

<b>LANA HILADA PARA COJINETES DE SUSPENSION DE MOTORES DE TRACCION DE COCHES ELECTRICOS JAPONESES (LINEAS GRAL. MITRE Y D. F. SARMIENTO)</b>	<b>CONTROL DE CALIDAD NORMAS Y ESPECIFICACIONES</b>
	<b>FA. 8 555</b>  <b>Junio de 1984</b>

## 0 – ESPECIFICACIONES POR CONSULTAR

### NORMA

F.A. 118

### TEMA

Métodos de ensayo para la determinación de los porcentajes de humedad y materias volátiles, materias grasas, apresto, lana, algodón, fibras sintéticas y cenizas en estopa.

## 1 – OBJETO

1-1. Establece los requisitos que debe cumplir la lana hilada para cojinetes de suspensión de motores de tracción de coches eléctricos japoneses (Líneas Gral. Mitre y D. F. Sarmiento).

## 2 – DEFINICIONES

2-1. Fibra. Cada uno de los filamentos que entran en la composición de los tejidos orgánicos animales o vegetales.

2-2. Hilo Hebra larga y delgada que se forma retorciendo cualquier materia textil.

2-3. Borra. Todo desperdicio de fibras recogidas en las distintas máquinas de los procesos de fabricación de tejidos e hilados.

2-4. Nudo o chorizo. Enlace de dos o más hilos de longitud y grosor variables, difícil de soltar. Comprende al mismo y a los hilos adheridos.

2-5. Apresto. Elemento que forma una película sólida, continua o no, alrededor de las fibras.

2-6. Madeja. Manojó de hilo recogido en vueltas grandes.

2-7. Barrido de fábrica. Hilos que se desprenden de las telas, pelusas y desperdicios en general.

2-8. Cabo. Cada uno de los hilos que torcidos conjuntamente forman un hilo más grueso.

## 3 - CONDICIONES GENERALES

3-1. MATERIAL. Será pura lana, de color natural, presentando en su conjunto aspecto uniforme y elástico. No contendrá pelusa, borra, polvo, arena, alambres, piolines, barrido de fábrica, paja ni otros elementos extraños.

#### **4 – REQUISITOS**

4-1. La lana hilada, verificada según se indica en 7.1, cumplirá con los siguientes requisitos:

- Humedad y materias volátiles a 100-110° C, en conjunto ..... máx. 12%
- Cenizas ..... máx. 0,5%
- Materias grasas ..... máx. 0,5%
- Apresto ..... máx. 3.0%

4-2. La lana hilada verificada según se indica en 7.1., no deberá contener ningún tipo de fibra sintética, libre o mezclada con las fibras naturales. No se admitirán fibras de algodón.

4-3. Diámetro. Será de 2 mm a 5 mm, verificado según se indica en 7.2.

4-4. Número de cabos. Será uniformemente retorcida con tres (3) cabos como mínimo.

4-5. Masa de la madeja. Será de 100 g  $\begin{matrix} +10 \text{ g} \\ - 0 \text{ g} \end{matrix}$  verificada según se indica en 7.3.

4-6. Diámetro de la madeja. Será de 40 cm  $\pm$  5 cm, verificada según se indica en 7.4.

4-7. Masa de los fardos. Será de 10 kg  $\begin{matrix} +5 \text{ kg} \\ -0 \text{ kg} \end{matrix}$ , verificada según se indica en 7.5.

4-8. Masa del embalaje. Verificada según se indica en 7.6 no deberá exceder del 0,5% de la masa bruta del fardo.

#### **5 – MARCADO, ROTULADO Y EMBALAJE**

5-1. Embalaje. La lana hilada deberá ser entregada en madejas, que a su vez formarán fardos. Los fardos deberán estar herméticamente cerrados, con envoltorio transparente, por ejemplo polietileno, para evitar contaminaciones y pérdidas de material en el manipuleo.

5-2. Marcado. En dos caras del fardo deberán marcarse en forma legible e indeleble el número de la orden de compra correspondiente y el número correlativo de cada fardo a los efectos de su identificación.

#### **6 – INSPECCION Y RECEPCION**

##### **6-1. INSPECCION**

6-1.1. Los fardos de una misma partida se agruparán en lotes de características uniformes, verificándose si cumplen con las exigencias establecidas en los Capítulos 3 y 5 y el Punto 4.4. Se rechazarán individualmente aquellos fardos que no cumplan con las mismas.

6-1.2. Si los fardos inspeccionados según 6.1.1 superar el 2% del lote, éste se rechazará. En caso contrario se extraerán las muestras de acuerdo con 6.2, aceptando o rechazando según 6.3.

6-2. Muestras y ensayos. De cada lote aprobado según 6.1 se seleccionará al azar el 5% de los fardos que conforman la partida, pero nunca menos de tres (3) fardos. De estos fardos se sacará el material necesario (en madejas completas), de distintas partes, en el cual se verificarán las características exigidas en el Capítulo 4, excepto el Punto 4.4.

6-3. Aceptación y rechazo. Si la muestra verificada según 6.2 no cumpliera con lo exigido en esta especificación, se rechazará toda la partida.

6-4. Muestras en la licitación. En la licitación, el oferente deberá presentar una muestra constituida por una madeja del material ofrecido.

## **7 – METODOS DE ENSAYO**

7-1. Porcentaje de lana, humedad y materias volátiles a 100-110° C, materias grasas, cenizas, apresto. Se sigue el método establecido en la Especificación F.A. 118.

7-2. Diámetro de la lana. Se mide con un calibre que permita apreciar 0,01 mm, sin alargamiento y sin presión sobre la lana, en por lo menos 10 lugares de la madeja, suficientemente separados entre si.

7-3. Masa de la madeja. Se determina con una balanza que permita apreciar 1 g.

7-4. Diámetro de la madeja. Se mide con un elemento adecuado que permita apreciar 0,5 cm.

7-5. Masa de los fardos. Se determina con una balanza que permita apreciar 0,1 kg.

7-6. Masa del embalaje. Se determina con una balanza que permita apreciar 1 g.

