

<b>ROPERIA: FRAZADAS</b>	GERENCIA GENERAL TECNICA DEPTO. DESARROLLO TECNOLOGICO
	<b>FA. 8 538</b> Mayo de 1988

## 0 – ESPECIFICACIONES POR CONSULTAR

<u>NORMA</u>	<u>TEMA</u>
F.A. 8 503	Inspección y recepción.
IRAM 7502	Acondicionamiento.
IRAM 7508	Masa por metro cuadrado.
IRAM 7534	Apresto.
IRAM 7537	Número de hilos.
IRAM 7662	Sistema de notación para designar la construcción de hilados.
IRAM-AAQCT B 13501	Solideces de los colores.
IRAM-AAQCT B 13503	Escalas de cambio de color.
IRAM-AAQCT B 13504	Escalas de transferencia de color.
IRAM-AAQCT B 13520	Solidez limpieza en seco (Procedimiento A).
IRAM-INTI-CIT G 7509	Ensayo de tracción (Método tira deshilada).

## 1 – OBJETO

1-1. Establecer las características de las frazadas de doble faz para las camas de coches dormitorios y de uso general.

## 2 – CONDICIONES GENERALES

2-1. Medidas: Deberán cumplir con las siguientes: Ancho 1,40 m mínimo, Largo 2,00 m mínimo.

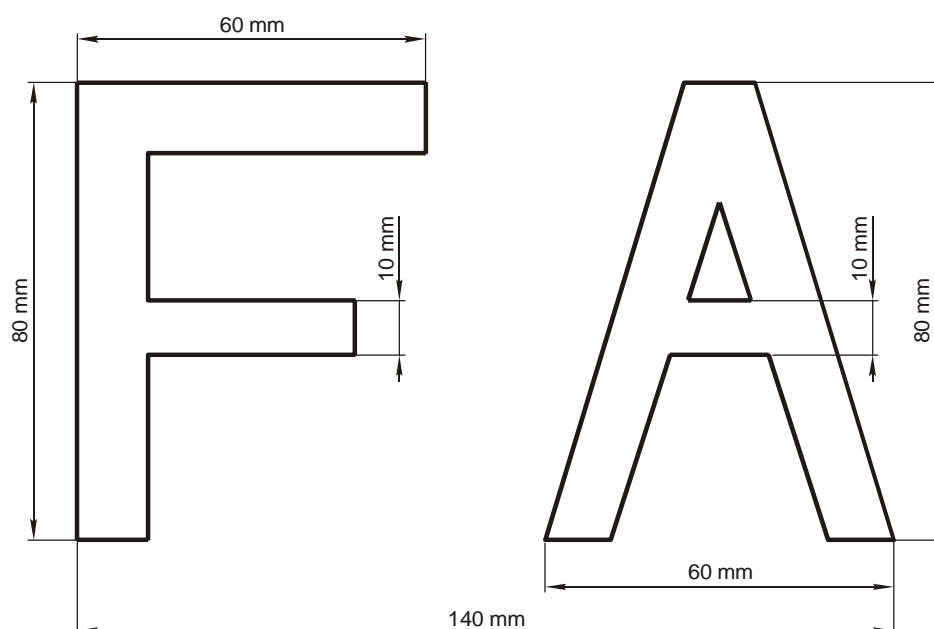
2-2. Color de cada faz y terminación: Deberá cumplir con las muestras tipos indicadas en la Tabla I.

**TABLA I**  
**COLOR Y TERMINACION DE LA TELA**

FAZ	MUESTRA TIPO
Marrón	Vigente
Castaño	Vigente

- 2-3. Terminación del ribete: Deberá cumplir con la muestra tipo vigente.
- 2-4. Fallas y defectos: No tendrán fallas y defectos perjudiciales para el uso a que están destinadas.
- 2-5. Terminación: Será frizado tupido.
- 2-6. Adherencia de la fibra: Deberá presentar una satisfactoria adherencia de la fibra.
- 2-7. Confección del contorno: Llevará en todo el contorno de la frazada un ribete de rayón o raso de seda de color al tono de la faz marrón (muestra tipo vigente) de 5 cm de ancho en cada cara. Será cosido con triple costura simple con hilo de tono de acuerdo con el color del ribete.
- 2-8. Marcación: En cada faz llevará estampada en forma indeleble la sigla **FA** de color negro de acuerdo a lo indicado en la Figura 1.

**FIGURA 1**



### 3 - REQUISITOS

- 3-1. Características de la tela: La tela cumplirá además, con los requisitos indicados en la Tabla II.

**TABLA II**

REQUISITOS		UNIDAD	Mín	Máx	METODO DE ENSAYO
Masa por metro cuadrado		g/m <sup>2</sup>	750	900	IRAM 7508
Composición	Lana (no recuperada)	%	90	-	Ver Párrafo 5-2
	Algodón		-	10	
Humedad y apresto		% (en masa)	-	15	IRAM 7534

REQUISITOS		UNIDAD	Mín	Máx	METODO DE ENSAYO
Números de hilos por centímetro	Urdimbre	hilos/cm	10	-	IRAM 7537
	Trama		12	-	
Resistencia a la tracción	Urdimbre	daN/cm (kgf/cm)	6	-	IRAM-INTI-CIT G 7509 (Tira deshilada)
	Trama		7	-	
Número de cabos por hilo	Urdimbre	-	2	-	Ver Párrafo 5-1
	Trama		1	-	
Solidez del color a la limpieza en seco		-	4	-	IRAM-AAQCT B 13520 (Procedimiento A)

#### 4 – INSPECCION Y RECEPCION

4-1. Procedimiento: Para el de inspección y recepción se seguirá lo establecido en la Especificación Técnica F.A. 8 503.

#### 5 – METODOS DE ENSAYO

5-1. Número de cabos: Para determinar el número de cabos, se destuerce cada hilo y se cuentan los mismos.

5-2. Materia Prima: Para determinar el porcentaje de lana y algodón, se procederá de acuerdo al método anexo a la presente especificación.

5-3. Calidad de la lana: Para determinar la calidad de la lana se procederá al examen microscópico de las fibras. La presencia de lana recuperada será motivo de rechazo.



Esta especificación anula la Especificación F.A. 8 538 de Julio de 1980.

## ANEXO

### Método para determinar el porcentaje de algodón y lana en tejidos

#### Probeta:

La probeta deberá extraerse a una distancia de los orillos mayor al décimo del ancho del tejido y a no menos de un metro de los extremos de la pieza.

La muestra debe cortarse por medio de un instrumento adecuado, eliminando los bordes deshilados a fin de evitar pérdidas de fibras por la acción mecánica durante el tratamiento.

Se corta un trozo de aproximadamente dos (2) = g de muestra y se desapresta; se lleva a estufa a 105°C hasta que la variación de masas sea constante y la misma no sea mayor de un (1) mg; se pesa al mg obteniéndose  $x_1$ .

Se introduce en un baño de hidróxido de sodio 10% m/v a 100°C durante 15 minutos. La relación de baño a muestra debe ser de 100:1; se enfría y filtra con crisol de Gooch; se lava varias veces con agua destilada hasta que los líquidos de lavado no presenten reacción alcalina a la fenolftaleína 0,5% m/v (solución alcohólica); se lava con alcohol etílico (alcohol puro, 96°); se lava con éter etílico; se seca en estufa a 105°C hasta que la variación de masas sea constante y la misma no sea mayor de un (1) mg obteniéndose  $x_2$ .

#### Cálculos:

El porcentaje de lana se calcula con la ecuación siguiente:

$$L\% = \frac{x_1 - x_2}{x_1} = 100 \quad \text{donde:}$$

L% : Porcentaje de lana.

$x_1$  : Masa de muestra seca.

$x_2$  : Masa e muestra seca extraída la lana.

El porcentaje de algodón se obtiene:

$$A\% = 100 - L\%$$

