

<b>TELA PARA TRAJOS DE ALGODÓN PARA LIMPIEZA DE COLOR CRUDO (EN BOBINAS)</b>	<b>CONTROL DE CALIDAD NORMAS Y ESPECIFICACIONES</b>
	<b>FA. 8 547</b>  <b>Febrero de 1983</b>

#### **A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR**

A-1. El método de ensayo para la determinación de la masa por metro cuadrado se establece en la Especificación F.A. 101.

A-2. El método de determinación de la resistencia a la tracción de los materiales textiles se establece en la Especificación F.A. 104.

A-3. La inspección y recepción de los materiales textiles se establecen en la Especificación F.A. 8 503.

A-4. El método de identificación primaria de las fibras textiles sobre la base de solubilidad en diversos disolventes se establece en la Norma IRAM-AAQCT B 7841.

A-5. La designación de los ligamentos se establece en la Norma IRAM-INTI-CIT G 7554.

#### **B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION**

B-1. Esta especificación establece las características de las telas para trajes de algodón color crudo, elaboradas por tejido de punto para ser usados en la limpieza de sistemas de inyección, control, regulación válvula de freno y comando, instrumental, convertidores, tableros eléctricos, electrónicos y telefónicos, laboratorios, máquinas impresoras, de escribir y calcular o en aplicaciones similares a las mencionadas.

#### **C – DEFINICIONES**

C-1. No trata.

#### **D - CONDICIONES GENERALES**

##### **FABRICACION**

D-1. Estarán libres de pelusas, así como de todo otro defecto que afecte su uso y serán semejantes a las muestras precintadas números 0286712 y 0286706 por aspecto y todo otro parámetro no definido en esta especificación.

##### **LIMPIEZA**

D-2. Se entregarán bien lavados, sin apresto, desinfectados y libres de manchas.

##### **FORMA**

D-3. Deberán entregarse en bobinas simples sin armar de forma regular con masas comprendidas entre 10 y 15 kg.

### **MEDIDAS**

D-4. La semilongitud de la circunferencia del tubo tejido deberá ser: 50 cm  $\pm$  2 cm.

### **EMBALAJES**

D-5. Las bobinas deberán estar cerradas a los efectos de protegerlas de contaminaciones y pérdida de material, con envoltorio de película plástica en forma hermética.

### **MARCACION**

D-6. En las dos caras del envoltorio deberán marcarse el número de la orden de compra correspondiente y el número correlativo de cada bobina a los efectos de su identificación.

## **E – REQUISITOS ESPECIALES**

### **MATERIA PRIMA**

E-1. Será algodón, ensayado según Norma IRAM-AAQCT B 7841.

### **MASA POR METRO CUADRADO**

E-2. Determinada según G-2 será de 180 g/m<sup>2</sup>  $\pm$  10%.

### **RESISTENCIA A LA TRACCION**

E-3. La resistencia a la tracción determinada de acuerdo con lo indicado en G-3 deberá ser;

Longitudinal : mín. 3,5 kgf/cm.

Transversal : mín. 2,0 kgf/cm.

### **ABSORCION DE ACEITE**

E-4. El porcentaje de absorción de aceite, determinado según G-4 deberá ser 350% mínimo.

### **DESPRENDIMIENTO DE PELUSA**

E-5. Se admitirán vestigios cuando el material se ensaye según G-5.

### **CICLOS DE LAVADO**

E-6. Determinado de acuerdo a lo indicado en G-6 un trozo en agua jabonosa; un trozo en aguarrás y otro trozo en gas oil debería resistir un mínimo de 50 ciclos.

## **F – INSPECCION Y RECEPCION**

### **PROCEDIMIENTO**

F-1. Para el procedimiento de inspección y recepción se seguirá lo establecido en la Especificación F.A. 8 503.

## **MUESTRA**

F-2. Estará constituida por trozos extraídos del 20% de las bobinas que integran la partida y nunca menos de tres bobinas y se dividirá en dos partes, una de las cuales debidamente identificada y precintada se reservará para casos de litigio.

## **G – METODOS DE ENSAYO**

### **MATERIA PRIMA**

G-1. Se sigue el método establecido en la Norma IRAM-AAQCT B 7841.

### **MASA POR METRO CUADRADO**

G-2. Se sigue el método establecido en la Especificación F.A. 101.

### **RESISTENCIA A LA TRACCION**

G-3. Se sigue el método establecido en la Especificación F.A. 104.

### **ABSORCION DE ACEITE**

G-4.

- a) Se pesa un trozo del material a ensayar de 50 cm x 50 cm.
- b) Se lo sumerge completamente en un recipiente que contenga aceite SAE 40 nuevo durante 24 horas.
- c) Se lo retira y se deja escurrir durante 24 horas,
- d) Se pesa y se calcula el porcentaje de absorción de aceite mediante la siguiente fórmula:

$$LA = \frac{Mh - Ms}{Ms} \times 100$$

Donde:

LA = Absorción de aceite en por ciento.

Mn = Masa de la muestra húmeda.

Ms = Masa de la muestra seca.

### **DESPRENDIMIENTO DE PELUSA**

G-5.

- a) Se corta un trozo de material a ensayar de 50 cm x 50 cm.
- b) Se lo sumerge en gas oil hasta su saturación, se retira y se lo estruja manualmente dos veces.
- c) Se fricciona con el mismo una pieza de acero rectificada con la presión normal de la mano.
- d) Se observa en su faz más brillante si hubo desprendimiento de pelusa,

### **CICLOS DE LAVADO**

G-6. Cada ciclo de lavado consiste en:

- a) Tomar un trozo del material a ensayar de 40 cm x 40 cm.
- b) Embeber en el líquido correspondiente sumergiéndolo y comprimiéndolo dentro del mismo, extraer y escurrir y apretar con las manos sin estrujar ni retorcer, para eliminar el exceso de líquido.
- c) Frotar cuatro (4) veces en un solo sentido transversalmente y otras tantas longitudinalmente con la presión normal de la mano la cara externa de la camisa de un cilindro de un motor diesel, o una pieza de fundición con superficie y rugosidad equivalentes.
- d) Comenzar un nuevo ciclo como el indicado en b), etc.

