

TELA SINTETIZA CON RECUBRIMIENTO VINILICO PARA COBERTURA DE VAGONES	CONTROL DE CALIDAD NORMAS Y ESPECIFICACIONES
	FA. 8 551 (Provisoria) Noviembre de 1973

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

<u>NORMA</u>	<u>TEMA</u>
<u>F.A.</u>	
101	Método de ensayo para la determinación de la masa por metro cuadrado de los materiales textiles.
104	Método de ensayo de tracción en materiales textiles.
107	Método de ensayo para la determinación de las solidez de los colores de los materiales textiles. Solidez a la luz del día.
119	Método de acondicionamiento de los materiales textiles para ensayos.
8502	Tela recubierta con plástico vinílico para tapizado de asientos.
<u>IRAM</u>	
7547	Telas - Método de la determinación de la resistencia a la penetración de agua bajo presión hidrostática.
7549	Telas recubiertas con PVC plastificado - Método de determinación de la adhesión del recubrimiento de PVC al tejido soporte.
7550	Telas recubiertas con PVC plastificado para la confección de ropa impermeable de trabajo.
7551	Telas recubiertas con PVC plastificado. - Método de determinación de la temperatura de fragilidad.
13336	Plásticos - Método del carbón activado para la determinación de la pérdida de plastificantes.
IRAM-INTI-CIT 7562	Método de las lengüetas para determinar la resistencia al desgarro.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación establece las características que debe cumplir la tela con soporte de fibra sintética recubierta con plástico vinílico en ambas caras, utilizadas para cobertura de vagones.

C – DEFINICIONES

C-1. No trata.

D - CONDICIONES GENERALES

APTITUD

D-1. Las telas recubiertas deberán ser aptas para el uso como coberturas de vagones.

FABRICACION

Tela soporte

D-2. La tela soporte será de apropiada ficha sintética, recubierta de ambas caras.

Recubrimiento plástico

D-3. El recubrimiento plástico estará constituido por una resina sintética plastificada que ha de ser compatible con otros compuestos vinílicos y no contendrá ingredientes que puedan ser causa de futuras decoloraciones o ataques por parte de microorganismos. No deberá evidenciar olor desagradable.

DEFECTOS

D-4. La tela recubierta con plástico vinílico no presentará ampolladuras, grietas, manchas, ni imperfecciones que puedan afectar el uso.

D-5. Tendrá una terminación uniforme y prolija de manera tal que no se produzca arruga cuando la tela está enrollada o desenrollada sobre una superficie plana.

COLOR

D-6. El color será castaño.

MARCACION

D-7. El material deberá llevar marcado en el reverso, en forma legible, las siguientes leyendas:

- Nombre de identificación del proveedor,
- Marca registrada y/o número de producto,
- Número de la orden de compra,
- Referencia del lote de producción,
- Sigla FA.

D-8. El grupo de marcas indicadas en D-7 deberá aparecer a distancias sucesivas no mayores de un metro.

D-9. La tela vendrá estampada bajo o sobre relieve con la sigla **FA** con una periodicidad no mayor de un metro en ambos sentidos, ocupando la sigla una superficie no menor de 4 cm x 2 cm. La misma será marcada en el anverso.

E – REQUISITOS ESPECIALES

CARACTERISTICAS

E-1. La tela con soporte de fibra sintética recubierta con PVC cumplirá con los requisitos indicados en la siguiente tabla:

Características de la tela con soporte de fibra sintética recubierta con PVC

Características		Método de ensayo
Masa por m ² de la tela recubierta	g/m ² : 560 - 680	F.A. 101
Resistencia a la tracción Urdimbre Trama	kgf/cm : mín. 45 Kgf/cm : mín. 40	F.A: 104 (IRAM 7501 - Párrafo G-1 p. deshilada)
Resistencia al desgarramiento (Tongue): Urdimbre Trama	kgf : mín. 35 Kgf : mín. 30	IRAM-INTI-CIT G 7562
Adherencia del recubrimiento en cualquiera de ambas caras	Kgf/cm : mín. 1,5	IRAM 7549 (Se determina- rá ambas caras)
Resistencia a la penetración de agua (columna 120 cm)	No permitirá el paso de agua en toda su superficie	IRAM 7547 - Método de la columna
Temperatura de fragilidad	°C : ≤ -30°	IRAM 7551
Pérdida de plastificante	% : máx. 8	IRAM 13336 - Variante B
Solidez del color a la luz del día	Mín. 6	F.A. 107
Pérdida de masa luego del trata- miento con n-hexano	% : máx. 25	IRAM 7550 (Párrafo 6.6)
Pegajosidad	Las superficies de las probetas deberán se- pararse sin dañarse y sin levantar la pesa especificada	IRAM 7550 (Párrafo 6.5)
Grado de gelación	No se observará grieta ni desintegración de la capa de PVC. Se ad- mitirá principio de ablandamiento	IRAM 7550 (Párrafo 6.4)
Resistencia a la abrasión en ambas caras	No deberá dejar en descubierto la tela soporte después de 500 ciclos	F.A. 8 502 (Párrafo G-26)

Características		Método de ensayo
Resistencia a la flexión repetida	No deberá evidenciar desprendimiento ni cuarteo del recubrimiento vinílico u otro cambio que afecte las características de la tela recubierta	F.A. 8502 (Párrafos G-27 a G-32)
Resistencia a la combustión (En posición horizontal y vertical de la tela)	En cualquiera de ambas posiciones no deberá producirse la combustión de la tela plastificada, o si se produce, la misma deberá autoextinguirse al retirar la llama de ensayo	F.A. 8 502 (Párrafos G-35 a G-41). Además en posición vertical de la tela.
Inmersión en gas oil durante 72 horas a temperatura ambiente	No deberá producirse endurecimiento ni quebrado de la película de PVC al doblarse la probeta.	

F – INSPECCION Y RECEPCION

LOTES

F-1. Los lotes deberán estar constituidos por tela plastificada de un mismo color y producción.

F-2. Los lotes aprobados deberán almacenarse por separado y perfectamente identificados.

INSPECCION VISUAL

F-3. Toda la partida presentada a inspección deberá ser examinada visualmente a los efectos de verificar si cumple con lo establecido en el Capítulo D, rechazándose las que no cumplan.

MUESTRA

F-4. De los lotes presentados a inspección se extraerán los trozos necesarios para verificar si cumplen con los requisitos establecidos en el Capítulo E.

CRITERIO DE ACEPTACION Y RECHAZO

F-5. Se rechazarán los lotes presentados a inspección que no cumplan con cualquiera de las características establecidas.

