 709 de octubre de 1973.